

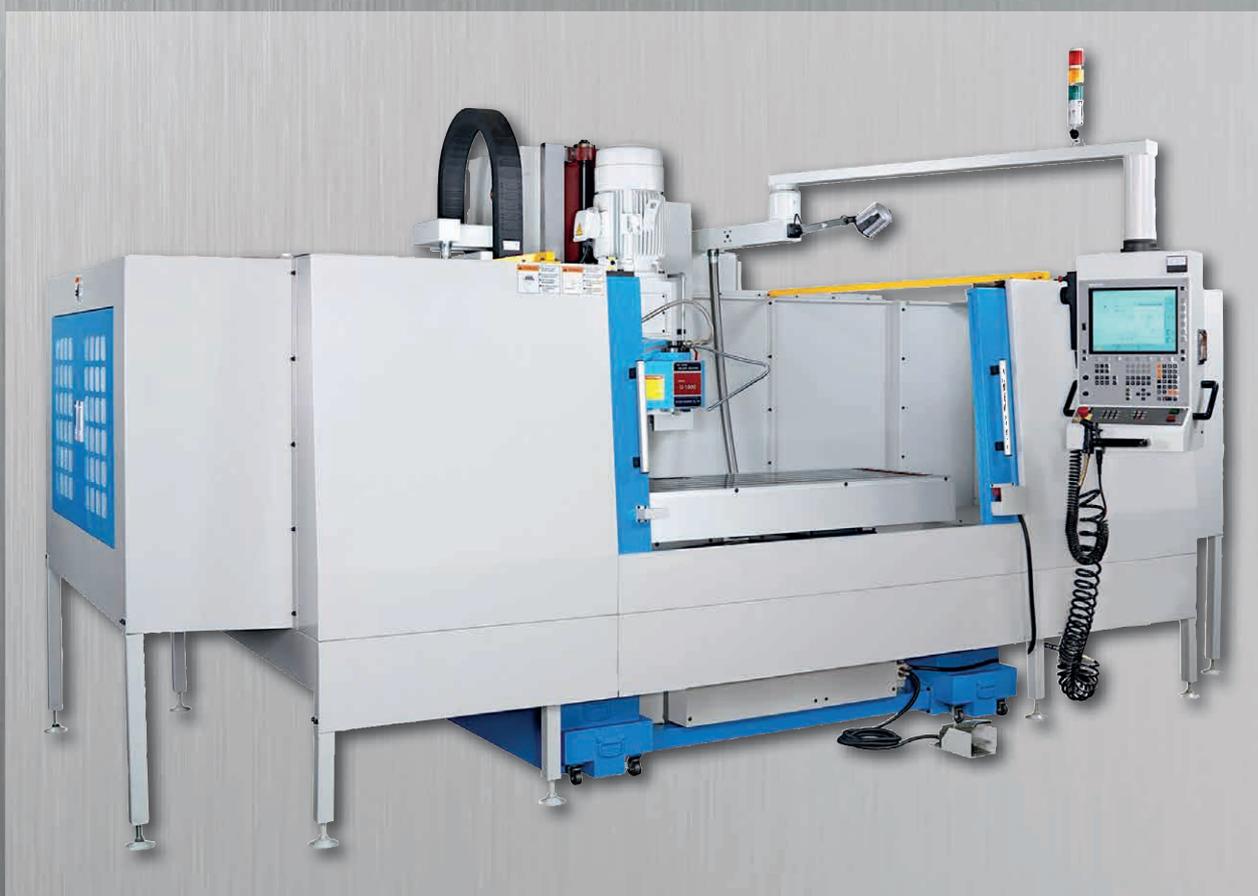
# IBERIMEX® MVR

U 1000

U 1250

U 1600

U 2000



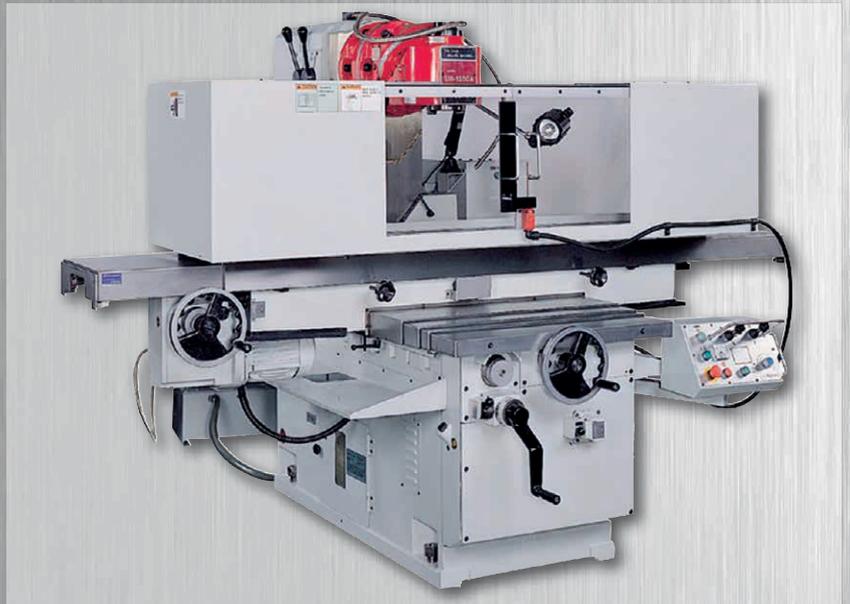
**ECOMILL**  
Universal-Bettfräsmaschinen

**Vielfach bewährt - Die Ecomill U-1000-Reihe**

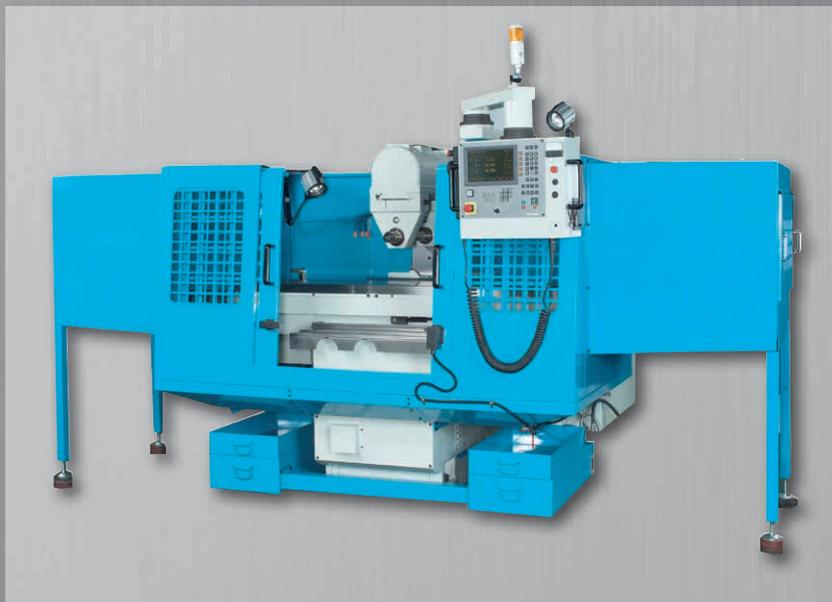
In den unterschiedlichen Aufgabenbereichen im täglichen Einsatz überzeugen die Maschinen durch ihren robusten Grundaufbau und ihre **hohe Genauigkeit**.

Die Einsatzgebiete reichen dabei von der Verwendung als Ausbildungsmaschine bis hin zur Serienfertigung.

Ob als klassisch konventionelle Bettfräsmaschine oder in CNC-Ausführung:



# Die ECOMILL U-1000-Reihe begeistert durch Vielseitigkeit !



Fräsen Sie beliebige Schrägen mit dem serien-mäßigen Universalfräskopf oder nutzen Sie beim nächsten Arbeitsgang die Horizontalspindel mit Oberarm zum Abwälzfräsen.

