



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1237-09130739



Übersicht und technische Daten:

POSMILL H 800 U - 5 Achsen Universal BAZ

POSMILL



Baujahr: Jan. 2019



Beschreibung:

Gebrauchte POSmill H 800 U - 5 Achsen Bearbeitungszentrum in Vollausrüstung.

Betriebsstunden: An 5.564 / Spindel 1.859 Stunden

CNC Steuerung Heidenhain TNC 640

Technische Daten

- **Verfahrwege**
 - x-Achse: 670 mm
 - y-Achse: 820 mm
 - z-Achse: 600 mm
- **Abstand Spindel/Tisch: 120-720* mm**
- **Schenkbereich: +120 / -120 Grad**
- **Rundtisch: 360 endlos Grad**
- **Tisch**
 - **durchmesser: 800 mm**
 - **Belastung, max.: 1.200 kg**
 - **T-Nuten: 9 Anzahl / 90 mm**
- **Vorschub-System**
 - **Eilgang bis 60m/min.**
 - **Umdrehungen A-Achse: 50**
 - **Umdrehungen C-Achse: 100**
- **Antriebs-Spindel**
 - **Werkzeug-Aufnahme: HSK A63**
 - **Drehzahl, max. : 18.000 U/Min**
- **Werkzeugwechsler**
 - **Plätze: 64 Standard**
 - **Werkzeuglänge, max.: 300 mm**
 - **Werkzeug-Gewicht, max.: 8 kg**
 - **Wechselzeit: ab 8,5 sec**
- **Anschlusswerte**
 - **Elektrisch: 90kVa ,400 V**
 - **Vorsicherung: 125A**
 - **Pneumatisch: 6 bar**



Maschinenbau

Eine typische Gantry-Bauweise bildet die Basis der H-Serie. Durch diese Grundbauart ergeben sich viele Vorteile der Zugänglichkeit. Zum einen wird eine optimale Zugänglichkeit für den Bediener geschaffen. Er steht bei der Bauweise direkt am Tisch. Ferner werden von der Gegenseite direkt die 96 Werkzeuge platziert und von oben kann die Beladung stattfinden. Natürlich erreicht man mit der massiven Dimensionierung von 20 Tonnen Maschinengewicht beste Werkzeugstandzeiten bei maximalen Werkstückgewichten von 1,2 Tonnen.

Fräs-Kopf

Durch das sog. Back-Sit-Verfahren werden die Kippmomente auf ein Minimum reduziert, so dass beste Ebenheiten bei grossen Teilen erreicht werden. Zudem werden so Schwingungen und Resonanzen absorbiert, was zu stark verbesserten Standzeiten der Werkzeuge führt. Kombiniert mit der Grid-Technologie wird der Fräskopf diesen Anforderungen bei bester Dynamik und Langlebigkeit gerecht.

Regelkreis

Natürlich bleiben wir auch in der H-Serie unserem Lieferanten Heidenhain in voller Reihe für Sie treu. Sogar in der Y-Achse treiben wir mit zwei Heidenhain-Motoren an und überwachen die Positionen mit zwei Glasmasstäben um so auch Verwindungen zu eliminieren.

Kräfte-Management

35 kW Leistung in der Spindel und lineare Antriebskräfte von 1,75 Tonnen sorgen für große Reserven auch bei kritischen Materialien. Die Trägerelemente in den Führungsschuhen selbst sind nicht nur als Kugeln, sondern als hochwertige Rollen ausgeführt, so dass eine Kraftübertragung auf höchstem Niveau stattfindet.

Vorschub-System

Der Direktantrieb in allen Achsen ist mit überdimensionalen Kugelgewindetrieben von $\varnothing 45$ mm ausgelegt. Auf den Eilgang von 60 m/min. wird in kürzester Zeit beschleunigt. Dies erfolgt bei einer sehr niedrigen Gewindesteigung, um prozesssicher positionieren zu können.

Führungs-System

Die eingesetzten Linear-Rollen-Führungen bieten beste Reproduzierbarkeit,



kombiniert mit einer langen Lebensdauer. Die Führungs-Dimensionierung von 45 mm gewährt in dieser Maschinenklasse extrem hohe Werkzeugstandzeiten und Kraftreserven für den Notfall. Die weit ausgelegten Führungsbahnen in allen Achsen sichern gleichbleibende Ergebnisse, selbst bei außermittig gespannten Werkstücken.



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: TNC 640
Maschinenstunden: 5.564 Std.
Spindelstunden: 1.859 Std.
Spindeldrehzahl: 18.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK-A63
Werkzeugkapazität: 96 x

Verfahrwege:

X-Achse: 670 mm
Y-Achse: 820mm
Z-Achse: 600 mm

Abmessungen und Gewicht:

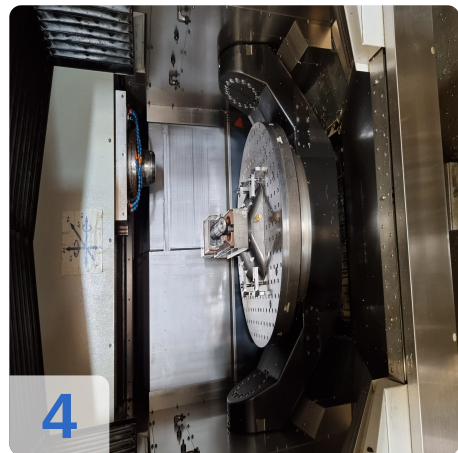
Höhe: 3.500 mm
Breite: 5.000 mm
Länge: 4.150 mm
Gewicht: 20.200 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Deutschland



