



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 729-07181304



Übersicht und technische Daten:

DECKEL - DMC 103V vertikal Fräsmaschine

DMG DECKEL

DMG

MORI SEIKI

Baujahr: Jan. 2000



Beschreibung:

Gebrauchte DMG DECKEL DMC 103 V - vertikales Bearbeitungszentrum

CNC Steuerung Heidenhain 426

Betriebsstunden:

- AN 39.700 Stunden
- Spindel 10.898 Stunden (Neue Spindel in 2015)

Verfahrwege

- x-Weg 1000 mm
- y-Weg 600 mm
- z-Weg 600 mm

Tisch

- Tischabmessungen L x B 1200 x 600 mm
- Werkstückgewicht 800 kg

Werkzeuge

- Aufnahme SK 40 (DIN 69871)
- Anzahl der Werkzeugplätze 24
- max Durchmesser 140mm

Vorschübe

- Drehzahlbereich bis / up to 20-8.000 U/min (57Nm / 9kW)
- Vorschubbereich X/Y/Z-Achse 1-30000 mm/min
- Eilgang X/Y/Z-Achse 30 m/min

Abmessungen

- Abmessungen LxBxH 3940 x 3300x 2700mm
- Transportabmessungen LxBxH 2680 x 2410x 2390mm

Sonstiges:



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

- IKZ 650 Liter
- Ohne Spanstöcke



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: TNC 426
Maschinenstunden: 39.700 Std.
Spindelstunden: 10.989 Std.
Spindeldrehzahl: 8.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 24 x

Verfahrwege:

X-Achse: 1.000 mm
Y-Achse: 600mm
Z-Achse: 600 mm

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 3.300 mm
Breite: 2.700 mm
Länge: 3.940 mm
Gewicht: 8.000 kg

Käuferinformationen:

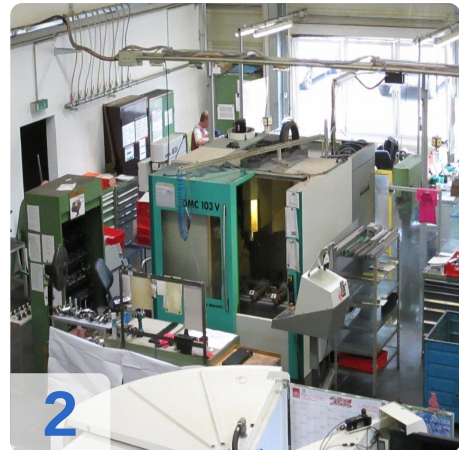
Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Standort: Deutschland



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Bilder:



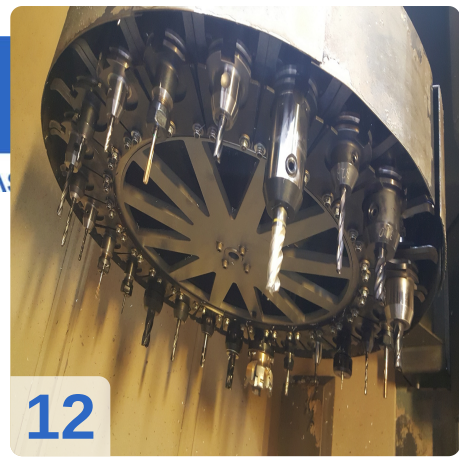


As

e

ssets

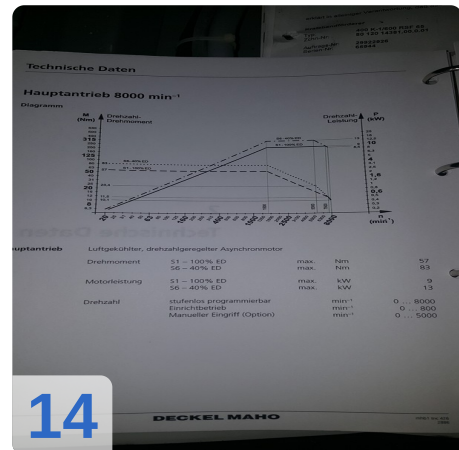




12



13



14

Technische Daten

Datenblatt

Verschal- entwurf

Drehstation/Synchro-Servomotor	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	max/min	1 ... 30000
Werkzeugwechselsystem stufenlos programmierbar	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	max/min	30000
Ersparg	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	max/min	1 ... 20000
Einsteichtrieb	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	max/min	1 ... 5000
Manueller Langrit (Optional)	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse		

