



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1317-0501221255

Übersicht und technische Daten:

BRUDERER BSTA 50EL
Hochgeschwindigkeitspresse mit BBV 205/120

BRUDERER

Baujahr: Jan. 1991



Beschreibung:

Gebrauchte BRUDERER BSTA 50EL + BBV 205/120 Mechanische Hochgeschwindigkeitspresse mit LEICHT PTW-130 + BA-120 Spulen- und Bandabzieher

Technische Daten Bruder Stanzpresse

Baujahr 1991

Cnc-Steuerung Siedfried Software 12.4

- Druckkraft: 500 kN (50Tonnen)
Nennkapazität
- Einstellbare Hubzahlen: 16; 19; 25;
32; 38; 44; 51 mm
- manuell einstellbar
- Geschwindigkeitsbereich 100 bis 750
SPM max.
- Tisch: 650 x 920mm
- 950mm lichte Weite
- Höhenverstellung des Stößels: 60 mm
- Max. Werkzeugbreite Abstand
zwischen den Säulen: 770 mm
- Max. Durchlassbreite des Bandes: 203
mm
- Bettöffnung: 730 x 250 mm.
- Vordere und hintere Schutzabdeckung
mit Sichtfenster
- Vorschubeinheit Bruderer BBV
205/120
Doppelpräzisionswalzenvorschub
 - Vorschubwinkel 90°



- Vorschublänge: 0-120 / 0-150 mm
- Walzenbreite: 120 /200 mm
- Breite des Bandes: 203 mm
- Dicke des Bandes: 6 mm
- Gewicht: ca. 320 kg
- Bandeinlauf
- Höhe von ca. 80 bis ca.180mm
- Motorleistung: 28 kW
- Gewicht der Maschine: ca. 8000 kg
- Abmessungen der Maschine: H 3040 x B 2710 x T 1820 mm

Einbaumaße und Durchgangsbohrung:

- Einbauraum: LxB 920 x 650 mm
- Öffnung zum Falten: LxB 900 x150mm

Das Ausfallloch besteht aus einem Trichter für den Abfall und einem integrierten flexiblen Schlauch für eine gute Teileabfuhr auf ein anderes Band. Das Rohr kann von ca. der Mitte bis zum Ende des Ausfalllochs eingestellt werden und hat eine Größe von ca. 130 x 130mm.

Besondere Merkmale:

- Vester- oder Siegfried-Pressensteuerung
- Lärmschutzkabine
- Öl-Luft-Wärmetauscher an LSK
- Hydraulische Werkzeugschnellspannung
- Werkzeugüberwachung in der Pressensteuerung
- Elektronische Kurvenscheiben
- Schaltschrank auf Podest

Messung des Motorspiels zur Beurteilung des Zustands des mechanischen Systems



- Gesamtspiel (mit Federelement): 0,34 mm
- Gesamtspiel (ohne Federungskomponente): 0,268 mm
- Laut Aussage ist der Motor in einem für sein Alter guten Zustand.

Technische Daten - LEICHT PTW-130 Die Vorteile der BRUDERER BSTA-50 auf einen Blick

In jeder BSTA Stanzmaschine steckt die jahrzehntelange Erfahrung der BRUDERER Maschinenbau AG. Die BSTA-50 ist ein Stanzgerät, das die hohen Ansprüchen anspruchsvoller Kunden aufgebaut haben. Baujahr 2011

Wichtige Innovationen und Lösungen bis ins Detail sollen Ihre Produktion effizienter zu produzieren. Die BSTA-50 ist ein Stanzgerät, das die hohen Ansprüchen anspruchsvoller Kunden aufgebaut haben. Baujahr 2011

Dank des einzigartigen Hebelsystems der BSTA-Stanzpresse wird die Last auf das gesamte System verteilt. Diese Lastverteilung minimiert das Spiel und dem effizienten Schmieresystem. Der Faktor für die hohe Lebensdauer und gleichbleibende Präzision ist die hohe Lebensdauer und gleichbleibende Präzision.

