



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1524-06131924

Overview and Technical Data:

Gebrauchte Radscheiben-Produktionslinie mit
Schirmer + Plate 16 MN Presse & Schleicher
Coilanlage

'nicht definiert

Multiple Makes or Not Defined

Baujahr: Jan. 1992



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte Blechschnideanlage / Querteilanlage mit Schleicher & Jean Perrot

Zum Verkauf steht eine komplette Blechschnideanlage (Querteilanlage) zur Verarbeitung von Stahlcoils. Die Linie besteht aus einer Zuführ- und Abwickelvorrichtung von Auxmet, einer hochwertigen Schleicher Richtmaschine (Baujahr 1992) und einer leistungsstarken Präge- und Schneideeinheit von Jean Perrot (Baujahr 1989). Die Anlage ist für die Verarbeitung von bis zu 8 mm dickem Blech ausgelegt und wird inklusive Abstapeleinheit und Arbeitsplatz-Peripherie verkauft.

Diese Querteilanlage eignet sich ideal für Stahl-Service-Center oder metallverarbeitende Betriebe, die Coils zu präzisen Blechtafeln verarbeiten müssen.

Gebrauchte Blechschnideanlage / Querteilanlage zu verkaufen. Mit Schleicher Richtmaschine und Jean Perrot Schere. Für Coils bis 8 mm Blechstärke.

Highlights der Anlage

- Komplettsystem ab Coil:** Von der Abwicklung über das Richten und Schneiden bis zur Abstapelung.
- Deutsche Richttechnik:** Eine robuste **Schleicher Richtmaschine** sorgt für planebene Bleche.
- Leistungsstarke Schere:** Eine **Jean Perrot** Schneideeinheit für Materialstärken bis 8 mm.
- Umfassende Peripherie:** Inklusive **Auxmet** De- und Stacker, Arbeitstischen und IT-Ausstattung.

Technische Spezifikationen im Detail

Komponente	Hersteller	Typ / Modell	Baujahr	Technische Daten/Anmerkungen
Coil-Zuführung/-Abwicklung	Auxmet	-	-	Zuführstation und Abwickelvorrichtung für Stahlcoils
Richtmaschine	Schleicher GmbH	AM-GR2-0650	1992	S/N 4580/1310



Präge-/Schneideinheit	Jean Perrot	-	1989	S/N 12951811, max. Blechstärke 8 mm, max. Schnittbreite 1.000 mm
Abstapeleinheit	Auxmet	-	-	Inklusive Entnahmestation
Anlagenkapazität	-	-	-	Max. Verarbeitungsbreite der Gesamtanlage: 600 mm
Peripherie	Hewlett Packard,u.a.	-	-	Arbeitstisch, Werkbank mit Schraubstock, Drucker (HP LaserJet Pro400 M401DNE), Arbeitsterminal, Barcodescanner

Bitte kontaktieren Sie uns für weitere technische Details, Dokumente oder zur Vereinbarung eines Besichtigungstermins.



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC

Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 18 %

Standort: Deutschland

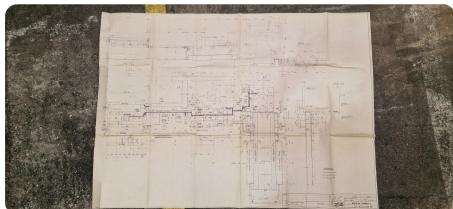


Images:



