

Mehrspindel-Drehautomaten
GM-Baureihe

DMG

02 | 03 Anwendungen und Teile

04 | 07 GM 16-6: Maschine und Technik

08 | 11 GM 20-6: Maschine und Technik

12 | 15 GM 35-6 / 42-6: Maschine und Technik

16 | 19 Leistungsdiagramme / Aufstellpläne / Technische Daten



GM-Baureihe:

Optimale Ergebnisse, wenn es um einfache bis sehr anspruchsvolle kubische Teile in der Einzel- bis zur Kleinserienfertigung geht.

GM-Baureihe: Sechs-Spindel-Drehautomaten für die moderne Großserienfertigung.

Mit der GM-Baureihe hat GILDEMEISTER Italiana eine Produktlinie entwickelt, die das gesamte technologische Know-how des größten europäischen Herstellers von Sechs-Spindel-Stangenautomaten in einem Maschinenkonzept vereint.

Ein Konzept, das so erfolgreich realisiert und zukunftsorientiert weiterentwickelt wurde, dass Mehrspindel-Drehautomaten nach wie vor die wirtschaftlichsten Maschinen für die Großserienfertigung sind. Unter anderem auch deshalb, weil leistungsstarke und elektronisch gesteuerte AC-Antriebe die Zykluszeiten entscheidend reduzieren.

Neben der Wirtschaftlichkeit liefert die GM-Baureihe aber noch weitere, überzeugende Argumente. Zum Beispiel die hohe Flexibilität, die bei einem Außendurchmesser von bis zu 42 mm die Bearbeitung einfacher und komplexer Drehteile auch in mittleren Serien ermöglicht. Zusätzlich kommen für das innere und äußere Konturdrehen oder das Gewindestrehlen bis zu vier CNC-Kreuzschlitten zum Einsatz. Eine Bearbeitungsvielfalt, die für höchste Präzisionsergebnisse ausgelegt ist.



I1| Mitnehmerwelle, Automobilindustrie I2| Flansch, Hydraulikindustrie
I3| Airbag-Komponente, Automobilindustrie I4| Ventilgehäuse, Automobilindustrie
I5| Bolzen, Hydraulikindustrie



GM 16-6: Größte Wirtschaftlichkeit bei kleinen Durchmessern.

Nur wer wirtschaftlich fertigt, sichert den geschäftlichen Erfolg. Die GM 16-6-Drehautomaten ergänzen die Baureihe dort, wo höchste Präzision erforderlich ist: im Durchmesserbereich unter 16 mm. Kurze Verfahrswege und hohe Drehzahlen – der Sechsspindler arbeitet nicht nur außerordentlich produktiv, sondern ist in seinem Fertigungsbereich auch äußerst flexibel.

Ob Schnellbohren, Reiben oder Gewindeschneiden, Synchron- oder auch Langdrehen – ein Universal-Frontalschlitten mit integriertem Werkzeugantrieb macht nicht nur viele Bearbeitungen möglich, sondern auch einige Investitionen überflüssig. Denn der Kauf zusätzlicher Sondereinrichtungen entfällt ebenso wie der damit verbundene Montageaufwand.

