



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 634-08172336

Übersicht und technische Daten:

HELLER - MCP-H 150 horizontal BAZ

HELLER



Baujahr: Jan. 1995



Beschreibung:

Gebrauchte HELLER MCP-H 150 Bearbeitungszentrum - Horizontal

- Steuer HELLER UNIPRO 90

Technische Details

- Verfahrswege
 - X - Achse 630 mm
 - Y - Achse 500 mm
 - Z - Achse 560 mm
- Spindeldrehzahlen 6000 rpm
- Winkeleinstellung der Schalttisch
- Abmessungen der Maschine
- Feed stufenlos
- Nein. der Werkzeuge im Magazin 52
- Anzahl der Paletten 2 Paletten mit 500 x 400 mm
- Palettentischgröße
- Eilgang X / Y / Z 1 bis 30,000 mm / min
- Eilgang-Feeds Rundtisch
- Spindelmotor
- Spindelaufnahme ISO / SK 40
- Macht 43kW
- Geschwindigkeit 36 m / min (Linearführungen), 205 Nm (ED 40%),
- interne Kühl durch Spindel 50 bar
- Heidenhain Linearwaagen für direkte Mess,
- Abmessungen L / B / H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: uniPro NC 90
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 52 x

Verfahrwege:

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 500mm
Z-Achse: 560 mm

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 3.100 mm
Breite: 8.000 mm
Länge: 7.400 mm
Gewicht: 12.700 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Normale Beanspruchung
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 15 %
Standort: Deutschland



Bilder:



1



2



3

HELLER Betriebsanleitung MCP-H 150 BA 3394 Seite 2 - 1

3. TECHNISCHE DATEN

| | | | | | |
|--------------------------------|------------------------------------------------------|-----------------|---------------------|-----------|---------|
| Arbeitsbereich | Längshub | X-Achse | mm | 630 | |
| | Vorschub | Y-Achse | mm | 500 | |
| | Querschub | Z-Achse | mm | 560 | |
| Führungssystem | Aufführung mit Linear-Kompakt-Wälzlager, Flange | | | 45 | |
| Übertragungselemente | Genauigkeits-Kegelrollspindel Durchmesser x Steigung | | | mm | 40 x 20 |
| Vorschub-Antriebssystem | Drehmom-Servomotoren geschlossene Bauart | | | | |
| Vorschubkräfte | X-Achse | bei ED S3 - 40% | N | 10000 | |
| | Y-Achse | bei ED S3 - 40% | N | 10000 | |
| | Z-Achse | bei ED S3 - 40% | N | 15000 | |
| Geschwindigkeiten | Vorschubgeschwindigkeit | | mm/min | 1 - 30000 | |
| | in X-, Y- und Z-Achse | | mm/min | 30000 | |
| | Eilgeschwindigkeit | | m ² /min | 3,5 | |
| | Reibschneidung | Rundtisch | l/min | 40 | |
| | Option NC-Rundtisch | l/min | 20 | | |
| Arbeitsleistung MCP-H 150 | Spindel-durchmesser im vorderen Lager | | mm | 70 | |
| | Werkzeugaufnahme | Option | SK | 40 | |
| | | | HSK-A | 63 | |
| | max. Antriebsleistung an der Spindel | | kW | 24 | |
| | bei ED S1 - 100% | | kW | 36 | |
| | bei ED S6 - 60% | | ab Drehzahl | l/min | 2000 |
| max. Drehmoment an der Spindel | | Nm | 115 | | |
| bei ED S1 - 100% | | Nm | 172 | | |
| bei ED S6 - 60% | | bis Drehzahl | l/min | 2000 | |
| Drehzahlprogrammierung | | | l/min | 4004 | |
| Drehzahlbereich | | Option | l/min | 45 - 6000 | |
| | | | l/min | 15 - 8000 | |

4



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/1859>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33