



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 143-10251412

Übersicht und technische Daten:

HÜLLER HILLE - nb-h70

HÜLLER HILLE

**HÜLLER HILLE**  
□ DIEDESHEIM □

Baujahr: Jan. 1985



## Beschreibung:

### **Gebrauchte HÜLLER HILLE NB - H 70 Horizontales Bearbeitungszentrum**



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



## Siemens Sinumerik Sprint 8M Steuerung

### Arbeitsbereich

- Verfahrswege X – Achse :  
verfahrbarer Rundtisch 630 mm
- Verfahrswege Y – Achse :  
Bearbeitungseinheit 500 mm
- Verfahrswege Z – Achse :  
ständer mit  
Bearbeitungseinheit 550 mm

### Abstand in der X-Achse

- Tischmitte - Spindelachse  $\pm$  315 mm
- Abstand in der Y-Achse
- Tischoberfläche –  
Spindelmitte , Min. / Max ca.  
90 - 590 mm
- Palettenoberfläche –  
Spindelmitte , Min. / Max ca.  
10 - 510 mm
- Abstand in der Z-Achse
- Tischmitte – Spindelnase ,  
Min. / Max 150 – 700 mm

### Arbeitsspindel

- Durchmesser am vorderen  
Lager  $\varnothing$  70 mm
- Werkzeugaufnahme für  
Steilkegelschaft nach DIN  
69871 , SK 40
- Drehzahl bereich 25 – 4000  
u/min
- Nenn-Drehmoment a.d.  
Arbeitsspindel ( 100 % ED )  
max. 185 Nm
- ( 60 % ED ) max. 220 Nm
- Drehzahl ganzzahlig  
stufenlos über Programm  
wählbar
- Antriebsleistung ( 100 % ED )  
max. 10 kW
- ( 60 % ED ) max. 13 kW

## Werkzeugmagazin

- Je 24 Speicherstellen für  
Werkzeug  $\varnothing$  87 mm
- Max. Werkzeug  $\varnothing$  110 mm
- Max. Werkzeug mit  
einschränkung  $\varnothing$  171 mm
- Max. Brückenwerkzeug 200 x 90  
mm
- Max. Mehrspindel-Bohrkopf 210 x  
210 mm
- Max. werkzeuggewicht 15 kg
- Max. werkzeugbestückung je  
Magazin ca. 100 kg
- Max. werkzeuglänge ( einstellänge )  
320 mm

## Druckluftanlage

- Versorgungsdruck 5,5 bar
- Luftverbrauch pro Stunde im Mittel  
5 m<sup>3</sup>

## Kühlmittelanlage

- Fassungsvermögen-  
Kühlmittelbehälter ca. 700 l
- Aussenzuführung  
Kühlmittelpumpe-Förderleistung  
40 l/min. 2,0 bar
- Innen- und Aussenzuführung  
Kühlmittelpumpe-Förderleistung  
50 l/min. bei 10-15 bar
- Spüleinrichtung ( Spänefluss )  
Pumpen – Förderleistung 140  
l/min. 0,4 bar
- Späneförderer mit Schrägauswurf,  
Auswurfhöhe 1050 mm

## Zeiten

- Beschleunigungszeit ca. 300 ms
- Einfahrzeit ca. 300 ms
- Werkzeugwechselzeit nach VDI  
2852 ca. 10 sec
- Span zu span zeit nach VDI 2852  
10 sec
- Palettenwechselzeit nach VDI  
2852 21 sec



## Technische Daten:

### Technische Daten:

Steuerung: SINUMERIK 8  
Spindeldrehzahl: 4.000 U/Min  
Werkzeugkapazität: 24 x

### Verfahrwege:

X-Achse: 630 mm  
Y-Achse: 500mm  
Z-Achse: 550 mm

### Abmessungen und Gewicht:

Gewicht: 10.500 kg

### Käuferinformationen:

Zustand: Überholungsbedürftig  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 16 %  
Standort: Europa



## Bilder:





**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/809>

**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**