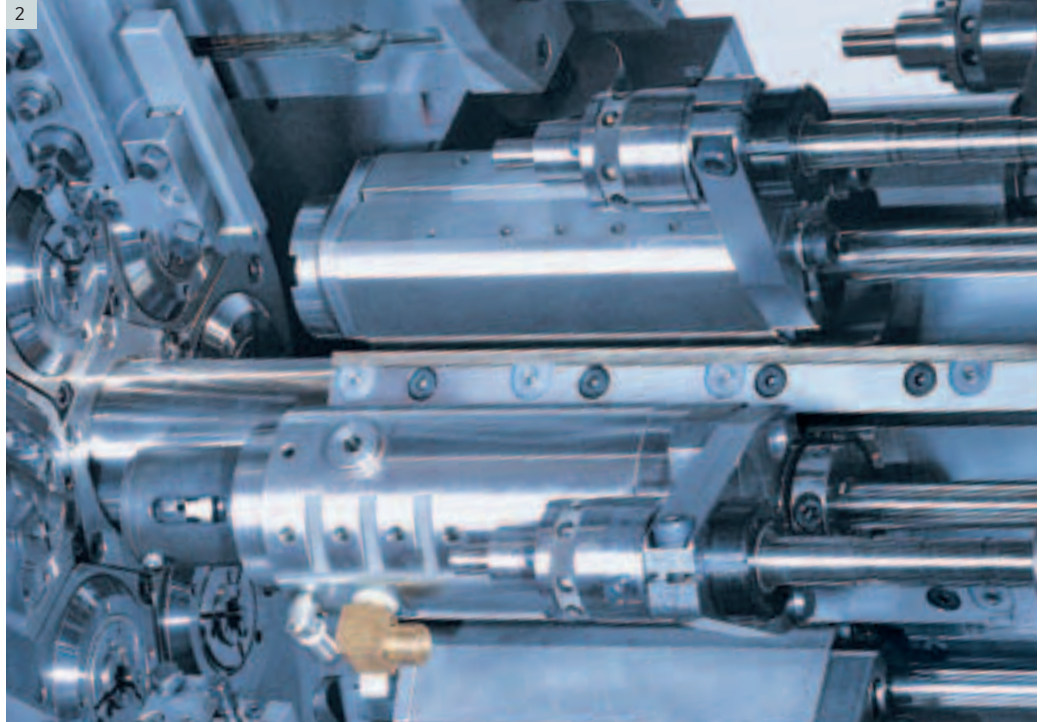
Kürzere Umrüstzeiten, höherer Bedienungskomfort und präzisere Ergebnisse – die GM 16-6 Drehautomaten optimieren Fertigungsprozesse durch progressive Technik.



GM 16-6:
Die wirtschaftlichen Drehautomaten
für die Mittel- und Großserienfertigung.

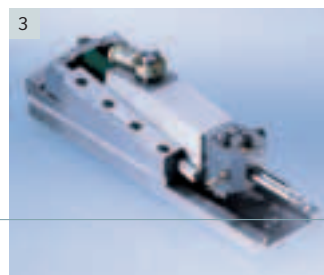


1| Kurze Verfahrswege
für höchste Präzision
2| Groß dimensionierter
Arbeitsraum mit 6 Spindeln



Highlights

- _ **Höchste Präzision** im Durchmesserbereich **unter 16 mm**
- _ Mehrspindel-Drehautomaten für **mittlere und große Losgrößen**
- _ **Kurze Verfahrswege** und **hohe Drehzahlen** für höchste Produktivität
- _ Minimierte Stück- und Nebenzeiten durch **hochdynamische AC-Motoren**
- _ **Integriertes Schnellwechselsystem** für **kürzeste Umrüstzeiten** an allen Spannzangen
- _ Perfekte und einfachste Positionierung der Spindeltrommel durch die **Hirthverzahnung**



- I1| Präzises Positionieren der Spindeltrommel durch Hirthverzahnung
I2| Hochdynamische AC-Motoren für minimierte Stückzeiten
I3| SACO Inneneinsteck-Einrichtung mit Schnellwechselsystem für Werkzeugspindel I4| Höchste Produktivität durch modulare Werkzeughalter von SACO

GM 16-6: Progressive Technik für mehr Produktivität.

Gesteigerte Produktivität, ausgereifte Ergonomie, hohe Präzision und Flexibilität – die GM 16-6-Drehautomaten verfügen über eine technische Ausstattung, die im kleinen Durchmesserbereich Großes leistet.

So reduzieren hochdynamische AC-Motoren bei stufenloser Drehzahl- und Vorschubveränderung nicht nur die Stück-, sondern auch die Nebenzeiten und steigern somit die Effizienz der Eilgänge. Höchste Flexibilität wird durch die unabhängige Arbeitswegeinstellung sowie das Öffnen und Schließen der Spannzangen bei gleichzeitigem Materialvorschub in allen Stationen ermöglicht. Ein integriertes Schnellwechselsystem gewährleistet zudem kürzeste Umrüstzeiten an allen Spannzangen.

Um bei aller Dynamik und Flexibilität auch ideale Voraussetzungen für eine hochpräzise Produktion zu bieten, basiert die Konstruktion des Automaten auf einem Monoblock, der durch seine thermischen Eigenschaften überzeugt.



GM 16-6:

Maschinenaufbau als Monoblock-Struktur.

GM 20-6: Höchste Präzision bei kurzen Stückzeiten.