1

2



3

4



5

6



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



7



8



9



10



11



12



e
Assets

14



15



16



17



18



19

20



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



21



22



23



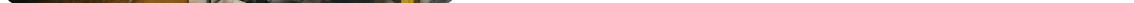
24

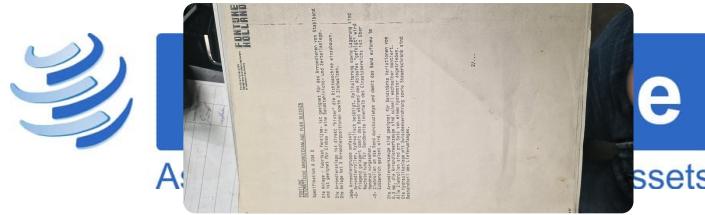


25

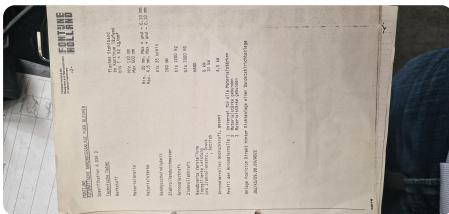


26



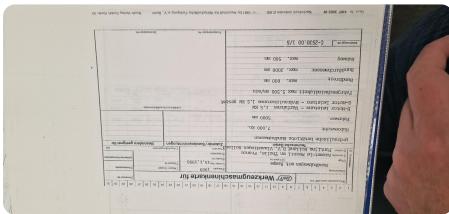


28



BETRIEBSMITTELVORSCHRIFT UND MEDIZINALLETTEN FÜR FÜNFTE FOLIEN FÜCHT- UND SCHNEIDEEINLAGE	
TECHNISCHE DATEN WOFÜR DIE ANLAGE IST AUSGELEGT	
Produkt	Wärmegezahntes und gebeistes Blech doch nicht entzündet
Ziehfestigkeit	Bis 45 kg/mm ²
Materialstärke	Min. 2,5 mm max. 8 mm
Materialbreite	Min. 200 mm max. 600 mm
Bundgewicht	Bis 7 tonnen
Bundaussendurchmesser	Bis 2000 mm
Bundinnendurchmesser	408 oder 610 mm
Bandgeschwindigkeit	Min. 5 m/min. max. 30 m/min.
30	Leistung z.B. Schnitklänge
	Bei 1200 mm Länge, 15 T/min. Bei 3000 mm Länge, 10 T/min.
Stapelhöhe, max.	LxH=7800* mm max. 2,5 T/stapel
Max. Pakketdurchgangshöhe	400 mm

29



32



BETRIEBSMITTELVORSCHRIFT UND MEDIZINALLETTEN FÜR FÜNFTE FOLIEN FÜCHT- UND SCHNEIDEEINLAGE	
TECHNISCHE DATEN WOFÜR DIE ANLAGE IST AUSGELEGT	
Produkt	Wärmegezahntes und gebeistes Blech doch nicht entzündet
Ziehfestigkeit	Bis 45 kg/mm ²
Materialstärke	Min. 2,5 mm max. 8 mm
Materialbreite	Min. 200 mm max. 600 mm
Bundgewicht	Bis 7 tonnen
Bundaussendurchmesser	Bis 2000 mm
Bundinnendurchmesser	408 oder 610 mm
Bandgeschwindigkeit	Min. 5 m/min. max. 30 m/min.
32	Leistung z.B. Schnitklänge
	Bei 1200 mm Länge, 15 T/min. Bei 3000 mm Länge, 10 T/min.
Stapelhöhe, max.	LxH=7800* mm max. 2,5 T/stapel
Max. Pakketdurchgangshöhe	400 mm

31



34

33



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

This image shows an open three-ring binder with two pages of a document. The left page contains several tables and fields for inputting data. The right page has a large table with columns for 'Name', 'Type', 'Quantity', 'Unit', 'Price', and 'Total'. There are also some handwritten notes at the bottom of the right page.

35

This image shows an open three-ring binder with two pages of a document. The layout is identical to the one in image 35, featuring tables and a large summary table on both pages.

36

This image shows an open three-ring binder with two pages of a document. The structure is consistent with the previous pages, containing various tables and a summary table.

37

This image shows an open three-ring binder with two pages of a document. The layout remains the same, with tables and a summary table across both pages.

38

This image shows an open three-ring binder with two pages of a document. The format is identical to the other pages, with tables and a summary table.

39

This image shows an open three-ring binder with two pages of a document. The layout is consistent with the previous pages, featuring tables and a summary table.

40

This image shows an open three-ring binder with two pages of a document. The structure is the same, with tables and a summary table.

41



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33