So verschieden die Anforderungen in der Zerspanung auch sind - die Maschinen der U-1000-Reihe bieten durch ihre **Vielzahl an Ausstattungsvarianten** und erhältlichem Sonderzubehör für jede Art der Bearbeitung die passende Lösung.

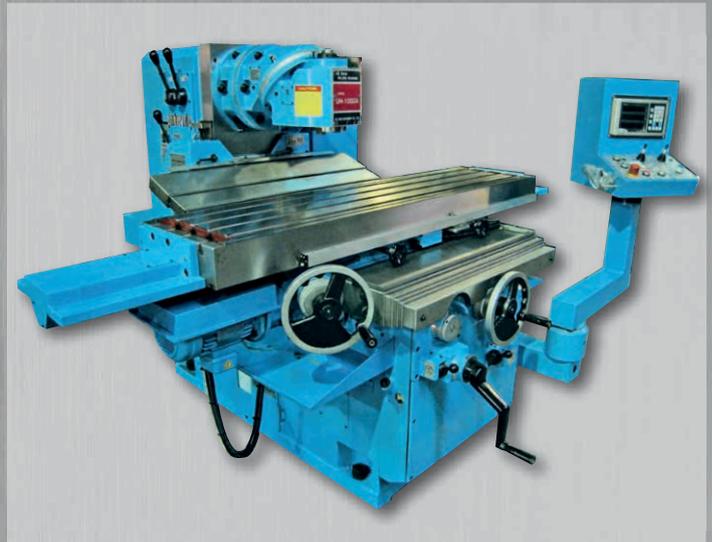
Ihre Vorteile im täglichen Betrieb

**IBERIMEX** **MVR**  
ECOMILL

### Bedienerfreundlich:

Anordnung aller Handräder an der Maschinenvorderseite. Somit ist jederzeit eine optimale Sicht des Bedieners auf den Zerspangsvorgang gewährleistet.

Da die Vertikalbewegung durch das Verfahren des Maschinenständers ausgeführt wird, bleibt die Tischebene stets konstant auf einer ergonomisch günstigen Höhe von rund 950 mm.



U 1000

U 1250

### Komfortabel und zeitsparend:

Stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit durch Dreh-Potentiometer am Bedienungspult.

Separater Vorschubantrieb für jede Achse mit jeweils 1,5/2,5 KW. Hierdurch entfällt das bei konventionellen Konsol-Fräsmaschinen übliche, zeit-raubende Kuppeln der Vorschubmotoren auf die einzelnen Achsen.

U 1600

U 2000



### Präzise und exakt:

Flachführungen in der Quer- und Vertikalachse, Schwalbenschwanzführung in der Längsachse.

Stabile, gehärtete und geschliffene Stahlleisten in der Querachse mit sehr breitem Abstand. Alle Führungen sind kunststoffgebeschichtet und ermöglichen so ein sehr weiches Verfahren im Betrieb und gewährleisten beste Dämpfungseigenschaften.



Alle konventionellen Modelle sind auch als **vollgesteuerte CNC-Versionen** erhältlich.

Hierbei vertrauen wir den bewährten Komponenten aus dem Hause HEIDENHAIN:

- Steuerung (TNC-320 / iTNC-530)
- Handrad
- Glasmaßstäbe



Im Vergleich zu den konventionellen Versionen verfügen die CNC-gesteuerten Maschinen über ein deutliches Plus an Serienausstattungen:

- hydraulischer Werkzeugeinzug
- Vollverkleidung inklusive Sicherheitstüren
- HEIDENHAIN-Glasmaßstäbe
- Handrad HR-130
- Kugelrollspindeln
- Teleskopstahlabdeckungen

Ob konventionell oder CNC-gesteuert, alle Maschinen der U-1000-Baureihe verfügen **serienmäßig** über gehärtete Führungsbahnen mit kunststoffbeschichteten Gegenführungen, Universalfräskopf, elektromagnetischer Hauptspindelbremse, automatischer Zentralschmierung, Kühlmittelpumpe, Arbeitsleuchte, CE-Zertifikat



Der serienmäßige, in zwei Ebenen manuell schwenkbare Universalfräskopf erreicht jede beliebige Gradzahl zur X- und Y-Achse. Durch spiralverzahnte, gehärtete und geschliffene Kegelräder (System Klingenberg) wird das Zahnflankenspiel auf ein Minimum reduziert und ein verschleißarmer Lauf erzielt.