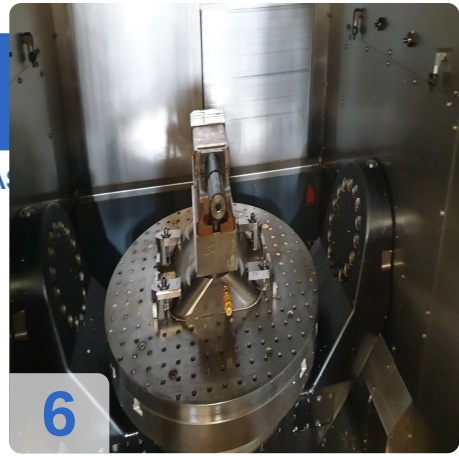
Bilder:





Asset-Trade

Assets



6



7



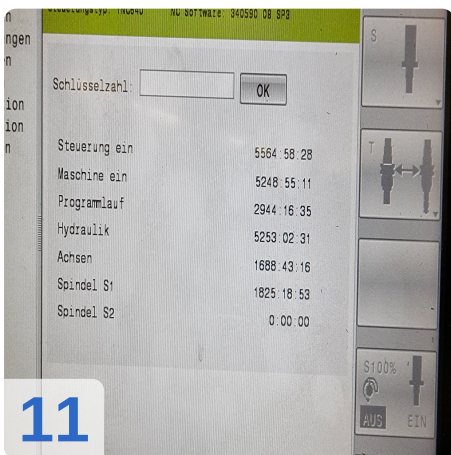
8



9



10



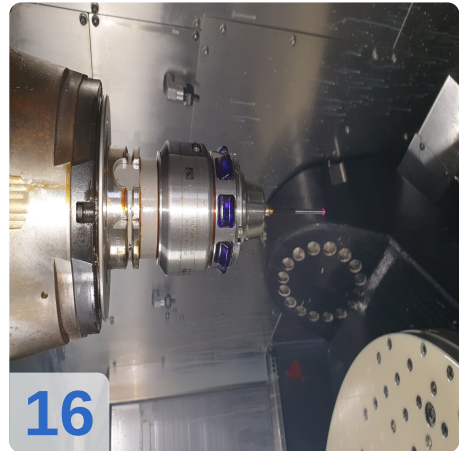
11

Schlüsselzahl	OK
Steuerung ein	5564:58:28
Maschine ein	5248:55:11
Programmlauf	2944:16:35
Hydraulik	5253:02:31
Achsen	1688:43:16
Spindel S1	1825:18:53
Spindel S2	0:00:00



Asset-Trade

Assets

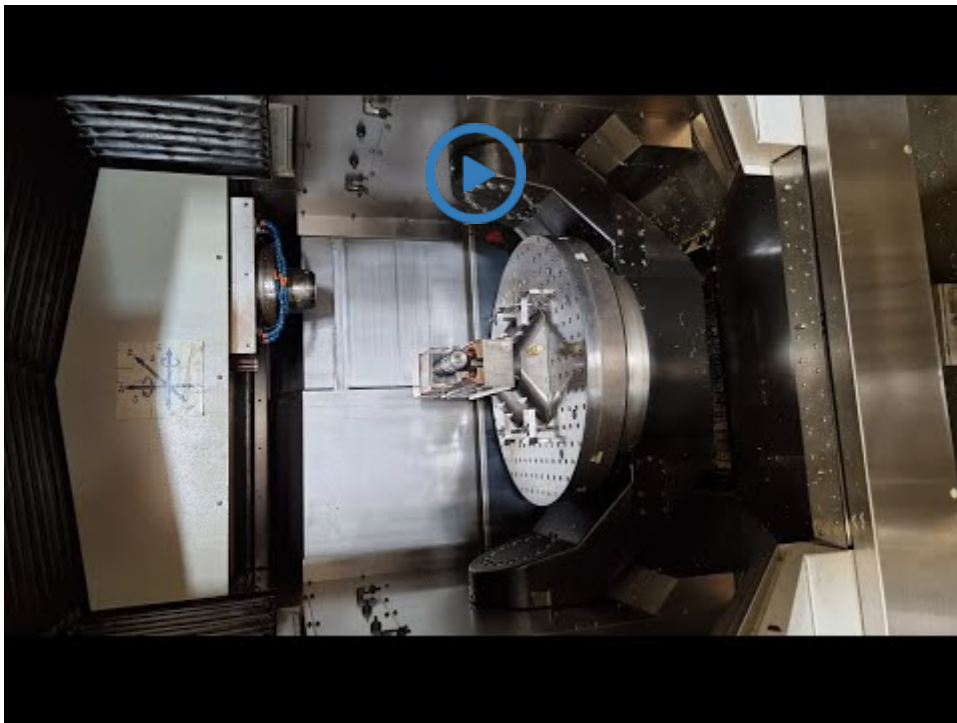




Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7154>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33