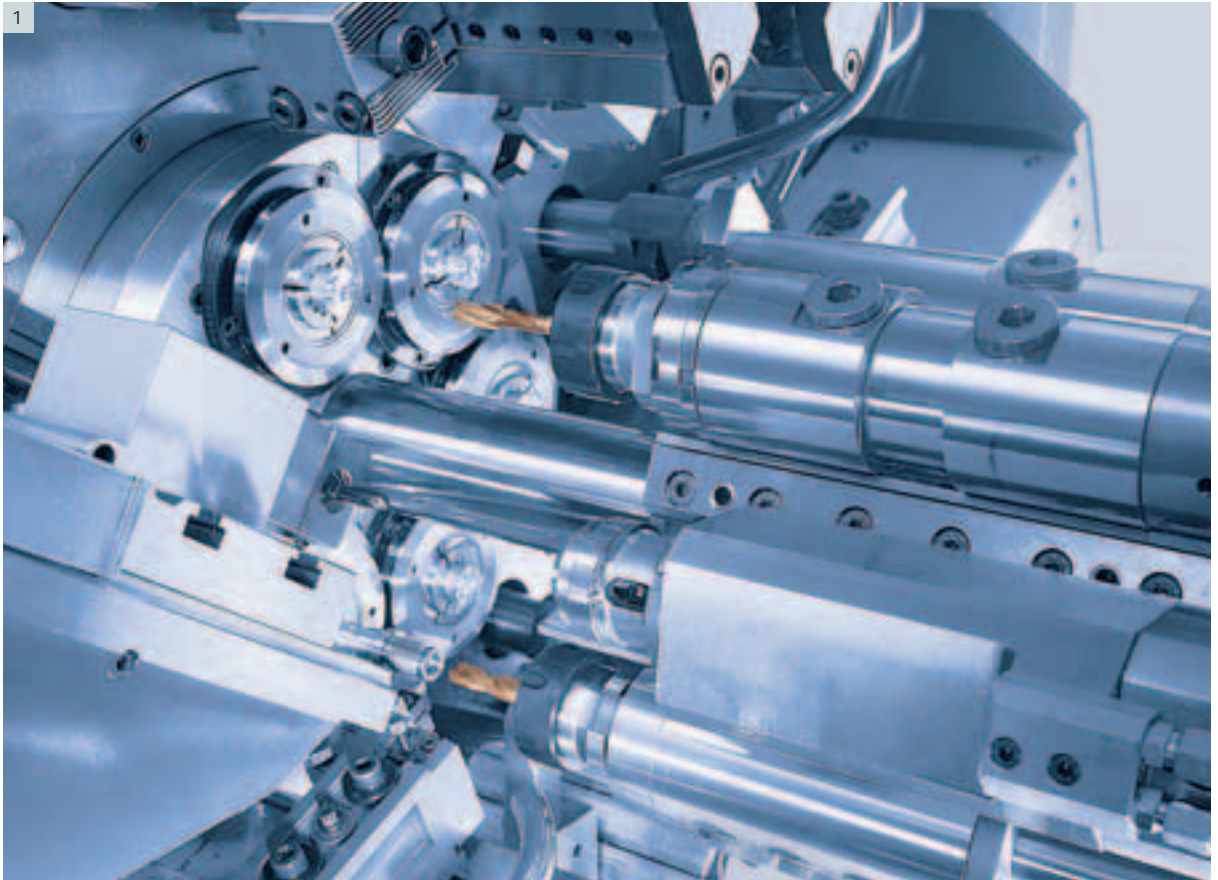
Die GM 20-6-Drehautomaten sind die Topseller von GILDEMEISTER Italiana unter den Sechs-Spindel-Drehautomaten. Weltweit wurden bis heute über 4.000 Maschinen dieses Typs ausgeliefert. Ein Erfolg, der nicht zuletzt auf die hohe Zuverlässigkeit und Präzision dieser Maschinen zurückzuführen ist.

Die hohen Verkaufszahlen zeigen auch, dass die Technik des GM 20-6-Drehautomaten auf dem höchsten Leistungsniveau in ihrer Maschinenklasse ist. Eine Tatsache, von der vor allem die Zulieferindustrie profitiert. Denn dank der hohen Flexibilität lassen sich mit diesem Sechsspindler bereits mittlere Losgrößen bei kurzen Stückzeiten wirtschaftlich produzieren.

