



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: R1418-04231025

Overview and Technical Data:

**Hochwertige CNC-Rohrbiegemaschine
transfluid DB 642-CNC-R/L zu verkaufen –
Vollautomatisiert & Neuwertig**

'nicht definiert



Multiple Makes Not Defined

Baujahr: Dez. 2020



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Hochwertige CNC-Rohrbiegemaschine transfluid DB 642-CNC-R/L zu verkaufen – Vollautomatisiert & Neuwertig

Sie suchen eine zuverlässige, hochpräzise und vollautomatisierte Lösung für die Rohrbearbeitung?

Wir bieten eine erstklassige Dornbiegemaschine DB 642-CNC-R/L des Premium-Herstellers transfluid als komplette Fertigungszelle an. Die Anlage besticht durch ihren hervorragenden Zustand mit aktuell nur 1367 Betriebsstunden und eine exklusive Sonderausstattung inklusive nachträglich integrierter Laser-Locherkennung. Dank der intelligenten CNC-Steuerung und voll servoelektrischen Antrieben biegen Sie komplexe Geometrien effizient, materialschonend und mit höchster Wiederholgenauigkeit.

Ihre Vorteile & Highlights auf einen Blick:

- **Minimaler Verschleiß:** Mit nur 1367 Betriebsstunden befindet sich die Anlage in einem exzellenten, nahezu neuwertigen Zustand.
- **Vollautomatischer Prozess:** Die Anlage ist als komplette Fertigungszelle konzipiert und verfügt über eine automatische Beladung.
- **Maximale Flexibilität:** Die Maschine ist rechts- und linksbiegend. Der Wechsel der Biegerichtung erfolgt in nur ca. 3,5 Sekunden.
- **Freiform-Biegen:** Ausgestattet mit einer leistungsstarken Nachdrückvorrichtung (10 KN) können auch Freiformgeometrien realisiert und dünnwandige Materialien optimal gebogen werden.
- **Smarte Aufrüstung:** Die nachträglich integrierte Laser-Locherkennung garantiert absolute Präzision bei vorbearbeiteten Rohren.

?? Technische Spezifikationen

- Leistung & Kapazität
 - Rohrmaterial Stahl: bis 42 x 3,0 mm.
 - Rohrmaterial Edelstahl: bis 42 x 1,5 mm.
 - Biegewinkel: 180° + 10° Überbiegung.
 - Nutzlänge / Rohraufschieblänge: 3048 mm.
 - Antriebe: Alle Haupt- und Nebenachsen (inkl. Biegekopf, Verdrehung, Spannen) arbeiten servoelektrisch.



- Wiederholgenauigkeit: Biegeachse, Länge und Verdrehung arbeiten mit einer Genauigkeit von +/- 0,05.
- Automatisierung (Handling & Förderung)
 - Beladungssystem: Kettenförderer ABE-KF 2000 (ausgelegt für Rohrlängen von 110-2000 mm und Rohr-Ø 6-30 mm).
 - Magazinkapazität: Volumen für ca. 80 Stück.
 - Übergabe: Handlingsystem mit servoelektrisch gesteuertem Schwenkarm und Greifmodulen.
 - Entladung: Integriertes Förderband (1000 mm breit, max. Entladehöhe 900 mm) für den sicheren Abtransport der Bauteile.
- Steuerung & Software
 - Hardware: Simatic PC (Core i5, 8 GB RAM, Windows 10 IoT) mit einem 22" Widescreen-Bildschirm.
 - Software-Paket: Inklusiv T PROJECT PROF -N1 Kollisionsprogramm.
 - Funktionen: 3D-Simulation des Biegeablaufs mit Kollisionstest und automatischer Berechnung der Lösungsvorschläge im Kollisionsfall.
 - Datenimport: STEP-Schnittstelle zur einfachen Übernahme von 3D-CAD-Daten.
- Weitere Ausstattungsmerkmale
 - Sicherheit: CE-konforme Sicherheitsabspernung (DB-SA 004) mit Mehrbereichsscannern und Zugangstür.
 - Wartung & Pflege: Zentralschmieranlage und Hochleistungsschmieranlage (Minimalmengenschmierung) für geringsten Wartungsaufwand.
 - Ferndiagnose: Integriertes Ferndiagnosesystem (FDS 001) zur schnellen Hilfe durch den Hersteller.
 - Werkzeugpakete: Diverse Segment-Spannzangen, Biegewerkzeuge und Faltenglätter für unterschiedliche Durchmesser (z.B. 12 mm, 18 mm, 22 mm) sind im Paket enthalten.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Sofort

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 18 %

Standort: Österreich



Images:





7



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33