



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1237-091301348

## Übersicht und technische Daten:

**AXON LITZ LU 800 5-Achsen  
Bearbeitungszentrum**

**AXON**

**axon**

Metal Cutting Solutions

Baujahr: Juli 2016





## Beschreibung:

### Gebrauchte AXON LITZ LU 800 5-Achsen-Bearbeitungszentrum

Betriebsstunden: 12934h / Spindelstunden: 4591h

Heidenhain Steuerung iTNC 530

Technische Daten:

- **Verfahrwege**
  - X-Achse: 800 mm
  - Y-Achse: 900 + 330 mm
  - Z-Achse: 620 mm
  - Abstand Spindelnase – Tisch: 100 – 720 mm
  - Durchmesser der Tischaufspannfläche: Ø 800 mm
  - Max. Tischbelastung: 1.000 kg
  - Aufspannuten (Anzahl x Breite x Teilung): 7 x 14 H8 x 100 mm
  - Zentrierbohrung: Ø 50 H7 x 15 mm
  - Max. Werkstückgröße: Ø 900 mm
- **Verfahrensgeschwindigkeit**
  - Eilgang in Achsen X, Y, Z : 48 m/min
  - Drehzahl max. B-Achse: 75 U/min
  - Drehzahl max. C-Achse: 100 U/min
  - Beschleunigung X, Y, Z: 6,5 m/s<sup>2</sup>
- **Genauigkeit**
  - Positioniergenauigkeit: +/- 0,005 / 300 mm
  - Wiederholgenauigkeit: 0,005 mm
  - Auflösung der Achsen: 0,001 mm
- **Spindel**
  - Hauptantrieb AC : Motor Direktantrieb
  - Antriebsleistung (100 % / 25 % ED): 18,0 / 29,0 kW
  - Drehzahlbereich: 20 – 12000 U/min
  - maximales Drehmoment: 236 Nm
  - Spindelkonus: SK 40 DIN 69871
  - IKZ: 30 Bar
- **Werkzeugwechsler**
  - Ausführung mit Doppelgreifer



- Anzahl der Werkzeuge: 64x Stück
  - Werkzeugdurchmesser: max. 75 mm
  - Werkzeugdurchmesser (Nebenanlage frei): max. 125 mm
  - Werkzeuglänge: max. 300 mm
  - Werkzeuggewicht: max. 7 kg
  - Späneförderer
  - Spänespühsystem
  - Kabinendach - Manuel zum Öffnen (Kranbeladung)
  - Portable Elektronisches Handrad
  - 3D Messtaster mit Infrarotübertragung
  - Kinematic Optimizer
- 

Die LITZ LU 800 ist eine flexible 5-Achsenmaschine, die sich bestens eignet um komplexe Teile in einer Aufspannung zu fertigen.

Egal ob es sich nur um eine 5-Seitenbearbeitung handelt oder um komplexe Geometrien, die eine 5-Achseninterpolation erfordern mit der LITZ LU 800 sind Sie für alle aktuellen Anforderungen in der Zerspanung immer bestens gerüstet.

Die Maschinenkonzeption ermöglicht eine 5-Achs-Simultanbearbeitung der Werkstücke oder eine 5-Seitenbearbeitung mit Einsatz der integrierten hydraulischen Achsbremsen.

Die neueste Heidenhain Steuerung iTNC 640 ermöglicht volle Integration als 4. und 5. CNC-Achse. Der Nullpunkt wird automatisch mitgeschwenkt.



## Technische Daten:

### Technische Daten:

Steuerung: TNC 530  
Maschinenstunden: 12.934 Std.  
Spindelstunden: 4.591 Std.  
Spindeldrehzahl: 12.000 U/Min  
Werkzeughalter: SK40  
Werkzeugkapazität: 64 x

### Verfahrwege:

X-Achse: 800 mm  
Y-Achse: 900mm  
Z-Achse: 620 mm

### Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 3.605 mm  
Breite: 3.382 mm  
Länge: 3.787 mm  
Gewicht: 19.000 kg

### Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Verkauft  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 16 %  
Standort: Deutschland