Wegmeßsystem

Wegmessung indirekt, direkt (Optional)	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	mm	0,001
Auflösung	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	mm	0,001
Empfangsfeld	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	mm	0,02
Positioniergenauigkeit nach VDI 2618	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	mm	
indirekte Wegmessung	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	mm	0,01
direkte Wegmessung (Optional)	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse		

Tisch

Größe		mm	1200 x 600
Zulässige Belastung		kg	340
Aufbauhöhe bei max. Werkzeulänge		mm	1475
Huben	Anzahl & Breite	mm	5 x 1475
	Abstand	mm	150
	Brille	mm	1450
Erstierungsspendhöhe / Tisch		mm	130
		mm	max.

Arbeitsbereich

Fahrbweg	X-Achse	mm	10000
	Y-Achse	mm	6000
	Z-Achse	mm	600

DECKEL MAHO

15

15

[illegible]

16

Technische Daten

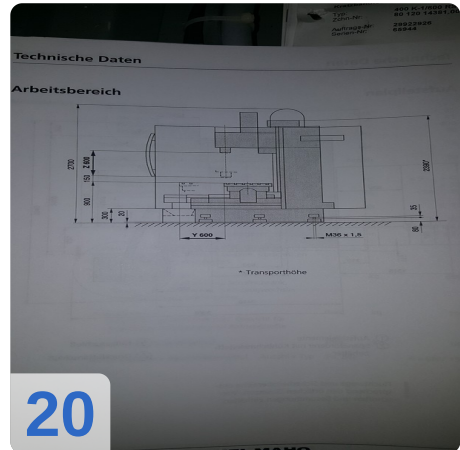
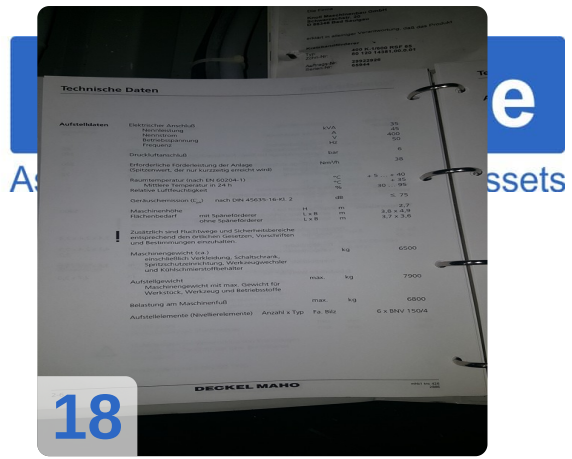
Werkzeug magazin	Funktionssicherung				24
Anzahl der Werkzeuge					
Werkzeug für Einrasten	8 mm	stich			80
Werkzeug für Entlasten	8 mm	stich			160
Werkzeug für Freigabe Nachspannstation					
Werkzeuge für Spritzen	max.	mm			35
Werkzeug für Montage	max.	mm			7
Werkzeug für Nachspannen	max.	kg			72
Werkzeug wechsler	Verstell Werkzeugwechsler Pick-up System durch Arbeitsgerüst				
Transportbühnen		kg			5900
Transport-Spannrolle (3) Kettenspannrolle	Transport-Spannrolle, 3x halboberhalb, 3x unterhalb, 3x durchlauf, 3x Werkzeugeinrichtung				
Transportbühnen	mit Tisch	L x B x H	m	2,4 x 2,4 x 2,4	
Transportbühnen		L x B x H	m	4,1 x 2,4 x 0,2	
Transportbühnen mit Maschine		H	m	2,7	
Transportbühnen		L x B x H	m	2,8 x 2,8 x 2,8	
Erforderliche Weite der Tür		B x H	m	2,7 x 3,0	

DECKEL MAHO

2-5

17

17





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/2111>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33