LEICHT PTW-130

- Verstellbarer Hub mit Massenausgleichssystem in Verbindung mit einem Stößelmechanismus für eine Vielzahl von Anwendungen
- Bandgeschwindigkeit: 25 m/min
- Hubhöhe des Bandes: 100mm
- Bandbreite des Stößels: 100mm
- Gewicht des Stößels: 100kg
- Stößelverstellung im laufenden Betrieb unter Produktion
- Optimierte Werkzeugeinstellung

LEICHT EA-200

- Leistungsstarke Kupplungs- und Bremseinheit für verbundene Maschinen
- Bandgeschwindigkeit: 25 m/min
- Einmax-Beastung mit 1000 kg
- Prozess-Beastung
- Präzisionsmechanik und das einzigartige BRUDERER System
- Gewicht EA-200: 100kg
- Integrierte Mess- und Überwachungsfunktion für verbesserte Produktivität
- Einfacher Anbau von Peripheriegeräten für schnellere Produktivität

Vorteile des Bruderer BBV BBV 205/120 Feeders

Diese rein mechanischen Geräte sind seit Jahrzehnten der Industriestandard für die Zuverlässigkeit. Sie werden von der Hauptwelle der Stanzmaschine über einen Pleuellarm winkelsynchron zur Bandvorschubeinheit angetrieben. Der Pleuellarm überträgt die oszillierenden Rollen zur Erzeugung der Vorschubbewegung des Bandes während des Stanzvorgangs niederhalten. Die Vorschubbewegung wird eingestellt werden. Die Bandhebevorrichtung ermöglicht die Übergabe des Stanzrohmaterials an die Zentrierstifte im Stanzwerk. Das Zentralschmieresystem der Stanzpresse übernimmt die Schmierung.



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: CNC

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 1.820 mm

Länge: 3.040 mm

Breite: 2.710 mm

Gewicht: 8.000 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 16 %

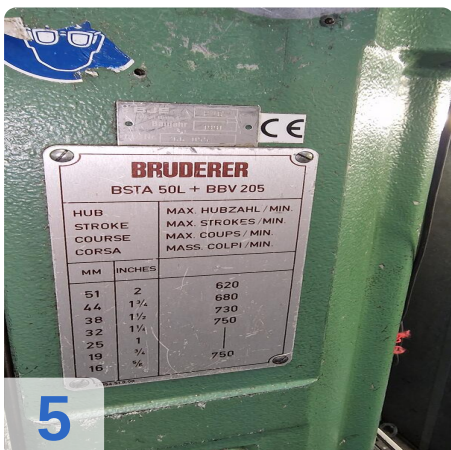
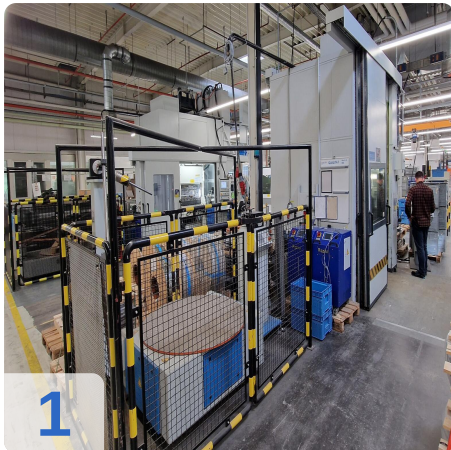
Standort: Deutschland



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Bilder:





