



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1524-06131724

## Overview and Technical Data:

**Gebrauchte PKW-Felgen-Fertigungslinie –  
Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne,  
Kuka & Georg**

**'nicht definiert**



Multiple Makers Not Defined

**Baujahr: Jan. 2002**

**Überholungsjahr: Juli 2023**



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### Gebrauchte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg

**Kompletter Retrofit in 2023/24**

**16“ Durchmesser / 6.5“ Breit Durchlaufzeit von 8 Sekunden (7.5 Stunden Schicht / 3-Schichtig) ca. 4.500 Stück**

Zum Verkauf steht eine komplette und hochautomatisierte Fertigungslinie zur Herstellung von PKW-Stahlfelgen. Diese Anlage, bestehend aus hochwertigen Komponenten namhafter Hersteller wie Fontijne, Kuka, Georg und Rexroth, deckt den gesamten Produktionsprozess ab – von der Materialzuführung über das Schweißen und Profilieren bis hin zur Prüfung und Endbearbeitung. Der hohe Automatisierungsgrad durch sechs Kuka 6-Achs-Roboter gewährleistet einen effizienten und präzisen Fertigungsablauf.

Diese gebrauchte Felgenproduktionslinie ist die ideale Investition für Automobilzulieferer und metallverarbeitende Betriebe, die ihre Produktionskapazitäten für Stahlfelgen erweitern oder aufbauen möchten. Die Anlage ist mit einer umfassenden Schutzumhausung versehen und wird inklusive Steuereinheiten und weiterer Peripherie angeboten.

Kaufen Sie eine gebrauchte, komplette PKW-Felgen-Fertigungslinie. Automatisierte Anlage mit Fontijne Pressen, Kuka Robotern und Georg Prüfpresse. Ideal für die Stahlfelgen-Produktion.

---

### Highlights der Anlage

- **Komplettprozess:** Abdeckung aller wesentlichen Fertigungsschritte zur Felgenherstellung.
- **Hohe Automation:** Sechs Kuka Industrie-Roboter für zuverlässiges Materialhandling zwischen den Stationen.
- **Renommierte Hersteller:** Kernkomponenten von Fontijne (Schweißen, Formen), Georg (Prüfen) und Rexroth (Hydraulik).
- **Bewährte Technologie:** Eine Kombination aus robusten, überholten Maschinen und moderner Robotertechnik.



- **Sofortige Kapazitätserweiterung:** Übernahme einer kompletten, ehemals in Produktion befindlichen Linie.

## Fertigungsablauf und Hauptkomponenten

Der Produktionsprozess ist logisch aufgebaut und durch Roboter voll automatisiert:

1. **Aufgabestation & Richten:** Das Ausgangsmaterial wird an der generalüberholten **Fontijne Aufgabestation** auf ein Förderband (L: 4,0 m) aufgelegt und der **BTF Richtanlage** (Bj. 1989) zugeführt.
2. **Automatisierte Schweißzelle:** Ein **Kuka KR150-2 2000 Roboter** beschickt die **Fontijne Schweißstation (Typ FRW302, Bj. 2002)** mit einer Leistung von 3 x 200 kVA. Im Anschluss erfolgt die Nahtnachbehandlung in der **Fontijne Schweißnaht-Entgrat- und Walzeinheit (Typ GWW-29, Bj. 1989)**.
3. **Formgebung & Profilierung:** Mehrere **Kuka KR60-3 Roboter (Bj. 2006 & 2011)** transportieren die Felgenrohlinge durch die weiteren Formgebungsprozesse:
  - **Aufweiten/Huden:** Auf einer **Fontijne Aufrufpresse (Typ 40/80H, Bj. 1990)**.
  - **Profilieren:** In der nachgeschalteten **Fontijne Profilieranlage**.
4. **Prüfung, Endbearbeitung & Stanzen:**
  - Die Felgen werden einer **Georg Prüf- und Ziehpresse (Typ PKE200S, Bj. 1971)** mit 200 t Presskraft zugeführt. Die Maschine wurde von der **Fa. Groß & Schilling Hydraulik GmbH generalüberholt**.
  - Zwei weitere **Kuka KR60-3 Roboter (Bj. 2011)** bedienen die Presse und die nachfolgende **doppelte Hydraulik-Stanzvorrichtung**.

## Technische Spezifikationen im Detail

Komponente	Hersteller	Typ/Beschreibung	Baujahr	Technische Daten/Anmerkungen
<b>Aufgabestation</b>	Fontijne	mit Förderband	-	Generalüberholt, Länge ca. 4.000 mm
<b>Richtanlage</b>	BTF	-	1989	Arbeitsbreite 300 mm
<b>Industrie-Roboter 1</b>	Kuka	KR150-2 2000	-	6-Achs
<b>Schweißstation</b>	Fontijne	FRW302	2002	Leistung 3 x 200 kVA, Eigengewicht 11.000 kg
<b>Entgrat-Walzeinheit</b>	Fontijne	GWW-29	1989	Eigengewicht 11.500 kg, inkl. Rexroth Hydraulikaggregat (570 l)
<b>Industrie-Roboter 2</b>	Kuka	KR60-3	2006	6-Achs, S/N 763902



<b>Industrie-Roboter 3</b>	Kuka	KR60-3	-	6-Achs
<b>Felgen-Aufweitpresse</b>	Fontijne	Aufrufpresse 40/80H	1990	Eigengewicht 12.800 kg, S/N 097.81.183
<b>Profilieranlage</b>	Fontijne	-	ca. 1995	-
<b>Industrie-Roboter 4</b>	Kuka	KR60-3	2011	S/N 766662
<b>Prüf- &amp; Ziehpresse</b>	Georg	PKE200S	1971	<b>Generalüberholt,</b> Presskraft max. 200 t
<b>Industrie-Roboter 5</b>	Kuka	KR60-3	2011	6-Achs, S/N 766964
<b>Industrie-Roboter 6</b>	Kuka	KR60-3	2011	6-Achs, S/N 766983
<b>Stanzvorrichtung</b>	-	Doppelte Hydraulik-Stanzvorrichtung	-	-
<b>Zusätzliche Aggregate</b>	-	1x Hydraulikaggregat 1.100 l, 1x Hydraulikaggregat 5.000 l	-	-
<b>Peripherie</b>	-	Förderbänder, Umhausung (ca. 15 lfm.), 2 Werkbänke, Steuereinheiten	-	-

**Für weitere technische Details, Dokumentationen oder zur Vereinbarung eines Besichtigungstermins kontaktieren Sie uns bitte.**

**Diese Felgenfertigungslinie stellt eine exzellente Gelegenheit dar, eine bewährte und umfassende Produktionskapazität zu erwerben.**



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: CNC

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

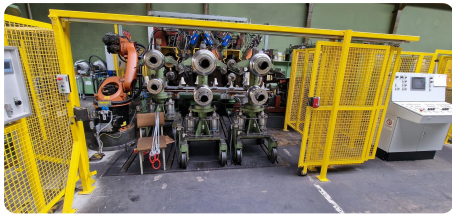
MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 18 %

Standort: Deutschland



## Images:



1



2



3



4



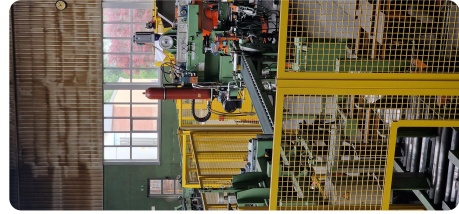
5



6



7



8



Video:





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**