Modernstes Design, höchster Bedienkomfort, optimale Funktionalität und elektronische Überwachungs- und Steuerungssysteme – die GM 20-6-Drehautomaten setzen produktive Maßstäbe im mittleren Durchmesserbereich.



GM 20-6:
Äußerst zuverlässig bei höchster Präzision.



11| Ausgereifte Technik für kurze Stückzeiten



Highlights

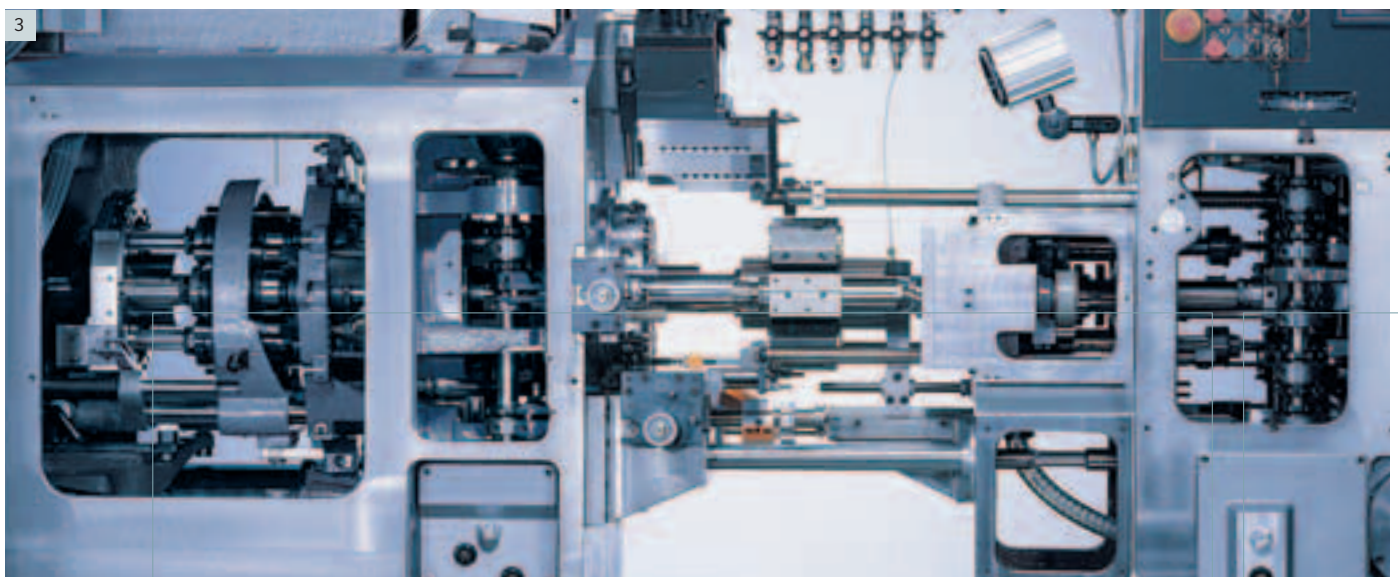
- _ Bearbeitungen im Durchmesserbereich **bis zu 25 mm**
- _ Sechs-Spindel-Drehautomaten **für die Großserienfertigung**
- _ Hohe Zerspanleistung durch **max. Drehzahlen bis 5.000 min⁻¹**
- _ **Elektronisch gesteuerte AC-Antriebe im Standard** zur Optimierung von Zykluszeiten und Schnittgeschwindigkeiten
- _ **Höchste Positioniergenauigkeit** der Spindeltrommel im µm-Bereich
- _ **Rüstkundliches Werkzeughalter- und Kurvensystem** für beste Flexibilität

GM 20-6: Produktive Maßstäbe dank ausgereifter Technik.

Die technische Ausstattung der GM-Baureihe erfährt mit den GM 20-6-Drehautomaten eine bedarfsorientierte Steigerung. Denn gegenüber dem GM 16-6 bieten diese Drehautomaten hinsichtlich Flexibilität und Präzision noch mehr Möglichkeiten, um Prozesse zu optimieren und somit die Produktivität zielgerichtet zu steigern.

Dem größeren Durchmesserbereich entsprechend, werden an den AC-Motoren Drehzahlen bis max. 5.000 min⁻¹ und somit auch eine höhere Zerspanungsleistung erreicht. Darüber hinaus eröffnen ein integrierter Gewindeschneidantrieb sowie vier CNC-Kreuzschlitten zum optionalen Radial- oder Längsdrehen einen größeren Bearbeitungsspielraum. Ein Höchstmaß an Flexibilität, das die Präzision dieser Automaten aber keineswegs beeinträchtigt. Im Gegenteil: Die Positioniergenauigkeit der Spindeltrommel bewegt sich im µm-Bereich.