As

e

ssets



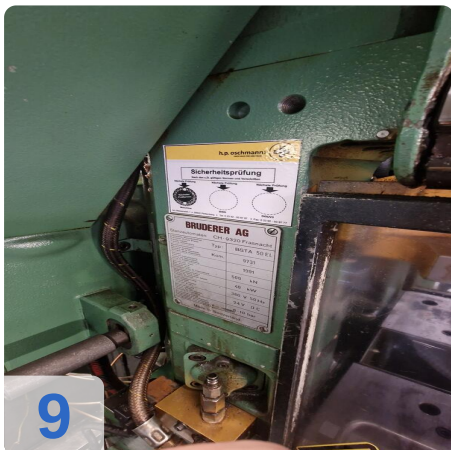
6



7



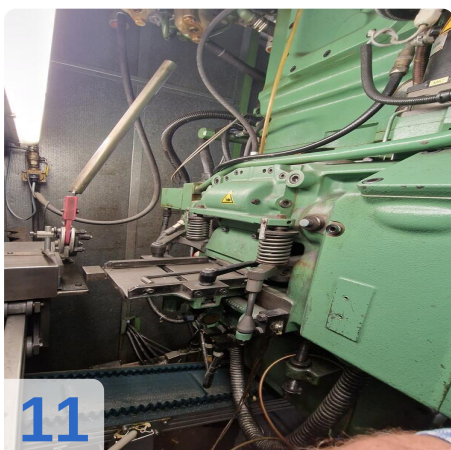
8



9



10



11



As

e

ssets



12



13



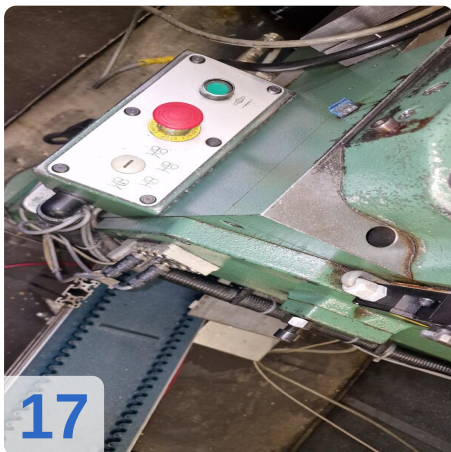
14



15



16



17



Asset-Trade

e

Assets



18



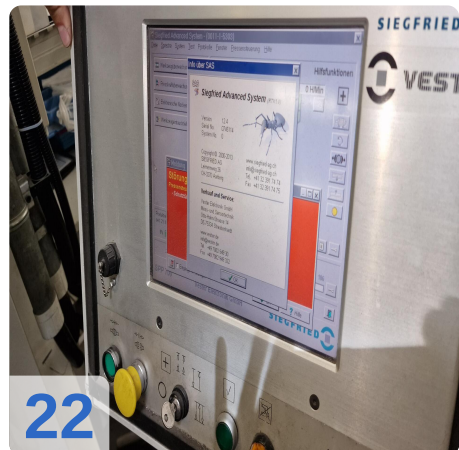
19



20



21



22



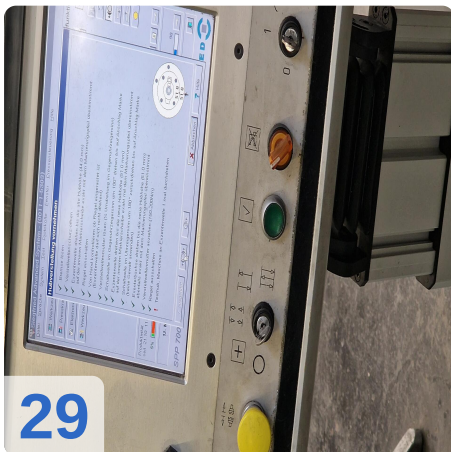
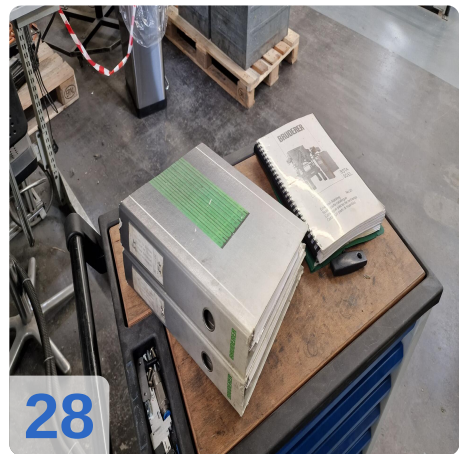
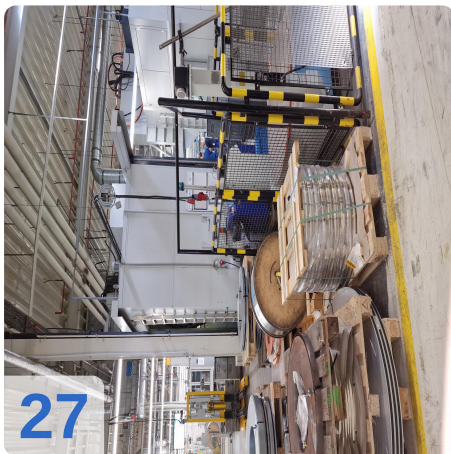
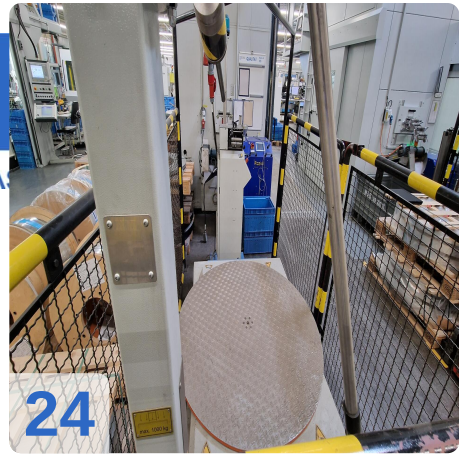
23



