



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1112-09041003

Übersicht und technische Daten:

MIKRON - MSM400U LP 5 Achsen

MIKRON

 **MIKRON**[®]

Baujahr: Jan. 2014

+GF+

AgieCharm

MIKRON HSM 4



Beschreibung:

Gebrauchte MIKRON HSM 400 U LP -5 Achsen Hochgeschwindigkeits Bearbeitungszentrum

Betriebstunden Maschine 15.914 / Spindel 6.370 std.

CNC Steuerung Heidenhain iTNC 530

Technische Daten:

- Werkzeugspindel Cool-Core 42.000 1/min - 13.5kW
- Werkzeugmagazin 68x Positionen HSK E-40
- 5-Achsen mit Linearmotoren
- IKZ 70 Bar
- Palettenmagazin mit 18 Positionen
- Runder Kipptisch mit Spannfutter
- Paletten-Typ: 3R-Makro Ø156
- Anzahl der Achsen: 5
- Ein Infrarot-Taster von M&H (Hexagon) ist installiert
- Die Maschine ist mit einem Kamerasystem zur Werkzeugvermessung ausgestattet (ITM)

Verfahrwege:

- Max Vorschub Eilgang 40m/min
- X1 Std. 15,748 in. 2.358 ipm
- Y1 Std. 9.440 in. 2.358 ipm
- Z1 Std. 13,779 in. 2.358 ipm
- B1 Std. 220.000 Grad25 U/min 25 U/min
- C1 Direktantrieb Std. 360.000 Grad25 U/min 25 U/min
- Abmessungen der Maschine (L x B x H)(in.)153 x 124 x 103

Die HSM400U LP ist in Portalbauweise oder mit festem Portal ausgeführt. Die beweglichen Teile sind auf hochsteifen, reibungsfreien Linear-Rollenführungen montiert. Dies sorgt für eine äußerst langlebige und stick-slip-freie Bewegung unter allen Betriebsbedingungen. Die Maschinentische



bestehen aus einer gut verrippten Gusskonstruktion, in der alle Übertragungselemente wie Auflageflächen für Führungsschlitten und Linearantrieb integriert sind.

Für die MIKRON HSM 400U LP stehen verschiedene Palettenfuttersysteme zur Auswahl. Diese Spannfüter sind in die Tischkonstruktion integriert.

Für die Z-Achse wurde ein gewichtsoptimierter Gusschlitten entwickelt, um eine hohe Zerspanleistung bei der Bearbeitung zu ermöglichen. Durch die Kastenform und die gute Verrippung gewährleistet der Spindelschlitten höchste Maschinengenauigkeit. Der Rundschwenktisch wurde von Mikron mit optimierten Direktantriebsmotoren für die B- und C-Achse entwickelt. Dadurch wird eine echte 5-Achsen-Simultan-Hochgeschwindigkeitsbearbeitung ermöglicht.

Diese Konstruktion minimiert den Platzbedarf der Maschine und eignet sich besonders für die Herstellung von hochwertigen Komponenten wie Formen, Elektroden und Produktionsteilen, insbesondere von komplexen 3-D-Teilen.

Das Portal und der Sockel der Maschine sind aus Polymerbeton gefertigt. Dieser Verbundwerkstoff bietet hervorragende Schwingungsdämpfungseigenschaften - etwa 10-mal besser als Gusseisen und deutlich besser als eine Schweißkonstruktion - und ist thermisch deutlich stabiler als Gusseisen. Ein hohes Maß an Dämpfung ist unerlässlich, wenn mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten, hohen Beschleunigungen und hohen Anforderungen an die Oberflächengüte gearbeitet wird.



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: TNC 530
Maschinenstunden: 15.914 Std.
Spindelstunden: 6.370 Std.
Spindeldrehzahl: 42.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK E-40
Werkzeugkapazität: 68 x

Verfahrwege:

X-Achse: 500 mm
Y-Achse: 450mm
Z-Achse: 360 mm

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 2.616 mm
Breite: 3.150 mm
Länge: 3.886 mm
Gewicht: 7.000 kg

Käuferinformationen:

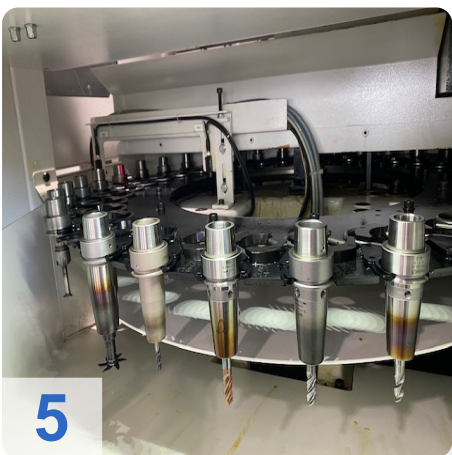
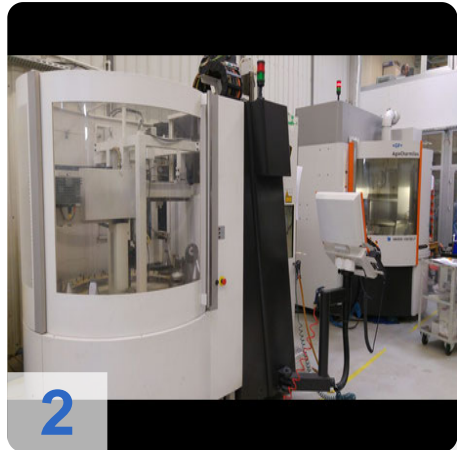
Zustand: neuwertig - sofort betriebsbereit

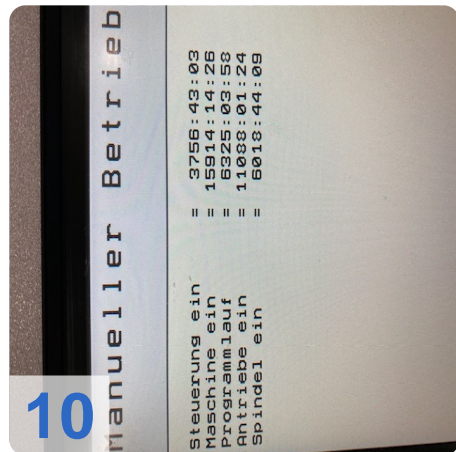
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als: EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Deutschland



Bilder:





Step-Tec HVC140 Spindel

42 000 min⁻¹

Hohe Geschwindigkeit, herausragende Präzision

Abmessungen Ø 140 mm x 492 mm

Werkzeug-schnittstelle HSK-E40 DIN6903-1

Leistung (S6) 13.5 kW

Drehmoment (S6) 8.8 Nm

Max. Drehzahl 42,000 min⁻¹

Beschleunigung 2.5 s

Encoder 1 Vpp Incr. 128

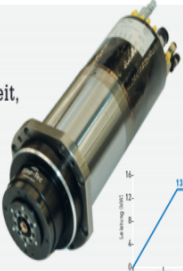
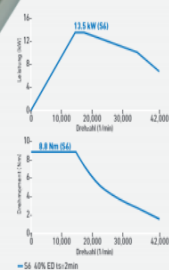
Schmierung Öl-Luft

Abdichtung Twin-Air-Dichtsystem

CoolCore optional

Gewicht 35 kg

Antriebsmodul Siemens, Heidenhain, Fanuc, etc

11 CoolCore Variante
AMS-Messfühler für Wärmeausdehnungs-kompensation in z-Richtung



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade
Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit
Am Sonnenhof 16
47800 Krefeld
Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/>