



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1241-10191258

NTX 2000

Übersicht und technische Daten:

DMG/MORI NTX 2000 Fräs-Dreh-Zentrum

DMG MORI SEIKI

DMG **MORI SEIKI**

Baujahr: Jan. 2016



Beschreibung:

Gebrauchtes DMG - MORI SEIKI - NTX 2000 Fräs-Dreh-Zentrum

CNC Steuerung FANUC 31 i

Technische Daten:

- Max. Werkstückdurchmesser: 660 mm
- Max. Werkstücklänge: 1.538 mm
- Max. Stangendurchlass Durchmesser: 65 mm
- Max. X-Achse: 675 mm
- Max. Y-Achse: 250 mm
- Max. Z-Achse: 1.562 mm
- Werkzeughalter 76x Werkzeuge HSK 63
- Unterer Revolver 10 Werkzeuge
- Unterspindel
- 15 bar Spindel durch
- OMP 60 RENISHAW
- Automatische Werkzeuglänge
- Stangenkapazität 91 mm
- Spindeldrehzahl Fräsen 12000 U/min
- Spannfutter 10' x 2 B-Achse 0,001

Die neue NTX 2000 2nd Generation von DMG MORI ist mit Technologien ausgestattet, die in der Lage sind, verschiedene Bearbeitungsprozesse mit hoher Genauigkeit, hervorragenden Zerspanungsfähigkeiten und großen Bearbeitungsbereichen zu integrieren.

Die Modelle ermöglichen die 6-Seiten-Bearbeitung mit Spindel 2 und vervollständigen einen kompletten Prozess der

Bearbeitung auf einer Maschine. Mit der Benutzerschnittstelle "CELOS" ist die Einstellung komplexer integrierter Bearbeitungen einfacher denn je geworden.

Die Modelle der 2. Generation bieten höchste Leistung für Kunden, die hocheffiziente Produktionsprozesse und Kostenreduzierung anstreben



Simultane 5-Achsen-Bearbeitung

- Simultane 5-Achsen-Bearbeitung komplexer Teile mit dem in der B-Achse installierten Direktantriebsmotor (DDM)
- Drehbereich der B-Achse: $\pm 120^\circ$, Rotationsgeschwindigkeit: 100 min⁻¹
- Standardmäßig ausgestattet mit einer Capto C6 Werkzeugspindel, max. Spindeldrehzahl 12.000 min⁻¹

Einfacher Betrieb

- Digitaler Reitstock für die Reitstockspezifikationen übernommen

Hohe Präzision

- Gründliche Unterdrückung der thermischen Verschiebung
- Nullpunktverschiebungsspindeln für Spindel 1 und Spindel 2 eingesetzt

Genauigkeit

Maximale Präzision und Genauigkeitsdauer durch thermisch stabile Struktur und direkte Messsysteme

- Höchste Temperaturstabilität durch flüssigkeitsgekühlte Haupt- und Gegenspindeln
- Linearmaßstäbe in den Linearachsen des Fahrständers (X1 / Y1 / Z1)
- Kühlung der X- / Y- / Z-Motoren



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: Series 31i
Maschinenstunden: 6462.00 Std.
Spindelstunden: 3502.00 Std.
Drehlänge: 1538.00 mm
Drehdurchmesser: 660.00 mm
Spindeldrehzahl: 12000.00 U/Min
Werkzeughalter: HSK-A63
Angetriebene Werkzeuge: 24.00
Werkzeugkapazität: 76 x
Reitstock: Ja
Lünette: Ja

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 2750 mm
Länge: 5825 mm
Breite: 2830 mm
Gewicht: 15270 kg

Käuferinformationen:

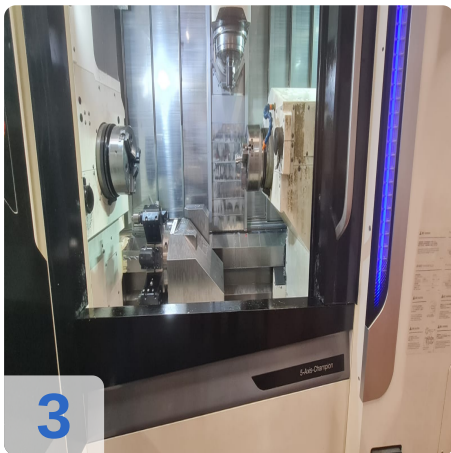
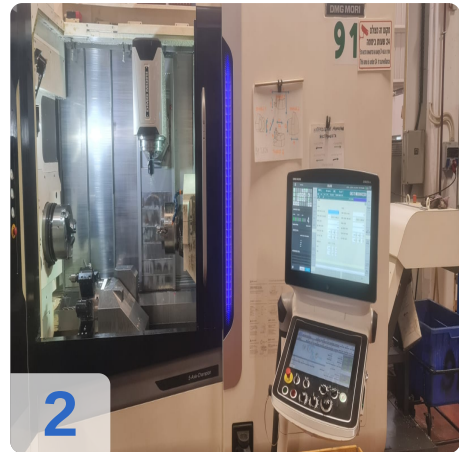
Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbar: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Israel



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Bilder:





As

e

ssets



6



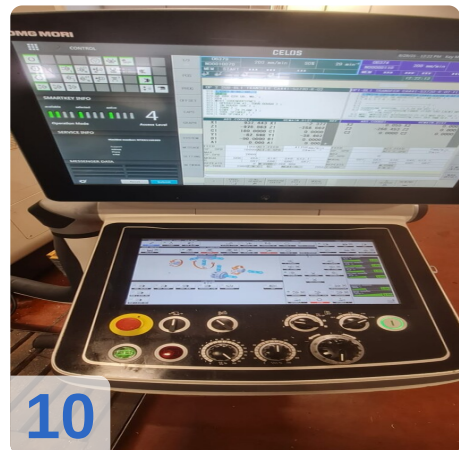
7



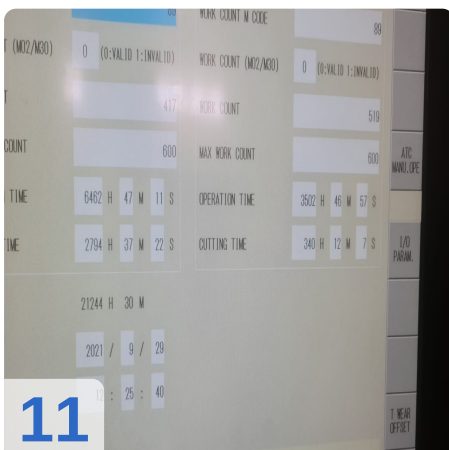
8



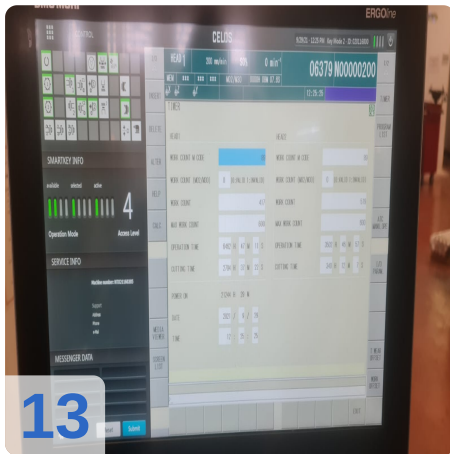
9



10



11





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7189>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33