Asset-Trade
Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 143-10251412

Übersicht und technische Daten:

HÜLLER HILLE - nb-h70

HÜLLER HILLE

HÜLLER HILLE
DIEDESHEIM

Baujahr: Jan. 1985

Asset-Trade
Assessment & Sale of Used Assets

Beschreibung:

Gebrauchte HÜLLER HILLE NB - H 70 Horizontales Bearbeitungszentrum

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Siemens Sinumerik Sprint 8M Steuerung

Arbeitsbereich

- Verfahrwege X – Achse : verfahrbarer Rundtisch 630 mm
- Verfahrwege Y – Achse : Bearbeitungseinheit 500 mm
- Verfahrwege Z – Achse : ständer mit Bearbeitungseinheid 550 mm

Abstand in der X-Achse

- Tischmitte - Spindelachse ± 315 mm
- Abstand in der Y-Achse
- Tischoberfläche – Spindelmitte , Min. / Max ca. 90 - 590 mm
- Palettenoberfläche – Spindelmitte , Min. / Max ca. 10 - 510 mm
- Abstand in der Z-Achse
- Tischmitte – Spindelnase , Min. / Max 150 – 700 mm

Arbeitsspindel

- Durchmesser am vorderen Lager Ø 70 mm
- Werkzeugaufnahme für Steilkegelschaft nach DIN 69871 , SK 40
- Drehzahl bereich 25 – 4000 u/min
- Nenn-Drehmoment a.d. Arbeitsspindel (100 % ED) max. 185 Nm
- (60 % ED) max. 220 Nm
- Drehzahl ganzzahlig stufenlos über Programm wählbar
- Antriebsleistung (100 % ED) max. 10 kW
- (60 % ED) max. 13 kW

Werkzeugmagazin

- Je 24 Speicherstellen für Werkzeug Ø 87 mm
- Max. Werkzeug Ø 110 mm
- Max. Werkzeug mit eindschränkung Ø 171 mm
- Max. Brückenwerkzeug 200 x 90 mm
- Max. Mehrspindel-Bohrkopf 210 x 210 mm
- Max. werkzeuggewicht 15 kg
- Max. werkzeugbestückung je Magazin ca. 100 kg
- Max. werkzeuglänge (einstellänge) 320 mm

Druckluftanglage

- Versorgungsdruck 5,5 bar
- Luftverbrauch pro Stunde im Mittel 5 m3

Kühlmittelanlage

- Fassungsvermögen-Kühlmittelbehälter ca. 700 l
- Aussenzuführung Kühlmittelpumpe-Förderleistung 40 l/min. 2,0 bar
- Innen- und Aussenzuführung Kühlmittelpumpe-Förderleistung 50 l/min. bei 10-15 bar
- Spüleinrichtung (Spänefluss) Pumpen – Förderleistung 140 l/min. 0,4 bar
- Späneförderer mit Schrägauswurf, Auswurfhöhe 1050 mm

Zeiten

- Beschleunigungszeit ca. 300 ms
- Einfahrzeit ca. 300 ms
- Werkzeugwechselzeit nach VDI 2852 ca. 10 sec
- Span zu span zeit nach VDI 2852 10 sec
- Palettenwechselzeit nach VDI 2852 21 sec

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: SINUMERIK 8
Spindeldrehzahl: 4.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 24 x

Verfahrwege:

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 500mm
Z-Achse: 550 mm

Abmessungen und Gewicht:

Gewicht: 10.500 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Überholungsbedürftig
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Europa

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Bilder:

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/809

Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33