Asset-Trade
Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1312-03230827



Übersicht und technische Daten:

NAKAMURA STW 40 - CNC Multitasking-Drehmaschine

NAKAMURA-TOME

Nakamura-Tome

Baujahr: Jan. 2001

Beschreibung:

Gebrauchte NAKAMURA TOME STW 40 - Dreh- Fräs-Bearbeitungszentrum mit 11 Achsen

FANUC 16i-TA Steuerung mit NAK-LUCKBEI-Dialog System Super-Cap

Das Nakamura-Tome-Drehzentrum Modell STW-40 ist eine Multifunktionsmaschine mit zwei konventionellen unteren Revolvern und einem W-Achsen-Fräsrevolver, der von oben auf die Doppelspindel-Drehmaschine zugreift. Die elf programmierbaren Achsen ermöglichen die komplexeste Bearbeitung von Werkstücken mit bis zu drei Werkzeugen gleichzeitig im Schnitt.

Technische Daten:

Arbeitsbereich

- max. Drehdurchmesser obere WZG-Spindel: 570 mm
- max. Drehdurchmesser Revolver-Unten links und rechts: 400 mm
- std. Drehdurchmesser: 300 mm
- max. Drehlänge Revolver-Unten links und rechts: 500 mm
- max. Drehlänge obere WZG-Spindel: 1550 mm
- Abstand zwischen den Spindelnasen: 1900 mm
- Abstand zwischen 2 3-Backenfutter: 1500 mm

Verfahrwege:

- alle X-Achsen: 400 mm
- Z-Achse: 1550 mm (obere WZG-Spindel:)
- Z-Achsen der beiden: 550 mm (unteren Revolver:)
- Y-Achse: +110 , -90
- rechte Spindel: 1600 mm

Linke- / Rechte Spindel

- Antriebsleistung und Drehmoment: 22/15 kW
- Drehmoment: 500/794 Nm
- Drehzahl: 30-3500 U/Min.
- Spindelnase: A1-8
- Innen-dm im vorderen Lager: 130 mm

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

- Spindelbohrung: 85 mm
- max. Stangendurchlass: 71 mm
- max. Futtergröße: 315 mm

Rechte Spindel

- max. Verfahrweg: 1600 mm

Eilgänge

- X-Achsen: 25 m/min.
- Z-Achsen:30 m/min.
- C1 +C2: 400 U/min.
- Y-Achse: 20 m/min.
- B-Achse: 12.5 U/Min

C - Achse

- 3 Achsen simultan: X,Z,C
- Einschaltzeit: 0.5 Sek.
- Eilganggeschwindigkeit: 400 U/min= 144000 °/min
- Vorschubgeschwindigkeit: 1 - 4800 °/min
- Teilungsgenauigkeit: 0.011° (30 Winkelsek.)
- Wiederholgenauigkeit: ± 0.006 ° (± 20 Winkelsek.)
- Bremsmoment Spindelscheibenbremse 25 kgfm

Fräs- und Bohrantrieb für obere WZG-Spindel CAPTO-C6

- Antriebsleistung: 15/11 KW ab 800 U/min
- Motordrehzahl: 60 bis 6000 U/min
- Drehmoment: WeldonS, 10, 12, 14, 16, 20, 25
- Spannaufnahmen angetr. Werkzeuge: ER-25/ER-32 Spannzange

Platzbedarf

- Länge x Breite x Höhe :6.200 x 3. 500 x 3.200 mm
- Gewicht 22000 Tonnen

Energiebedarf:

- Gesamtanschlußwert 160kVA
- Luftverbrauch ca. 500 Liter/Minute

Extra Ausstattung:

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

- 12000 U/Min. für obere WZG-Spindel - mit 11 / 7.5 KW Antriebsleistung und 79 / 47 Nm Drehmoment
- 80-fach WZG-Magazin
- autom. Ein- und Abschalten der Maschine mit Warmlaufprogramm-Funktion
- WZG-Bruchkontrolle mit Abtastfahne für obere WZG-Spindel
- 2 HD - Brinkmann Pumpen, für obere WZG-Spindel und unteren Revolver - Pumpenleistung = 45 Liter pro Minute
- Scharnierband - Späneförderer mit Auswurf nach rechts

