

2 Technische Daten**2.1 Mechanik**

Maschinentyp	SLZ		620E
Arbeitsbereich	Spitzenweite	mm	3000
	Umlaufdurchmesser über Bettbahn	mm	660
	Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	435
	Verschiebeweg des Planschiebers	mm	375
		Bettbreite	mm
Drehmeißel	Querschnitt (Höhe x Breite)	mm	25x25
Drehspindel	Spindelkopf nach DIN 55027	Größe	8
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	130
	Spindelbohrung	mm	93
Hauptantrieb AC	Antriebsleistung 100% / 60% ED	kW	22/30
	max. Drehmoment an der Spindel	Nm	ca.2000
	Drehzahlbereich	min ⁻¹	1-500
	Drehzahlbereich	min ⁻¹	1-2500
	Gesamtdrehzahlbereich	min ⁻¹	1-2500
Vorschubantrieb AC	X-Vorschubkraft	N	10 000
	Z-Vorschubkraft	N	14 000
	X-Eilgang	m/min	8
	Z-Eilgang	m/min	10
Reitstock	Pinolendurchmesser	mm	90
	Pinolenhub	mm	180
	Pinolenaufnahme (Innenkegel)	MK	6
Impuls-schmierung	Förderstrom	l / min	0,1
	Pumpendruck	bar	30
	Behälterinhalt	dm ³	2

zulässige Werkstückmassen	zwischen Spitzen ohne Lünette	kg	1000
	zwischen Spitzen mit einer Lünette	kg	1250
	fliegend in der Planscheibe Schwerpunktastand 250 mm	kg	500
Massen	Maschine mit	kg	6300
	Elektro-Steuerschrank	kg	
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Maschine	mm	4800x1850x 1900
	Spitzenweite 3000		

2.2 Elektrik

Speisespannung	VAC ± 10%	400
Nennfrequenz	Hz	50
Versorgungsspannung Steuerung	VDC ± 10%	24

2.3 Typenschlüssel

