



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 143-10251412

Overview and Technical Data:

HÜLLER HILLE - nb-h70

HÜLLER HILLE

HÜLLER HILLE
■ DIEDESHEIM ■

Baujahr: Jan. 1985



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Description:

**Gebrauchte HÜLLER HILLE NB - H 70
Horizontales Bearbeitungszentrum**



Siemens Sinumerik Sprint 8M
Steuerung

Arbeitsbereich

- Verfahrwege X – Achse : verfahrbarer Rundtisch 630 mm
- Verfahrwege Y – Achse : Bearbeitungseinheit 500 mm
- Verfahrwege Z – Achse : ständer mit Bearbeitungseinheit 550 mm

Abstand in der X-Achse

- Tischmitte - Spindelachse ± 315 mm
- Abstand in der Y-Achse
- Tischoberfläche – Spindelmitte , Min. / Max ca. 90 - 590 mm
- Palettenoberfläche – Spindelmitte , Min. / Max ca. 10 - 510 mm
- Abstand in der Z-Achse
- Tischmitte – Spindelnase , Min. / Max 150 – 700 mm

Arbeitsspindel

- Durchmesser am vorderen Lager Ø 70 mm
- Werkzeugaufnahme für Steilkegelschaft nach DIN 69871 , SK 40
- Drehzahl bereich 25 – 4000 u/min
- Nenn-Drehmoment a.d. Arbeitsspindel (100 % ED) max. 185 Nm
- (60 % ED) max. 220 Nm
- Drehzahl ganzzahlig stufenlos über Programm wählbar

- Antriebsleistung (100 % ED) max. 10 kW
- (60 % ED) max. 13 kW

Werkzeugmagazin

- Je 24 Speicherstellen für Werkzeug Ø 87 mm
- Max. Werkzeug Ø 110 mm
- Max. Werkzeug mit eindschränkung Ø 171 mm
- Max. Brückenwerkzeug 200 x 90 mm
- Max. Mehrspindel-Bohrkopf 210 x 210 mm
- Max. werkzeuggewicht 15 kg
- Max. werkzeugbestückung je Magazin ca. 100 kg
- Max. werkzeuglänge (einstellänge) 320 mm

Druckluftanlage

- Versorgungsdruck 5,5 bar
- Luftverbrauch pro Stunde im Mittel 5 m3

Kühlmittelanlage

- Fassungsvermögen- Kühlmittelbehälter ca. 700 l
- Aussenzuführung Kühlmittelpumpe-Förderleistung 40 l/min. 2,0 bar
- Innen- und Aussenzuführung Kühlmittelpumpe-Förderleistung 50 l/min. bei 10-15 bar
- Spüleinrichtung (Spänefluss) Pumpen – Förderleistung 140 l/min. 0,4 bar
- Späneförderer mit Schrägauswurf, Auswurfhöhe 1050 mm

Zeiten

- Beschleunigungszeit ca. 300 ms
- Einfahrzeit ca. 300 ms
- Werkzeugwechselzeit nach VDI 2852 ca. 10 sec
- Span zu span zeit nach VDI 2852 10 sec
- Palettenwechselzeit nach VDI 2852 21 sec



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 8
Spindeldrehzahl: 4.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 24 x

Travels:

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 500mm
Z-Achse: 550 mm

Dimensions and Weight:

Gewicht: 10.500 kg

Buyer Information:

Zustand: Überholungsbedürftig
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Europa



Images:



1



2



3



4



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33