I1| Teile bis 25 mm Durchmesser I2| Tieflochbohren bis 120 bar für kleine, tiefe Bohrungen I3| Höchste Flexibilität und Präzision für die Großserienfertigung



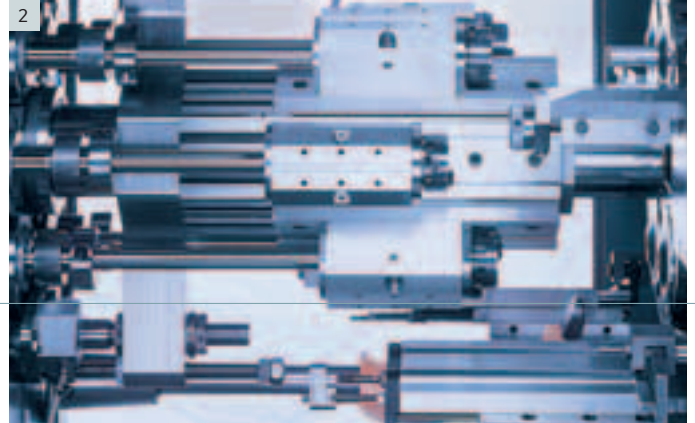
4



5



- 14| Fertigbearbeitung in klimatisierten Räumen im μm -Bereich
15| Ölkühlung für eine reibungslose und hochpräzise Bearbeitung



|1| Max. Drehzahlbereich bis 4.000 min⁻¹ |2| CNC-Kreuzschlitten ermöglichen komplexe Bearbeitungen



GM 35-6/42-6:
Wirtschaftlicher Einsatz schon bei der
Mittelserienfertigung bis 35 bzw. 42 mm
Stangendurchlass.

GM 35-6 / 42-6: Höchste Flexibilität bei großen Durchmessern.

