







Description:

Moderne Thermische Nachverbrennungsanlagen (TNV) von Dürr / LTB (Baujahr 2019)

Zum Verkauf stehen zwei neuwertige thermische Nachverbrennungsanlagen aus dem Jahr 2019 zur hocheffizienten Reinigung von lösemittelhaltiger Prozessabluft (VOC). Diese Systeme vom Weltmarktführer Dürr und dessen Konzerntochter LTB sind für die Einhaltung strengster Umweltauflagen ausgelegt und bieten eine zuverlässige Lösung zur Abluftreinigung für diverse industrielle Anwendungen wie Lackierereien, Druckereien oder die chemische Industrie

Gebrauchte Nachverbrennungsanlagen (TNV/RNV) von Dürr / LTB, Baujahr 2019. Abluftreinigung für VOC und Lösemittel. Modelle RTK10 und ECOPURE TAR 1118.

1. Regenerative Nachverbrennungsanlage (RNV) Dürr / LTB, Typ RTK10

Diese kompakte regenerative Nachverbrennungsanlage (RNV) ist ideal für die energieeffiziente Reinigung von Prozessabluft mit geringerem Lösemitteldurchsatz. Durch das regenerative Prinzip mit keramischen Wärmespeichern erreicht die Anlage eine sehr hohe thermische Effizienz und minimiert den Bedarf an Zusatzbrennstoff.

• Highlights:

- Neuwertiger Zustand: Baujahr 2019
- o Hohe Energieeffizienz: Regeneratives Verfahren zur Wärmerückgewinnung.
- o Kompakte Bauweise: Ideal für Volumenströme bis 12.000 m³/h.
- Führender Hersteller: Qualität von LTB (Dürr Group).

• Technische Daten:

- Hersteller: Dürr (gefertigt durch LTB Lufttechnik Bayreuth)
- Typ: RTK10Baujahr: 2019
- o S/N: 479
- Prozessgasvolumen (Eintritt): 12,000 m³/h
- Lösemitteldurchsatz: max. 24 kg/hMax. Eintrittstemperatur: 30°C
- Max. Temperatur Reaktionszone: 950°C
- Brennstoff: Erdgas



2. Thermische Nachverbrennungsanlage (TNV) Dürr, Typ ECOPURE TAR 1118

Diese thermische Nachverbrennungsanlage (TNV) ist für größere Volumenströme ausgelegt und vernichtet Schadstoffe bei hohen Temperaturen zuverlässig. Mit einer Brennleistung von bis zu 3.600 kW ist sie für anspruchsvolle industrielle Prozesse mit höherer Schadstofffracht konzipiert.

• Highlights:

• Neuwertiger Zustand: Baujhar 2019

Hohe Kapazität: Für Volumenströme bis 18.000 Nm³/h

o Leistungsstark: Hohe Brennleistung für eine sichere Schadstoffvernichtung.

o Markenqualität: Bewährte ECOPURE TAR Technologie von Dürr.

• Technische Daten:

Hersteller: Dürr

• Typ: ECOPURE TAR 1118

Baujahr: 2019S/N: LTP0115

o Volumenstrom (Vn: max. 18,000 Nm³/h

• Brennleistung: max. 3,600 kW

Brennkammertemperatur: max. 770°C

o Druckverlust: max. 3,600 Pa

Wichtiger Hinweis zum Ausbau: Bitte beachten Sie, dass diese Anlage (Dürr ECOPURE TAR 1118) aufgrund ihrer Größe und Einbaulage nur durch eine Öffnung des Hallendachs ausgebaut werden kann. Die Demontage- und Ausbaukosten sind entsprechend zu planen.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC

Buyer Information:

Zustand:

neuwertig - sofort betriebsbereit

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 18 % Standort: Deutschland



Images:





1



2



3



4



5

6



Assessment & Sale of Used Assets







8



9



10





12



14





15 16





Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33