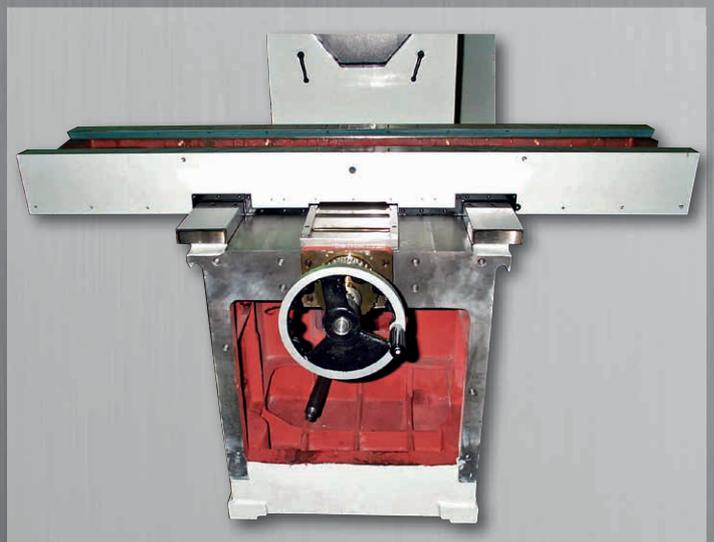


Die Wärme – und Geräuschentwicklung ist außerordentlich gering. Bei Demontage des Kopfes steht ein SK-50-Horizontalausgang zur Verfügung (Nicht bei Modell U-1000).



Sowohl der Maschinenunterbau als auch der Maschinenständer sind jeweils aus einem Stück gegossen und für höchste Stabilität stark verrippt.

Somit sorgt bereits der Grundaufbau der Maschine für schwingungsfreies Arbeiten mit besten Oberflächenergebnissen bei sehr langer Lebensdauer. In der Querachse sind gehärtete Stahlleisten aufgesetzt.