A

e

assets

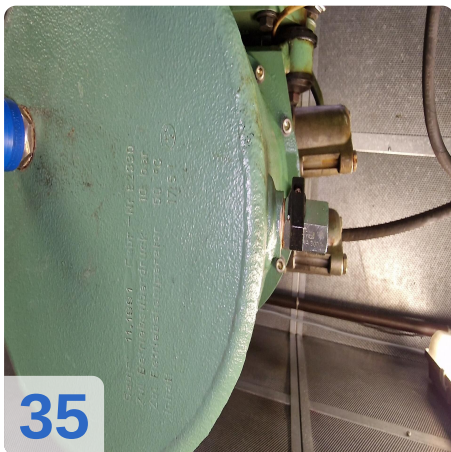
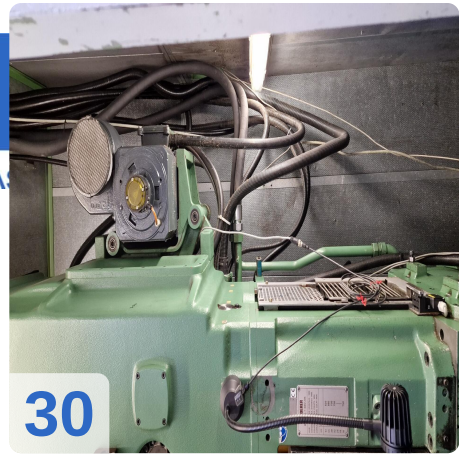




As

e

ssets

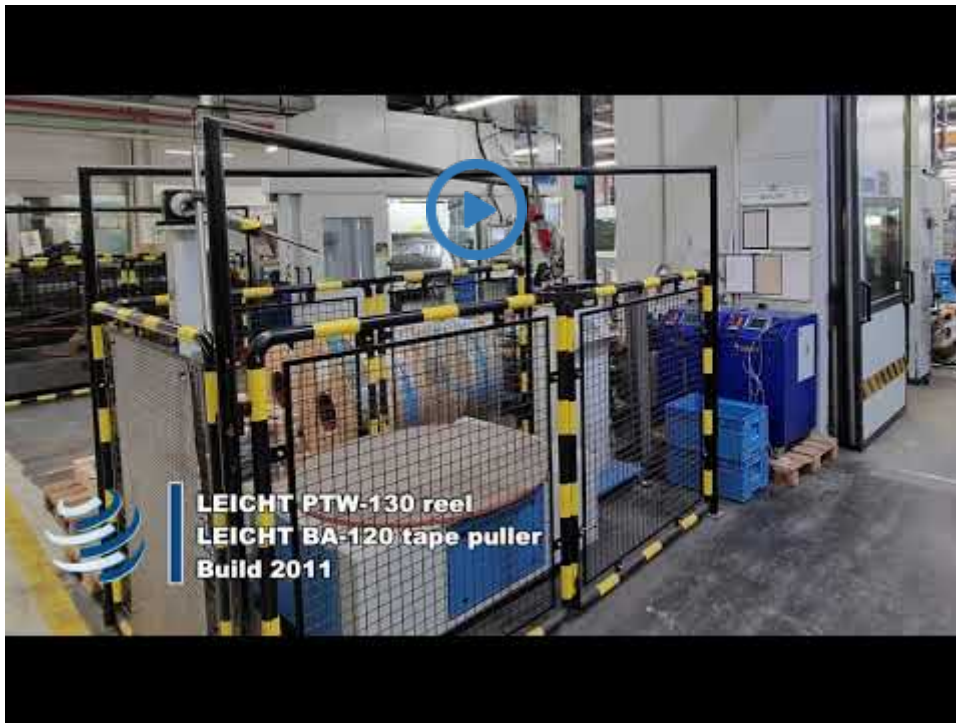




Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7240>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33