



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1139-09220923

Übersicht und technische Daten:

HELLER - MC 600 4 Achsen mit Palletenpool

HELLER

Baujahr: Jan. 2003



Beschreibung:

Gebrauchte Heller MC 600 4-Achsen Universale Fräsmaschine mit 6 fach Palettenpool

CNC Control Siemens Sinumerik 840 D

Betriebsstunden Stand October 60836

Technische Daten:

- **Verfahrwege**
 - X-Achse: 1700 mm
 - Y-Achse: 1400 mm
 - Z-Achse: 1250 mm
 - B-achse: 360.00 x 0,001° Max Drehzahl 6 U/min
- **Vorschubkräfte:** 15000N
- **Vorschubgeschwindigkeit:** 60 m
- **Spindelgeschwindigkeit:** 45-6000 U/min
- **IKZ :** 70 Bar 22 l/min
- **Aufnahme :** HSK 100 DIN 69893
- **Werkzeugmagazin:** 320 Stück

Genaue Details finden Sie im beigefügten PDF

Das perfekte 4-Achs-Bearbeitungszentrum muss nach Ihren Anforderungen konfigurierbar sein, auch bei Höchstbelastung sicher produzieren und ein faires Preis-Leistungsverhältnis bieten. Unsere Antwort: HELLER 4-Achs-Bearbeitungszentren. Zuverlässige Komponenten mit langjährigem Einsatz in der Serienproduktion, gepaart mit hoher Dynamik, garantieren Ihnen robuste Prozesse – auch in den Grenzbereichen, 24/7 im 3-Schicht-Betrieb.

Key Facts

4-Achs-Bearbeitungszentren im Überblick

- horizontale 4-Achs-Bearbeitungszentren mit Palettenwechsler im Standard



- ausgelegt für hohe Prozessstabilität und voll belastbar bis in Grenzbereiche
- hochgradig standardisiert und individuell konfigurierbar
- hohe Leistungsfähigkeit und kurze Nebenzeiten für höchste Produktivität
- kurze Span-zu-Span Zeiten dank schnellem Werkzeugwechsler und hoher Achsdynamik
- robuste und zuverlässige Technik für hohe Verfügbarkeit und Langlebigkeit
- universell einsetzbar für großes Teile- und Werkstoffspektrum
- optimal für Serienproduktion von kleinen bis mittleren Losgrößen
- einfach automatisierbar mit Werkstück- oder Palettenautomation
- große Auswahl an Baugrößen, passend zu nahezu jedem Werkstück



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: SINUMERIK 840D
Maschinenstunden: 60.836 Std.
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK-A100
Werkzeugkapazität: 320 x

Verfahrwege:

X-Achse: 1.700 mm
Y-Achse: 1.400mm
Z-Achse: 1.250 mm

Abmessungen und Gewicht:

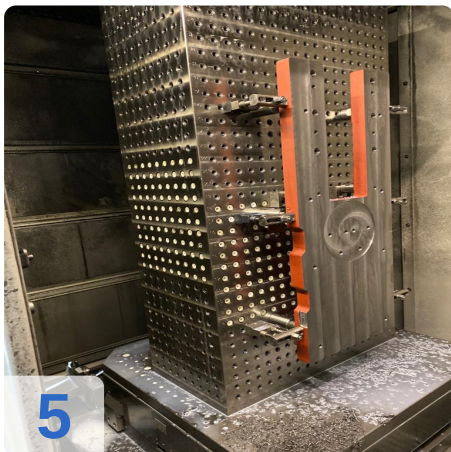
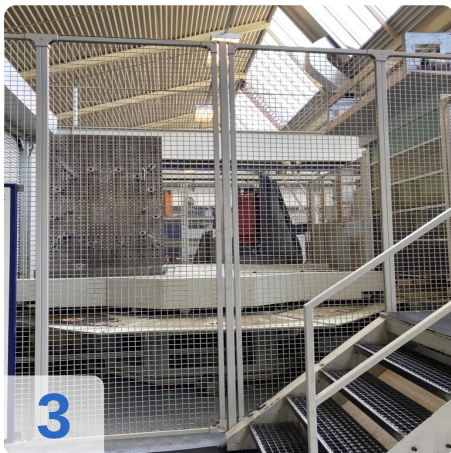
Höhe: 3.048 mm
Breite: 6.618 mm
Länge: 15.608 mm
Gewicht: 68.000 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
FOR/FOT (Free On Rail/Free On
Truck)
MwSt.: 19 %
Standort: Österreich



Bilder:

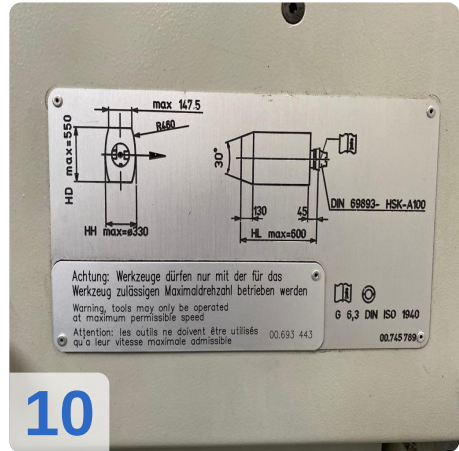
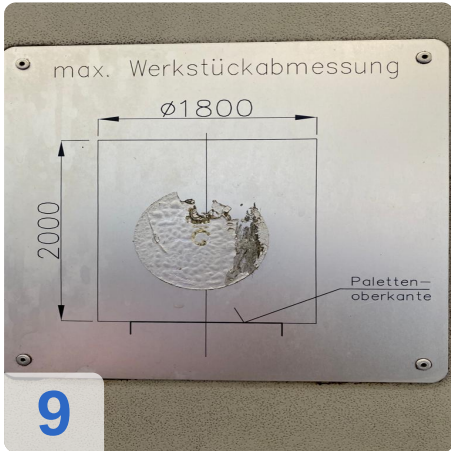