U 1000

U 1250

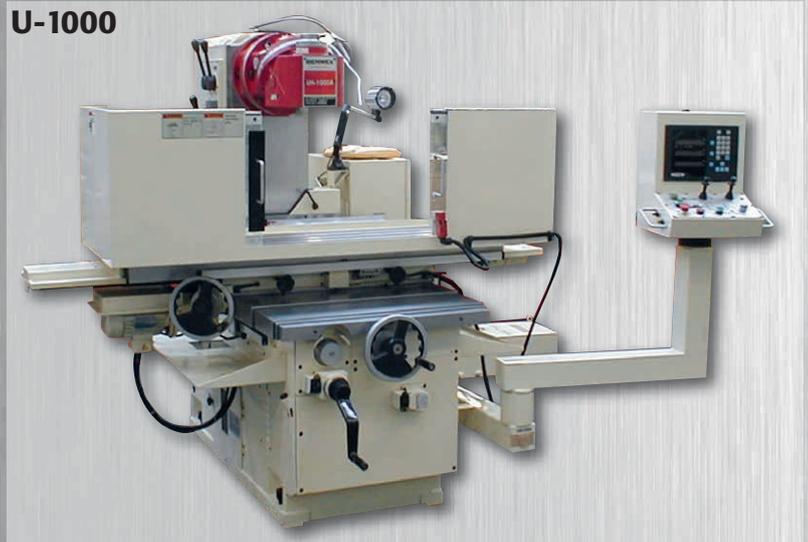
U 1600

U 2000

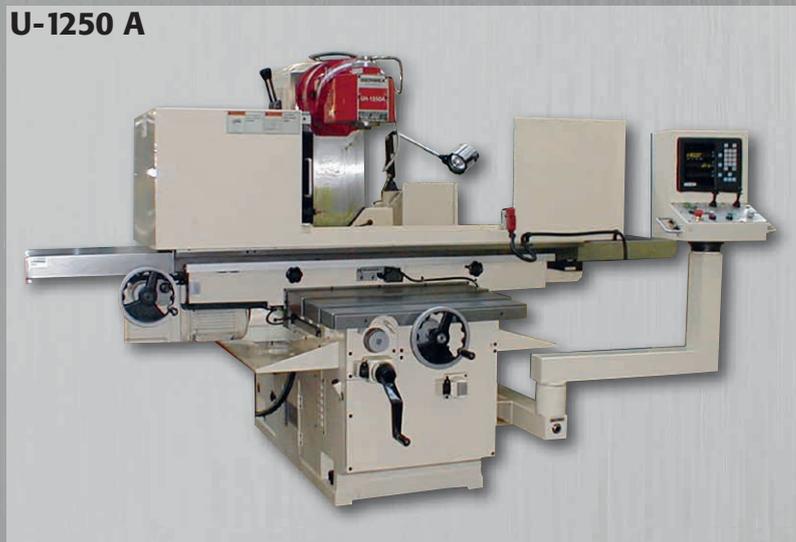
**U-1000 / U-1000A**

Verfahrwege U-1000(X,Y,Z):	1000x380x430
Verfahrwege U-1000A	1000x540x430
Option Verfahrweg Z:	500 bzw 550
Tischgröße:	1500x360(opt. 400)
Werkzeugaufnahme:	ISO 50
Spindeldrehzahlstufen:	12
Drehzahlbereich:	40-1750
Spindeltriebsleistung:	7,5 kW(opt.11)
Vorschubantriebsleistung:	3x 1,5kW

