

## 2. Technische Daten

	TC 600L Y1300	TC 600L Y1600																
<b>Maße</b>																		
Länge	8100 mm	9100 mm																
Breite	7500 mm	7900 mm																
Höhe	2400 mm	2400 mm																
max. Durchgangshöhe																		
• im Stanzbetrieb	35 mm	35 mm																
• im Laserbetrieb	22 mm	22 mm																
<b>Arbeitsbereich X x Y ohne Nachsetzen</b>																		
kombinierter Betrieb	2585 x 1280 mm	2585 x 1650 mm																
Stanzbetrieb	3085 x 1370 mm	3085 x 1740 mm																
Laserbetrieb	3085 x 1280 mm	3085 x 1650 mm																
<b>Gesamtgewicht<sup>1</sup></b>	16 000 kg	22 500 kg																
<b>Elektrischer Anschluß<sup>2</sup></b>																		
mit TLF 1500I	54 kVA	54 kVA																
mit TLF 1800I	62 kVA	62 kVA																
mit TLF 2200I	66 kVA	66 kVA																
mit TLF 2400I	70 kVA	70 kVA																
mit TLF 2600I	73 kVA	73 kVA																
<b>Pneumatischer Anschluß</b>																		
Anschlußdruck	7 bar	7 bar																
Maximaler Druckluftverbrauch	65 Nm <sup>3</sup> /h	65 Nm <sup>3</sup> /h																
<b>Werkstücke</b>																		
Maximale Blechdicke																		
• im Stanzbetrieb	8 mm	8 mm																
• im Laserbetrieb ist die max. Blechdicke vom Laser abhängig																		
	<table border="1"> <caption>Maximum sheet thickness (mm) by laser type and material</caption> <thead> <tr> <th>Laser Type</th> <th>Aluminiumlegierungen (Al<sub>2</sub>)</th> <th>rostfreier Stahl (1.4301)</th> <th>Beustahl (RSt 37-2)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TLF 1500I / TLF 1800I</td> <td>~4.5</td> <td>~4.5</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>TLF 2200I / TLF 2400I</td> <td>~6.5</td> <td>~6.5</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>TLF 2600I</td> <td>~8.5</td> <td>~8.5</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table>		Laser Type	Aluminiumlegierungen (Al <sub>2</sub> )	rostfreier Stahl (1.4301)	Beustahl (RSt 37-2)	TLF 1500I / TLF 1800I	~4.5	~4.5	8	TLF 2200I / TLF 2400I	~6.5	~6.5	8	TLF 2600I	~8.5	~8.5	8
Laser Type	Aluminiumlegierungen (Al <sub>2</sub> )	rostfreier Stahl (1.4301)	Beustahl (RSt 37-2)															
TLF 1500I / TLF 1800I	~4.5	~4.5	8															
TLF 2200I / TLF 2400I	~6.5	~6.5	8															
TLF 2600I	~8.5	~8.5	8															
Maximales Gewicht	200 kg	230 kg																
Max. Teilegröße beim Ausschleusen über Rutschen	500 x 500 mm	500 x 500 mm																

<sup>1</sup> ohne Absaugung, Bedienpult, Steuerschränke und Kühlaggregat

<sup>2</sup> mit Kühlaggregat bei einer Frequenz von 50 Hz

<b>Stanzdaten</b>		
Maximale Stanzkraft	220 kN	220 kN
Maximaler Stanzdurchmesser	76 mm	76 mm
Maximale Hubfolge	600 min <sup>-1</sup>	600 min <sup>-1</sup>
Max. Zahl der Werkzeugplätze auf dem Linear Magazin	19 bei 2 Prätzen	18 bei 3 Prätzen
<b>Laserdaten</b>		
Lasertyp	TLF 1500t TLF 1800t TLF 2200t TLF 2400t TLF 2600t	TLF 1500t TLF 1800t TLF 2200t TLF 2400t TLF 2600t
Schneidkköpfe	5" 7.5" (Option)	5" 7.5" (Option)
Abstandsregelung	DIAS III	DIAS III
<b>Max. Positioniergeschwindigkeit</b>		
X-Achse	90 m/min	90 m/min
Y-Achse	60 m/min	60 m/min
simultan	108 m/min	108 m/min
C-Achse	1 Umdrehung/s	1 Umdrehung/s
C-Achse beim Gewindeformen	3 Umdrehungen/s	3 Umdrehungen/s
<b>Genauigkeit<sup>1</sup></b>		
Positionsabweichung	± 0.1 mm	± 0.1 mm
Mittlere Positionstreibbreite	± 0.03 mm	± 0.03 mm
<b>Antriebe</b>	digitale Drehstrom-Servomotoren	digitale Drehstrom-Servomotoren
<b>Steuerung</b>	TRUMPF CNC-Steuerung auf Basis der SINUMERIK 840D	TRUMPF CNC-Steuerung auf Basis der SINUMERIK 840D