

Horizontal-Bearbeitungszentrum HZL-500/40



Der profitable „Dauerläufer“ für Ihre Fertigung

- Im Grundpreis mit hochwertiger Komplettausstattung
- mit bewährter FANUC 0i MD/31i MD oder SIEMENS 840 D Steuerung und leistungsstarker Hauptspindel
- Alternativ Rundtisch mit 1° Indexierung oder NC-Rundtisch

Interessiert? – fordern Sie Ihr Angebot an.

Horizontal-Bearbeitungszentrum HZL-500/40

Technische Daten:

Verfahrwege

X-Achse	762 mm
Y-Achse	640 mm
Z-Achse	800 mm

Palette

Größe	(2x) 500 x 500 mm
max. Beladegewicht	500 kg
max. Werkstückdurchmesser	762 mm
max. Beladehöhe	800 mm
Abstand Spindelmitte/Palettenoberseite	85 - 725 mm
Abstand Spindelstirn/Palettenmitte	110 – 910 mm
Palettenwechselzeit	10,4 sec

Vorschübe und Eilgänge

Eilgang Linearachsen (F 0iMD)	32 m/min
Eilgang Linearachsen (F 31iMD/S 840D)	48 m/min
Palettenschaltzeit 0° bis 90° (bei 1° Indexierung)	2,5 sec
Palettenschaltzeit 0° bis 90° (bei NC-Achse)	1,5 sec
max. Vorschubgeschwindigkeit X/Y/Z (F 0iMD)	6.250/11.500/6.250 mm/min
max. Vorschubgeschwindigkeit X/Y/Z (F 31iMD/S840D)	8.639 mm/min

Hauptantrieb

Antriebsleistung S6 - 40% ED (AC) (F 0iMD)	22 kW
Max. Drehmoment S6 – 40% (F 0iMD)	140 Nm
Antriebsleistung S6 - 40% ED (AC) (F 31iMD/S 840D)	30 kW
Max. Drehmoment S6 – 40% (F 31iMD/S 840D)	191 Nm
max. Drehzahl	12.000 min-1
Werkzeugaufnahme (mit Plananlage/Big Plus)	SK 40 DIN 69871

Werkzeugwechsler

Speicherplätze	60
max. Werkzeugdurchmesser	75 mm
max. Werkzeugdurchmesser bei freiem Nebenplatz	150 mm
max. Werkzeuglänge	450 mm
max. Werkzeuggewicht	10 kg
Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug)	2 sec

Kühlmittelanlage

Volumen Kühlmittel tank	450 l
Flutkühlung (Durchflussmenge/Pumpendruck)	60 l/min / 4 bar
IKZ (Durchflussmenge/Pumpendruck)	25 l/min / 20 bar
Spänespülung (Durchflussmenge/Pumpendruck)	75 l/min / 1,5 bar

Grundmaschinendaten

Gewicht Grundmaschine	13.500 kg
Maschinenmaße (Breite x Tiefe x Höhe)	3,5x4,3x3,1 m
Gesamtanschlusswert	35 kVA
Druckluftanschluss	6 bar

Gerne informieren wir Sie persönlich über die profitablen Vorteile dieser Maschine.

Basisausstattung HZL-500/40:

- FEM-optimierte Gussgrundkörper mit Linearführungsschienen
- Rundtisch mit 1° Indexierung bzw. NC-Achse, FANUC Antrieb 3 bzw. 4 kW Siemens-Antriebe
- 2 Paletten 500 x 500 mm
- Palettenwechsler, Wechselzeit 10,4 sec., Wiederholgenauigkeit 0,01 mm
- Innengekühlte, vorgespannte Kugelrollspindeln Durchmesser/Steigung: 45/12 mm
- Hochdynamische FANUC Vorschubantriebe X-/Y-/Z-Achse 3/4/3 kW bzw. Siemens-Antriebe
- Eilgang X/Y/Z 32 m/min, Vorschubbeschleunigung X/Y/Z 3/4/4 m/s²
- Leistungsstarker FANUC Hauptmotor 22 kW (40% ED), max. 12.000 min⁻¹ oder Leistungsstarker Siemens Hauptmotor 30 kW (40% ED), max. 12.000 min⁻¹
- GTW Hauptspindel mit aufwändiger Fett-Impulsschmierung direkt in die Lager
- Werkzeugschnittstelle SK 40 DIN 69871 mit Plananlage, Anzugsbolzen DIN 69872
- Temperaturregertes Kühlaggregat für Hauptspindel und Kugelrollspindeln
- FANUC Oi MD Steuerung mit zentralem Bedienpult, nebenstehender Transformator oder FANUC 31i MD Steuerung mit zentralem Bedienpult, nebenstehender Transformator oder SIEMENS 840 D Steuerung mit zentralem Bedienpult
- Maschinenvollverkleidung mit Signallampe und Niedervolt-Innenraumbeleuchtung
- Bedientüre zum Innenraum mit großflächiger Sichtscheibe, Türöffnung 700 mm
- Zugangstüren zur Wechselpalette, Türöffnung 845 mm
- 60-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler mit Scheibenmagazin
- Werkzeugausblaseinrichtung beim Werkzeugwechsel
- Hauptzeitparallele Werkzeugwartung durch Bedientüre an Maschinenrückseite
- Kühlmittelanlage, Tankvolumen 450 l, Flutkühlung 60 l/min, Pumpendruck 4 bar
- Innenliegende Kühlmittelzufuhr 25 l/min, 20 bar Pumpendruck, Patronenfilter
- Spänespülung für den Maschineninnenraum 75 l/min, Pumpendruck 1,5 bar

- 2 Schneckenförderer im Innenraum, Kratzband-Späneförderer, Auswurf nach rechts
- Kühlmittelpistole
- Hydraulikaggregat mit 200 l Tankvolumen
- Automatische Zentralschmierung für Kugelrollspindeln und Linearführungen
- 1 Satz Stellelemente, Bedienungsanleitung in Deutsch
- Maschinenfarbe: Lichtgrau (RAL 7035), Anthrazit (RAL 7016), Feuerrot (RAL 3000)
- Maschinen von WT-Werkzeugmaschinen entsprechen der aktuellen CE-Norm

Vielfältige Optionen passen diese Maschine auch an Ihre individuellen Wünsche an.