**U-1000**



**U-1250 A**



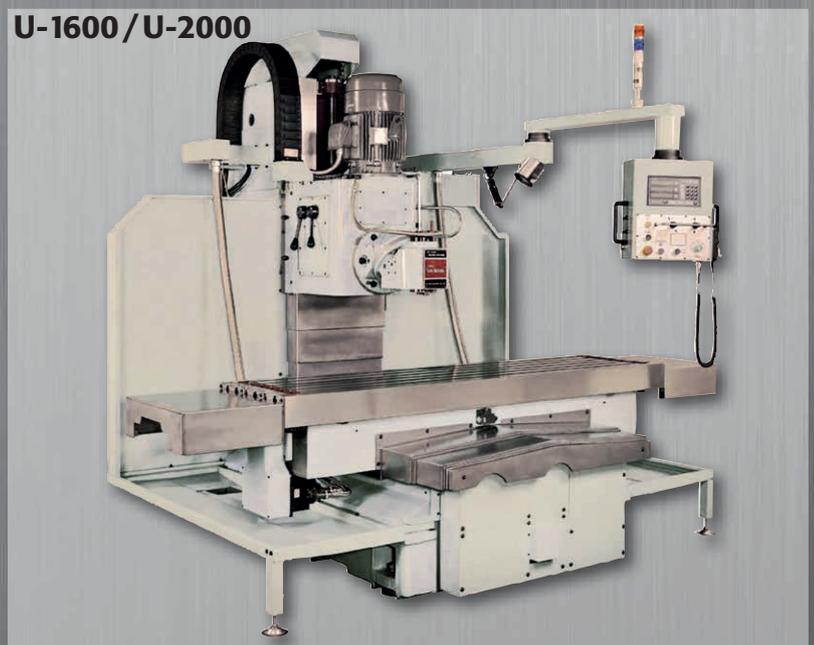
**U-1250 A**

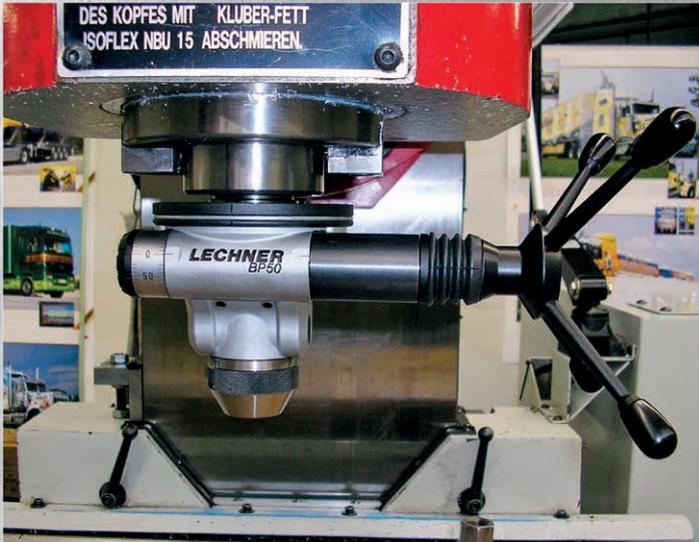
Verfahrwege (X,Y,Z):	1250x540x470
Optional:	1250x540x550
Tischgröße:	1800x400 (opt. 450 o. 500)
Werkzeugaufnahme:	ISO 50
Spindeldrehzahlstufen:	12
Drehzahlbereich:	40-1750
Spindeltriebsleistung:	7,5 kW(opt.11)
Vorschubantriebsleistung:	3x1,5kW

**U-1600 / U-2000**

Verfahrwege (X,Y,Z):	1600x710x710
Optional:	2000x710x710
Tischgröße:	2200x540
Optional:	2600x600
Werkzeugaufnahme:	ISO 50
Spindeldrehzahlstufen:	8
Drehzahlbereich:	120-1500
Spindeltriebsleistung:	11 kW (opt.15)
Vorschubantriebsleistung:	3 x 2,5kW

**U-1600 / U-2000**





Lechner Bohrpinole (Option)



Stahlteleskopabdeckung (Option)



Horizontalfräsvorrichtung (Option)

Folgendes optionales Zubehör ist unter anderem erhältlich:

### Konventionell

- Hydraulischer Werkzeugeinzug
- Erhöhte Spindeltriebsleistung
- Fußschalter für Werkzeugklemmung
- Digitalanzeigen von HEIDENHAIN oder FAGOR
- Teleskopstahlabdeckungen
- Horizontalfräsvorrichtung
- Bohrpinole
- 4-Seiten-Verkleidung
- Kugelrollspindeln
- Getrennte Kühlmittleinrichtung

### CNC-gesteuert

- Handrad HR-410
- HEIDENHAIN-Taster TS-220
- Stufenlos programmierbare Drehzahl
- Erhöhte Spindeltriebsleistung
- Fußschalter für hydraulische Werkzeugklemmung
- HEIDENHAIN Steuerung iTNC530

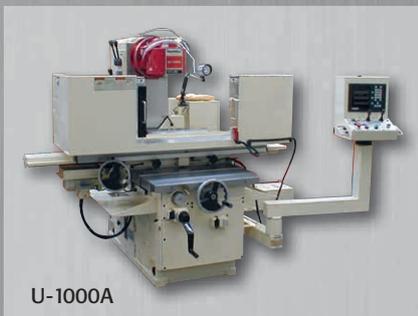
Eine Vergrößerung des Tisches und des Vertikalweges ist sowohl bei den konventionellen als auch bei den CNC-gesteuerten Maschinen der U-1000 Reihe problemlos möglich

U 1000

U 1250

U 1600

U 2000



U-1000A



H-1000 CNC auch konventionell lieferbar



U-1250A



U-1250A mit geschwenktem Kopf



U-1600 konventionell



U-1600 CNC mit Vollverkleidung



IBERIMEX Werkzeugmaschinen GmbH  
Heinrich-Hertz-Straße 7 | D-40699 Erkrath  
+49(0)2 11 . 9 20 71-0 | Fax -50  
info@iberimex.de | www.iberimex.de