Asset-Trade

e

Assets





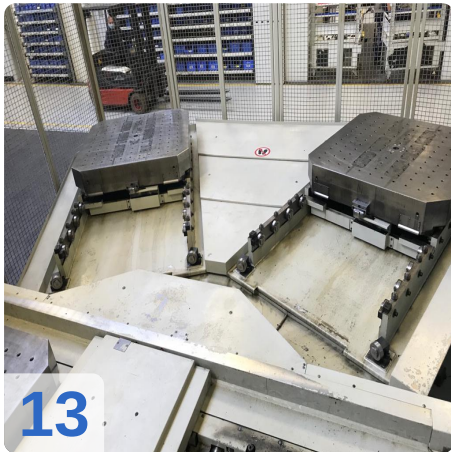
Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

e

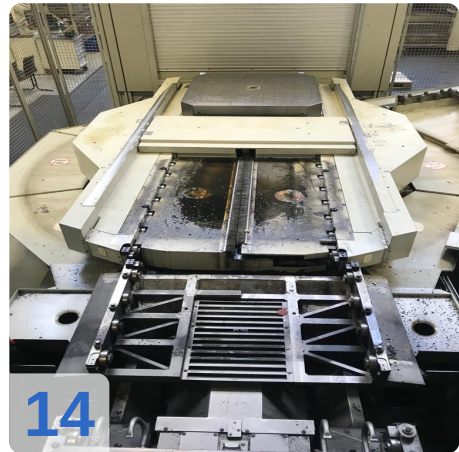
Assets



12



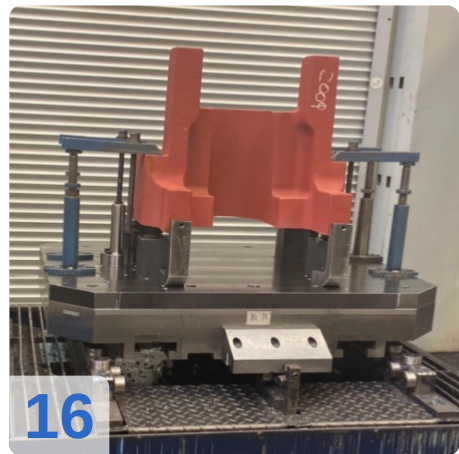
13



14



15



16



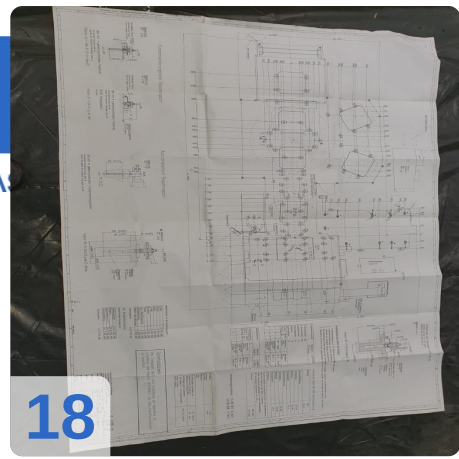
17



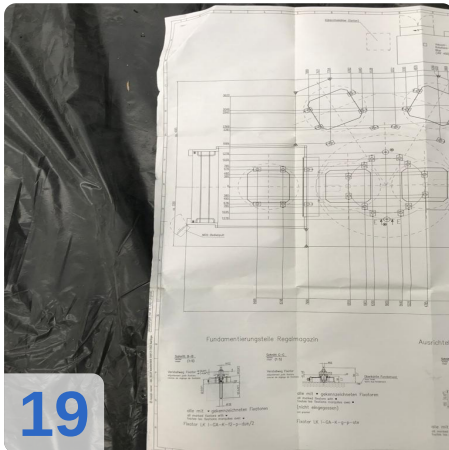
As

e

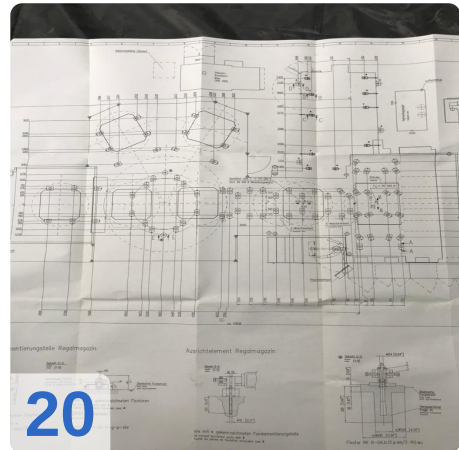
ssets



18



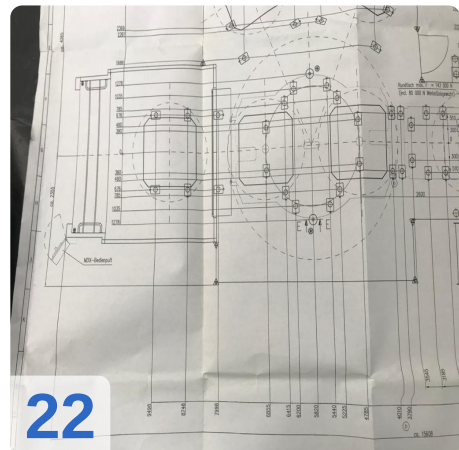
19



20



21



22



23



As



e

ssets

24



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7014>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33