

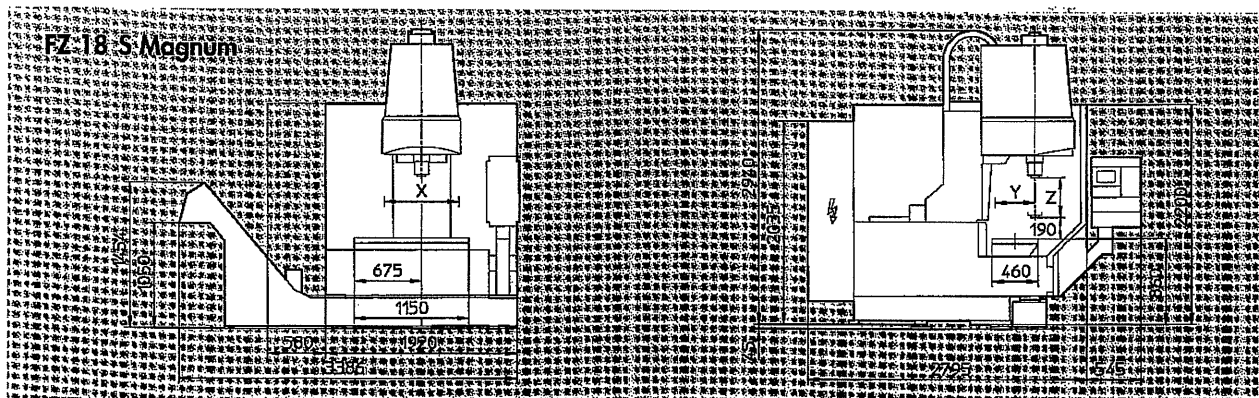
CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG

Talstraße 23 · D-78532 Tuttlingen

Telefon (0 74 61) 9 40-0

Telefax (0 74 61) 31 59

chiron

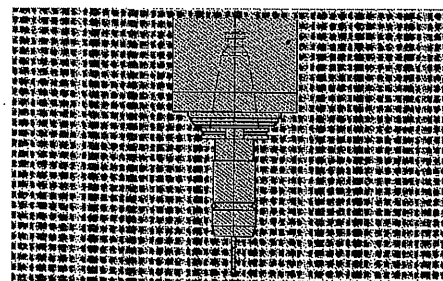


Technische Daten

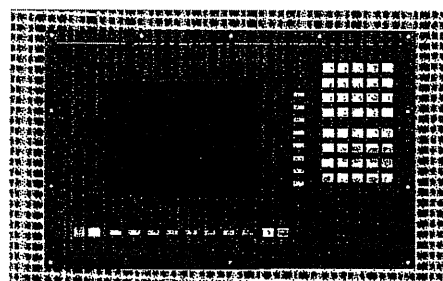
Bohrleistung in St 60 m. HM-Bohrer	42 mm	
Gewindeschneiden	M 30	
Fräseleistung in St 60	300 cm³/min	
Werkzeugplätze	20	36
Werkzeugaufnahme DIN 69871	SK 40	
Werkzeug-Ø, max.	65 mm	75 mm
bei freien Nebenplätzen Ø	180 mm	105 mm
max. Werkzeuggewicht	5 (8) kg	8 (12) kg
Werkzeugwechselzeit	ca. 0,9 s	ca. 1,5 s
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,4 s	ca. 3,5 s
Spindelantrieb	18 kW	
stufenloser Drehzahlbereich	20-7100 min ⁻¹	
max. Drehmoment	140 Nm	
vorderer Spindellager-Ø	70 mm	
Werkzeugspannung	mechanisch verriegelt	
Ausladung Spindel zur Abdeckung	435 mm	415 mm
Abstand Spindelaufnahme – Tischoberfläche	190-615 mm	
Verfahrweg X-Achse	750 mm	
Verfahrweg Y-Achse	400 mm	
Vorschubkraft X-/Y-Achse	5.000 N	8.000 N
Verfahrweg Z-Achse	425 mm	
Vorschubkraft Z-Achse	10.000 N	
Eilganggeschwindigkeit	30 m/min	
Starttisch, Aufspannfläche	1.150 x 460 mm²	
T-Nuten	2 x 18 H 12	
Richtnut	18 H 8	
Tischbelastung	1.200 kg	
Späneförderer, Auswurfhöhe	1.050 mm	
Kühlmitteleinrichtung, Behälterinhalt	400 l	
Rundumverkleidung	beleuchtet	
Gesamtanschlußwert max.	20 kVA	
Maschinengewicht	ca. 4,5 t	
Stellfläche	ca. 5,3 m²	
Luftanschluß	6 bar	

Optionen

■ Meßtaster



■ CNC-Steuerung mit werkstatt- orientierter Programmierung



Erhöhter Drehzahlbereich	20-10500 min ⁻¹
max. Drehmoment	140 Nm
Spindelantrieb AC	18 kW
Verstärkter Spindelantrieb AC	26 kW
Drehzahlbereich	20-7100 min ⁻¹ / alt. 10.500 min ⁻¹
max. Drehmoment	300 Nm

- NC-Rundtisch mit Grundvorrichtung
- Vollkapselung mit Absaugung
- Automatikfäuren
- Lasercontrol
- Kühlmittel durch die Spindel bis 70 bar
- NC-Rundtisch
- Werkstücktransport- und Magazinereinrichtung
- Meßtaster
- Werkzeugvermessung und -verwaltung
- Bohrerbruchkontrolle und
- Standzeitüberwachung
- Direktes Wegmeßsystem
- MBK-Aufnahme
- Thermocontrol