

Ref. Nr.: 1524-06172200 Overview and Technical Data: Umfassende Schweiß- und Bearbeitungslinie für Kompletträder (Felgen & Radscheiben) 'nicht definiert

Baujahr: Jan. 2008





Description:

Zum Verkauf steht eine hochautomatisierte und außergewöhnlich komplette Produktionslinie zur Montage, zum Schweißen, zur mechanischen Bearbeitung und zur finalen Prüfung von Kompletträdern. Die Linie ist durchgängig mit einer Vielzahl von Kuka Robotern (überwiegend Baujahr 2008) automatisiert und verfügt über erstklassige Komponenten von Herstellern wie Georg, SMG, Cloos, Danobat und IEF Werner. Von der ersten Montagepresse über eine Fünf-Stationen-Schweißanlage bis hin zu drei CNC-Drehbearbeitungszentren, Messmaschinen und einer Strahlanlage deckt diese Linie den gesamten Fertigungsprozess ab.

Diese Anlage stellt eine Turnkey-Lösung für die Großserienproduktion von geschweißten Kompletträdern dar und zeichnet sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die Integration modernster Fertigungs- und Qualitätssicherungstechnologien aus.

Komplette Schweiß- & Bearbeitungslinie für Räder zu verkaufen. Mit Kuka Robotern, Georg Pressen, Cloos Schweißanlagen, Danobat CNC-Zentren und IEF Messmaschinen.

Highlights der Anlage

- Extrem hoher Automatisierungsgrad: Über ein Dutzend Kuka KR150-2 2000 Roboter übernehmen das gesamte Teilehandling.
- Leistungsstarke Schweißsektion: Eine automatische Anlage mit 5 Schweißplätzen, jeweils ausgestattet mit Kuka Robotern und Cloos (Quinto) GLC603 Schweißgeräten.
- Präzise CNC-Bearbeitung: Drei Danobat TV-650/SL Drehbearbeitungszentren mit Siemens Sinumerik 840D Steuerungen.
- Integrierte Presstechnik: Mehrere hydraulische Pressen von Georg und SMG (bis 10.000 kN), teilweise generalüberholt.
- Lückenlose Qualitätssicherung: IEF Werner Radmessmaschinen und eine Konrad Rump Doppel-Sandstrahlmaschine.
- Moderne Upgrades: Enthält eine sehr neue Ventilschutz-Schweißanlage von 2023.

Prozessablauf und Hauptkomponenten

1. Montage & Pressen:

 Die Linie beginnt mit einer Aufgabestation und einer SMG Hydraulikpresse (1.600 kN), die von einem Kuka Roboter beschickt wird. Diese Presse wurde 2008 von der Fa. Georg umgebaut.



 Eine weitere, leistungsstärkere Georg Hydraulikpresse (10.000 kN) fügt die Komponenten zusammen, bedient von zwei Kuka Robotern.

2. Automatisches Schweißen:

- Das Herzstück ist eine automatische Schweißanlage mit 5 identischen Schweißplätzen.
- Jeder Platz verfügt über einen Kuka KR150-2 2000 Roboter, zwei Cloos (Quinto) GLC603 Schweißgeräte (Bj. 2009) und eine Schweißgasabsaugung. Eine Bürstvorrichtung dient zur Entgratung.

3. CNC-Drehbearbeitung:

 Drei Danobat TV-650/SL Drehbearbeitungszentren (Bj. 2008) mit Siemens Sinumerik 840D Powerline Steuerungen und integrierten Handlingsystemen übernehmen die spanende Bearbeitung der Räder.

4. Weitere Press- und Endbearbeitungsschritte:

- Die R\u00e4der durchlaufen weitere Pressvorg\u00e4nge auf einer general\u00fcberholten Georg PHEH315 Presse (3.150 kN) und einer weiteren \u00fcberholten SMG HZBU160 Presse (1.600 kN), die ebenfalls roboterbest\u00fcckt sind.
- Eine Konrad Rump Doppel-Sandstrahlmaschine (Bj. 2009) bereitet die Oberflächen vor.
- Eine Ventilschutz-Schweißanlage (Sonderbau, Bj. 2023) komplettiert den Prozess.

5. Qualitätskontrolle und Handling:

- Eine doppelte und eine einzelne IEF Werner Radmessmaschine (Bj. 2008/2000) sichern die Maßhaltigkeit.
- Diverse Rollenbänder und Heber von Blume (Bj. 2008) verbinden die Stationen.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 18 % Standort: Deutschland



Images:





1



2



3



4



5



Assessment & Sale of Used Assets







8



9



10







14





15 16





17 18

















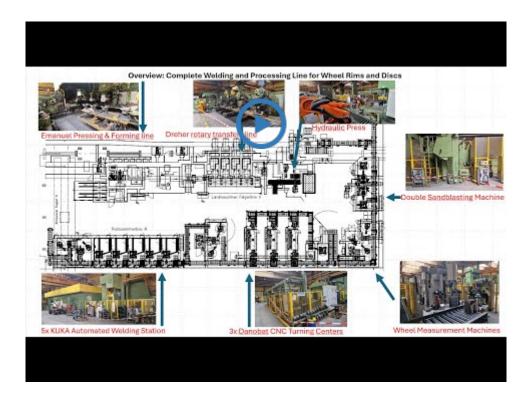








Video:







Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33