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

## Bilder:





Asset-Trade

e

Assets





As

e

ssets





Asset-Trade

Assets

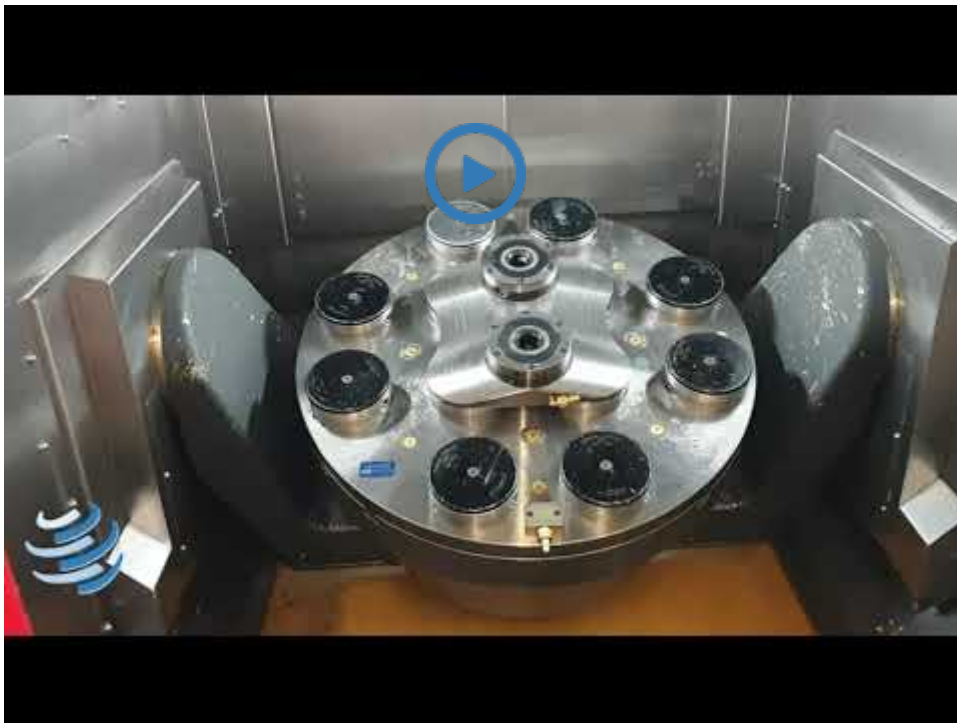




# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

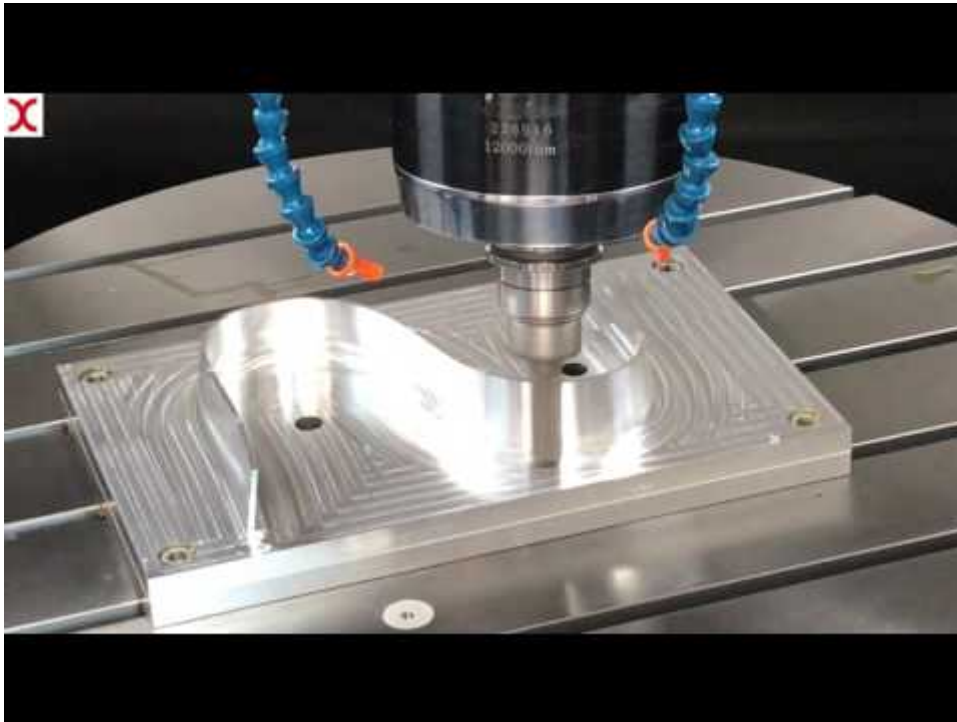
Video:





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7158>

**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**