Asset-Trade
Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1124-06101030



Übersicht und technische Daten:

GILDEMEISTER - CTX 320 linear V5 mit Gegenspindel

DMG GILDEMEISTER

DMG MORI SEIKI

Baujahr: Jan. 2002

Überholungsjahr: Jan. 2019

Beschreibung:

Gebrauchte DMG GILDEMEISTER - CTX 320 linear V5 CNC Dreh- und Fräszentrum mit Gegenspindel

Steuerung: SIEMENS 840D

Betriebsstunden ca. 31.386 Stunden

Die Maschine wird komplett von uns aktuell überprüfft und funtionstüchtig verkauft.

Neue Schmiermittelpumpe

Technischedaten:

- Drehdurchmessermax. 400mm
- Drehlänge600mm
- Umlaufdurchmesser über Bett 500mm
- Umlaufdurchmesser über Planschlitten 300mm
- Spitzenweite 615mm
- Hauptspindel:
  - Drehzahlbereich - Hauptspindel 20 - 6.000min/-1
  - Antriebsleistung - Hauptspindel 16kW
  - Max. Drehmoment 155Nm
  - Spindeldurchmesser im vord. Lager 100mm
  - Spindelbohrung 68,5mm
  - max. Stangendurchmesser 52mm
  - max. Futterdurchmesser 200mm
  - C-Achse 0,001°
- Gegenspindel:
  - Drehzahlbereich - Gegenspindel 20 - 6.000min/-1
  - Antriebsleistung - Gegenspindel 7,5kW
  - Max. Drehmoment 48Nm
  - Spindeldurchmesser im vord. Lager 75mm
  - Spindelbohrung 37mm
  - max. Futterdurchmesser max. 165mm
  - C-Achse 0,001°
- Werkzeugrevolver:
  - Anzahl der Werkzeugplätze 12pos.
  - Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen 12pos.

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

    - Drehzahlbereich - angetr. Werkzeuge max. 5.000min -1
    - Antriebsleistung - angetr. Werkzeuge 3,7kW
    - Max. Drehmoment 24Nm
    - Werkzeugaufnahme VDI 30
    - Werkzeugschaft 20 x 20mm
- Verfahrwege:
    - x-Achse 160mm
    - z-Achse1: 450 / 2: 380mm
    - Vorschübe:
    - Eilgang X: 60m/min
    - Eilgang Z: 45m/min
    - Vorschubkraft X: 2,5kN
    - Vorschubkraft Z: 4kN
    - Eilgang C: 2001/min
    - Max. Drehmoment C: 155Nm
- Gesamtleistungsbedarf 32kVA
- Raumbedarf ca.8,0 x 3,0 x 2,7m
- Zubehör
    - Div. angetriebene Werkzeuge, Bohrer, Schneidplatten, Plattenhalter, einstellbare

      Kühlmittelmischeinheit, Kurzstangenlader, mehrere Spannzangen für HainbuchSchnellspannfutter

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: SINUMERIK 840D
Maschinenstunden: 31386.00 Std.
Spindelstunden: 8585.00 Std.
Drehlänge: 600.00 mm
Drehdurchmesser: 400.00 mm
Spindeldrehzahl: 6000.00 U/Min
Angetriebene Werkzeuge: 12.00
Werkzeugkapazität: 12 x
Reitstock: Ja
Lünette: Nein

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 2700 mm
Länge: 8000 mm
Breite: 3000 mm
Gewicht: 4300 kg

Käuferinformationen:

Zustand:
neuwertig - sofort betriebsbereit
Verfügbar: Verkauft
Verkauft als:
FOR/FOT (Free On Rail/Free On Truck)
MwSt.: 19 %
Standort: Deutschland

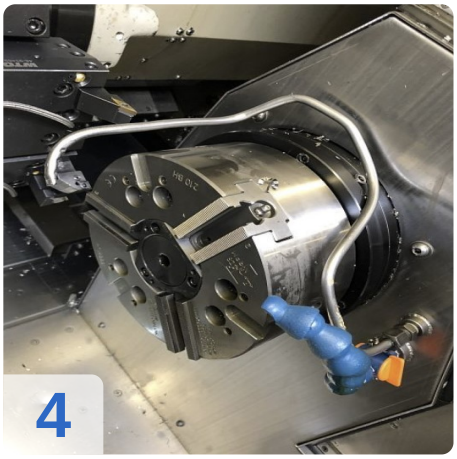
© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Bilder:











© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

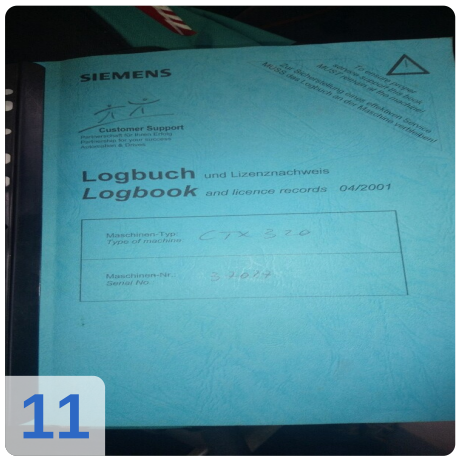




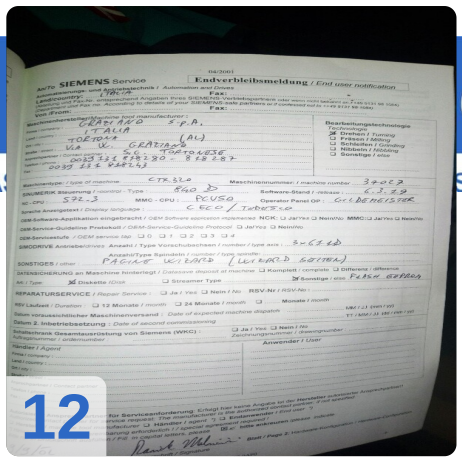




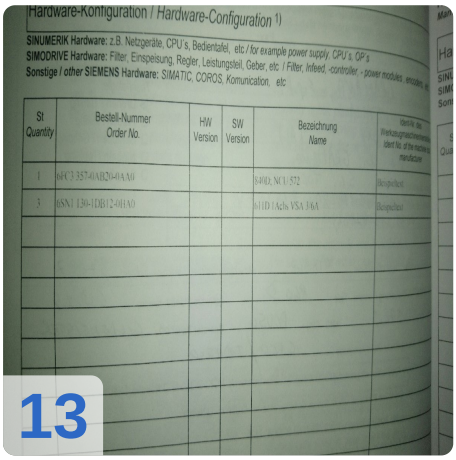




© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide



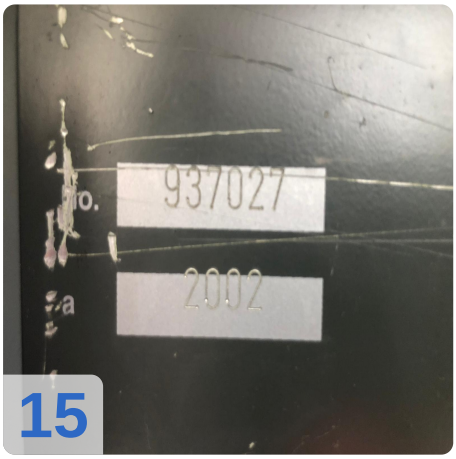
12



13



14



15


16

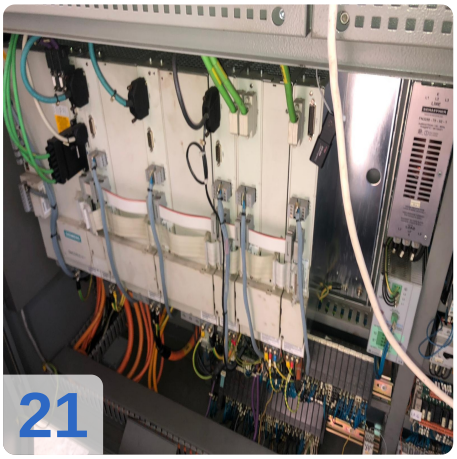

17

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide





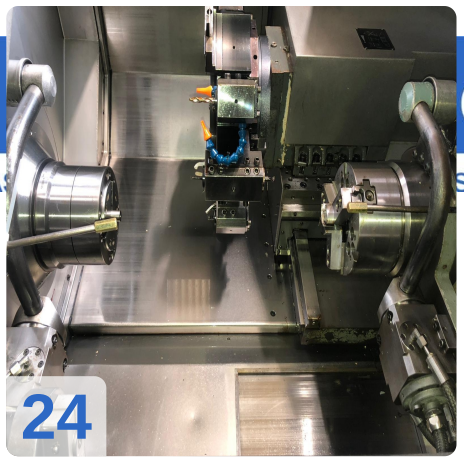








© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide



© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33