Das MULTI - CENTER-9 ist ein 9-achsiges CNC Dreh- Fräs Bearbeitungs-Zentrum mit zwei gegenüberliegenden Spindeln

Beide Spindeln sind mit einer vollen C-Achse zum Positionieren und Konturfräsen ausgerüstet.

Der linke Spindelstock steht fest, die rechte Spindel verfährt um Werkstücke von der linken Seite zu übernehmen und Langwellenteile synchron abzustützen.

Eine Werkzeug-Spindel auf der oberen und ein 12-fach Revolver auf der unteren Bettseite sind die beiden WZG-Träger die zusammen gleichzeitig im Spaneingriff sind.

Die Werkzeug-Spindel mit 15 KWAntriebsleistung, ist in einer flachgeführten Y / B-Achse-Konstruktionintergriert, um außermrttige, winkelverschobene Bearbeitungen im bisher nicht bekannten Umfang durchzuführen.

Die B-Schwenkachse hat eine Hirtverzahnung mit 5 Tonnen Klemmkraft, die alle 7.5 Grad automatisch indexiert, zwischen dieser festen Teilung übernimmt ein Scheibenbremse die Klemmarbeit.

Die Werkzeug-Spindel, die auch zur Aufnahme von festen Dreh-Werkzeugen dient, hat ebenfalls eine Hirtyerzahnung mit 3 Tonnen Klemmkraft und eine 4 mal 90 Grad Teilung. Damit ist eine verdrehsichere Bearbeitung beim Drehen gewährleistet.

Mit dem automatischen Werkzeugwechsfer und dem Werkzeug-Wechselmagazin mit 40, 80 oder 120 Werkzeugplätzen, kann eine Komplettfertigung von anspruchvollsten Teilen aufgezogen werden.

Der untere Revolver, der wahlweise auf beiden Spindeln arbeitet, wird ebenfalls zum Drehen und Fräsen eingesetzt.

Das Handling der Maschine ist so gewählt, daß ein aktiver Zerspaner schnetlstens damit umgeht und ordentliche Teile produziert.

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Als Unterstützung der Arbeitsvorbereitung und Programmierung stehen die beiden Softwarelösungen NC-Time 2000 und NC-PRAKTIKER zur Verfügung.

Ihr Vorteil

Bei der Bearbeitung von kompliziertesten Teilen mit variabler Zuordnung von 1 bzw. 2 WZG-Revolvern auf der linken und 1 bzw. 2 WZG-Revolvern aufder rechten

Spindel für den Dreh- und Fräsbetrieb werden Stückkosten erzielt, die bisher in der Komplettfertigung auf CNC-Maschinen nicht erzielbar waren.

Das Herzstück der Maschine ist das massive, aus vergütetem MEEHANITE Feinkorngu bestehende 45 ° Monoblock Schrägbett mit 4-fach gelagerten Liniear-Rollenführungen.

Ihr Vorteil

- Größte Steifigkeit bei Zerspanungsaufgaben auch wenn 2 Werkzeuge im Einsatz sind
- Größte Lebensdauer bei konstanter Genauigkeit
- Beste Oberflächengüten beim gleichzeitigen Feindrehen auf beiden Spindeln

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: Series 16i
Drehlänge: 1.55 mm
Drehdurchmesser: 570.00 mm
Spindeldrehzahl: 3500.00 U/Min
Angetriebene Werkzeuge: 80.00
Werkzeugkapazität: 80 x
Reitstock: Ja
Lünette: Ja

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 3200 mm
Länge: 6200 mm
Breite: 3500 mm
Gewicht: 22000 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbar: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Deutschland

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Bilder:









© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33