



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 923-06041325

Übersicht und technische Daten:

CHIRON - FZ12W Magnum mit Fanuc Steuerung

CHIRON

chiron

Baujahr: Jan. 1999



Beschreibung:

Gebrauchte Chiron FZ 12 W Magnum high speed - vertikales Bearbeitungszentrum

Zwei Maschinen Verfügbar.

CNC Steuerung FANUC 21i

Technisch Daten:

- Verfahrwege
 - x- Weg 550 mm
 - Y- Weg 300 mm
 - Z- Weg 425 mm
- Tischfläche 2x Aufspannfläche 850x450 mm
- max. Werkstückgewicht : 2 x 250 kg
- Spindelaufnahme SK40
- Spindeldrehzahl 20-10.500 1/min
- Werkzeugwechsler 12x
- Späneförderer
- Innenkühlung 20 bar
- Stromversorgung 10,5 KWA
- Raumbedarf ca. LxBxH 4x4,4x3,8m



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: Series 21i
Spindeldrehzahl: 10.500 U/Min
Werkzeugkapazität: 12 x

Verfahrwege:

X-Achse: 550 mm
Y-Achse: 300mm
Z-Achse: 425 mm

Abmessungen und Gewicht:

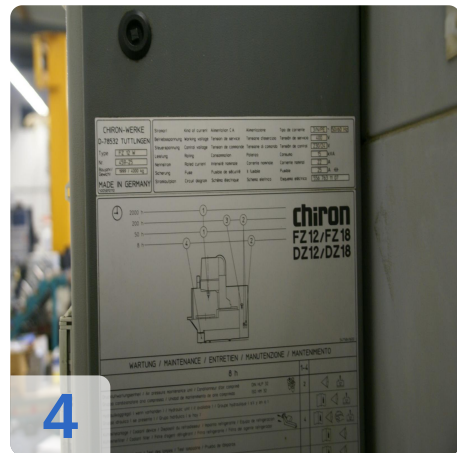
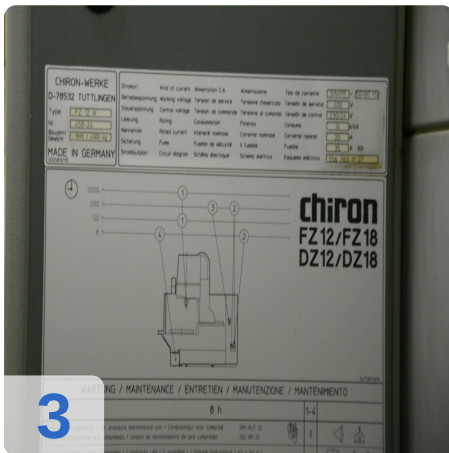
Höhe: 3.800 mm
Breite: 4.000 mm
Länge: 4.000 mm
Gewicht: 6.000 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Deutschland



Bilder:





As

e

ssets



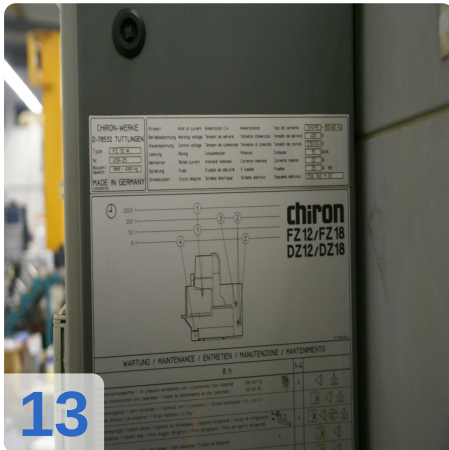


Asset-Trade



Assets

12



13



14



15



16



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/6052>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33