



<p>1. Rohrformstrecke 1.1 Unterbau (Seithe) - vorhanden 1.2 Einführungssch(Sothe) - vorhanden 1.3 Break-Down-Geräte - vorhanden 1.3.1 Break-Down-Geräte - Wechselplatte 1.3.2 Führungsgürtel 1.3.3 Break-Down-Geräte - Festplatte</p> <p>2. Schnellwalzschnecke(Mannmann)-vorhanden 2.1 Unterbau 2.2 Ausweichschnecke 2.3 Führungsgürtel</p> <p>3. Ausweichschnecke 3.1 Unterbau 3.2 Ausweichschnecke 3.3 Führungsgürtel</p> <p>4. Emulsionsstrecke 4.1 Stahlwelle 4.2 Führungsgürtel 4.3 Unterbau</p> <p>5. Kolben-/Profilstrecke 5.1 Kolbenstrecke 5.1.1 Hydraulische Spannvorrichtung 5.1.2 Taktgerät 5.1.3 Wechselanordnung 1 5.1.4 Wechselanordnung 2 5.1.4.1 Selenzylinder 5.1.4.2 Kolbengerät 5.1.5 Kupplung 5.1.6 Antrieb</p> <p>6. Trennwalze 6.1 Kolbenstrecken-Wechselaggregat 6.2 Antrieb 6.3 Rohrtraher</p> <p>7. Anlaufrolle 7.1 Puffer (Seithe) - vorhanden 7.2 Ausweichmotor 7.3 Antriebsrolle</p> <p>8. Profilstrecke 8.1 Profilstrecke(4 Rollenpaar) 8.2 Taktgerät(Antriebsrolle) 8.3 Übergangselektromotor 8.2.1.1 Aufsatzplatte</p> <p>9. Kolben-/Profilstrecke 9.1 Kolbenstrecke 9.1.1 Hydraulische Spannvorrichtung 9.1.2 Taktgerät 9.1.3 Wechselanordnung 1 9.1.4 Wechselanordnung 2 9.1.4.1 Selenzylinder 9.1.4.2 Kolbengerät</p> <p>10. Endwalzenstrecke 10.1 Stahlwelle 10.2 Führungsgürtel 10.3 Unterbau</p> <p>11. Schnellwalzschnecke(Mannmann)-vorhanden 11.1 Unterbau 11.2 Ausweichschnecke 11.3 Führungsgürtel 11.4 Unterbau</p> <p>12. Break-Down-Geräte-vorhanden 12.1 Break-Down-Geräte-Wechselplatte 12.2 Führungsgürtel 12.3 Break-Down-Geräte-Festplatte 12.4 Einführungssch(Sothe)-vorhanden</p> <p>13. Break-Down-Geräte-vorhanden 13.1 Break-Down-Geräte-Wechselplatte 13.2 Führungsgürtel 13.3 Break-Down-Geräte-Festplatte 13.4 Einführungssch(Sothe)-vorhanden</p> <p>14. Fil-Press-Geräte-vorhanden 14.1 Unterbau (Gehäuse)</p> <p>15. Einförmig (Mannmann)-vorhanden 15.1 Unterbau (Gehäuse)</p>	<p>The required anchoring parts for fastening of the machines are to be supplied by the customer. Foundation depth depends on the local ground condition 01 ans. The machines are to be grouted after adjustment. The grouting has to grant a durable connection between foundation and machine foot. Surchange loads and machine weights in tons, only for calculation of foundations.</p> <p>Die Fundamente sind gem. der angegebenen Auflagen (Gewichte in Tonnen) anzugeben. Die Fundamente sind nach den örtlichen Bodenverhältnissen. Schutzschichten sind nach örtlichen Verhältnissen aufzusetzen. Randbefestigungen, Kabel- und Hydraulikleitungen sind bauseitig festzulegen.</p> <p>Bei Montage benötigt: 15 Stück Döbel M12 /Dowel M12 8 Steuerroll / Control roll 8 Schutzblech / Control cabinet</p> <p>4 Stück Döbel M16 /Dowel M16-Hydraulikaggregat/Hydraulic aggregate 150 Stahlrollen M20x320 DR520 163 Stahlscheiben M20x320 DR520 108 Rollenpaar 16 Zahnstangenführer 22 Stützroll / Car line 4 Hydr.Gerät 14 Maschinenbett-Kolbenring 12 Stahlscheibe 6 Maschinenbett Schnellwalzschnecke/Schaber 12 Maschinenbett Einförmstrecke 33 Unterbau Antriebe 4 S-Gerät</p>	<p>Die Fundamente sind gem. der angegebenen Auflagen (Gewichte in Tonnen) anzugeben. Die Fundamente sind nach den örtlichen Bodenverhältnissen. Schutzschichten sind nach örtlichen Verhältnissen aufzusetzen. Randbefestigungen, Kabel- und Hydraulikleitungen sind bauseitig festzulegen.</p>
--	--	---

STAND 04.06.1999

Komm.-Nr.:23.9842.1
Komm.-Nr.:23.9847.1
Komm.-Nr.:23.9939.2

RS 90/4,8-120

Fundamentplan/RS90-Umbau III

DSF-RRS-11.00.00-0020

1:50

VAI SEUTHE