



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 634-08172336

Übersicht und technische Daten:

HELLER - MCP-H 150 horizontal BAZ

HELLER

Baujahr: Jan. 1995



Beschreibung:

Gebrauchte HELLER MCP-H 150 Bearbeitungszentrum - Horizontal

- Steuer HELLER UNIPRO 90

Technische Details

- Verfahrswege
 - X - Achse 630 mm
 - Y - Achse 500 mm
 - Z - Achse 560 mm
- Spindeldrehzahlen 6000 rpm
- Winkeleinstellung der Schalttisch
- Abmessungen der Maschine
- Feed stufenlos
- Nein. der Werkzeuge im Magazin 52
- Anzahl der Paletten 2 Paletten mit 500 x 400 mm
- Palettentischgröße
- Eilgang X / Y / Z 1 bis 30,000 mm / min
- Eilgang-Feeds Rundtisch
- Spindelmotor
- Spindelaufnahme ISO / SK 40
- Macht 43kW
- Geschwindigkeit 36 m / min (Linearführungen), 205 Nm (ED 40%),
- interne Kühl durch Spindel 50 bar
- Heidenhain Linearwaagen für direkte Mess,
- Abmessungen L / B / H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: uniPro NC 90
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 52 x

Verfahrwege:

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 500mm
Z-Achse: 560 mm

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 3.100 mm
Breite: 8.000 mm
Länge: 7.400 mm
Gewicht: 12.700 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Normale Beanspruchung
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als: EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 15 %
Standort: Deutschland



Bilder:



HELLER Betriebsanleitung MCP-II 150 BA 3394 Seite 3 - 1

3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630
	Vertikalhub	Y-Achse	mm	500
	Querschub	Z-Achse	mm	560
Führungssystem	Ausführung	mit Linear-Kompakt-Wälzführung, Baugröße		45
	Übertragungsklemente	Gewindegelenk-Kugeltrollgerinnen		
Vorschub-Antriebssystem	Drehmotor x Steigung		mm	40 x 20
	geschlossene Bauart			
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S1 - 40%	N	10000
	Y-Achse	bei ED S1 - 40%	N	10000
	Z-Achse	bei ED S1 - 40%	N	15000
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit in X-, Y- und Z-Achse		mm/min	1 - 30000
	Fidanzgeschwindigkeit		mm ³ /min	30000
	Beschleunigung		m/s ²	3,5
	E-Achse	Rundtisch	l/min	40
Arbeitsheit MCP-II 150	Spindeldurchmesser im vorderen Lager		mm	70
	Werkzeugaufnahme	Option	SK	40
	max. Antriebsleistung an der Spindel		HSK-A	63
		bei ED S1 - 100%		24
		bei ED S1 - 40%		36
	max. Drehmoment an der Spindel			2000
		bei ED S1 - 100%		115
	bei ED S1 - 40%		175	
Drehzahlprogrammierung			U/min	2000
			Stückl	45 - 6000
Drehzahlbereich			l/min	45 - 6000
	Option			45 - 8000

4



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade
Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit
Am Sonnenhof 16
47800 Krefeld
Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33
Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de
Web.: <https://www.asset-trade.de/>