

4.4 Technische Daten

4 Beschreibung der Maschine und technische Daten

GILDEMEISTER

Drehmaschinen GmbH

4.4 Technische Daten

Maschinentyp		NEF 320	NEF 520	NEF 720	
Arbeitsbereich					
Umlauf - Ø über Bett	mm	320	500	710	
Umlauf - Ø über Planschlitten	mm	150	290	415	
Futter - Ø	mm	200	250	315	
Planweg	mm	185	260	385	
Spitzenweite	mm	750	850/1350	1995	
Drehspindel					
Spindelkopf DIN 55027	Größe	6	8	11	
Spindelbohrung - Ø	mm	50,8	70	92	
Aufnahme in Spindel		MK 6	metr. 80	metr. 100	
Spindel - Ø im vorderen Lager	mm	85	120	160	
Hauptantrieb AC					
Antriebsleistung 100% ED	kW	9.0	12	22	
Max. Drehmoment 100% ED	Nm	410	920	2100	
Drehzahlbereich	min ⁻¹	10...4000	10...3000	16 - 1800	
Getriebestufen	-	2	2	2	
Schaltbare Drehzahlen	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos	
Vorschubantrieb AC					
X-Vorschubkraft 100% ED	N	3000	5000	10000	
Z-Vorschubkraft 100% ED	N	6000	10000	20000	
X-Eilgang/Vorschubgeschw.	m/min	8	8	8	
Z-Eilgang/Vorschubgeschw.	m/min	10	10	10	
Werkzeugträger MULTIFIX					
vorn	Standard	Größe	B	C (B)	C (D1)
hinten	Option	Größe	B	C (B)	C (D1)

Maschinentyp		NEF 320	NEF 520	NEF 720
Reitstock				
Pinolen - Ø	mm	70	80	110
Pinolenhub	mm	120	180	210
Pinolenaufnahme	MK	5	5	6
Maschinenabmessungen				
Länge	mm	2450	2900/3400	4500
Breite	mm	1668	1953	2332
Höhe	mm	1825	1825	1835
Gewicht	kg	2000	2700/3100	5600
Geräuschemissionswerte (Dauerschalldruckpegel)	db(A)	≤ 80	≤ 80	≤ 80
Arbeitsplatzbezogener Dauerschalldruckpegel (DIN 45635 Teil 1-04.84 (ISO 3740-1980), gemessen im Leerlauf nach DIN 45635 Teil 1601-07.78)				

Zyklendrehmaschine
Heidenhain