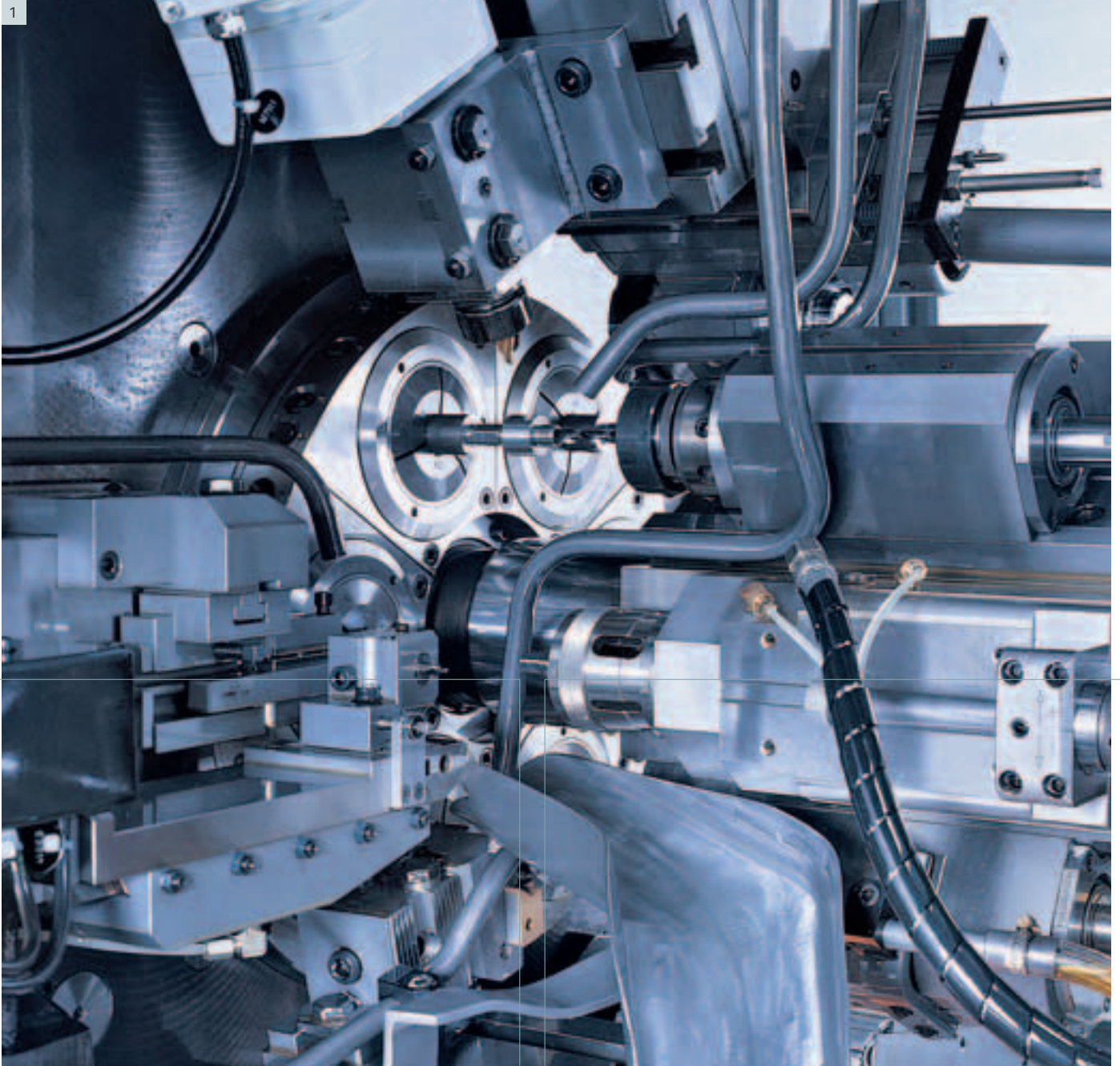
Nur wer flexibel ist, kann sich wachsenden und wechselnden Marktanforderungen anpassen. Deshalb hat GILDEMEISTER Italiana bereits vor der Entwicklungsphase der beiden Drehautomaten GM 35-6 und GM 42-6 eine Anwenderbefragung durchgeführt und die Ergebnisse konsequent in die Maschinenkonzeption einfließen lassen. Somit konnte man den Fertigungsanforderungen mit höchster Flexibilität begegnen und neue Maßstäbe in der Komplettbearbeitung im großen Durchmesserbereich setzen.

Schon in der Mittelserienfertigung hochpräziser Drehteile ist der wirtschaftliche Einsatz der beiden Sechsspindler gewährleistet. So können bei Bedarf auch Stangenabschnitte, Fließpress- bzw. Futterteile bearbeitet werden. Optionale CNC-Kreuzschlitten garantieren dabei nicht nur hohe Präzision bei der Konturbearbeitung, sondern ermöglichen auch die Komplettbearbeitung komplexer Drehteile. Ein großzügiger Arbeitsraum sowie ein umfangreiches Platzangebot für Zusatzeinrichtungen unterstreichen den anwenderfreundlichen Charakter bei den Drehautomaten.

Highlights

- _ Höchste Flexibilität in der **Teilebearbeitung bis zu 35 bzw. 42 mm**
- _ Maximale Produktivität durch **max. Drehzahlen bis 4.000 min⁻¹**
- _ Be- und Entladen der gefertigten Drehteile durch nebenzeitreduzierende Zu- und Abführeinrichtungen
- _ **Bis zu vier CNC-Kreuzschlitten** optional einsetzbar
- _ Optimale Präzision bei der Konturbearbeitung sowie bei der Komplettbearbeitung komplexer Drehteile
- _ Hochpräzise Fertigung von Drehteilen mit **kurzen Stückzeiten**
- _ Sechs-Spindel-Drehautomaten **für die Mittel- und Großserienfertigung**





11| Groß dimensionierter Arbeitsraum für höchste Flexibilität

GM 35-6 / 42-6: Komplettbearbeitung bei 4.000 min⁻¹.

Höchste Flexibilität, Präzision und Produktivität auch hier – die GM 35-6 / GM 42-6 Drehautomaten verdichten die technischen Möglichkeiten der GM-Baureihe dort, wo es ihr Einsatzgebiet erfordert: im Durchmesserbereich von 35 bzw. 42 mm.

Schnellbohren, Reiben, Gewindebohren und -schneiden, Synchron- oder Langdrehen in allen Stationen. Und das bei kurzen Umrüstzeiten und hohen Drehzahlen bis max. 4.000 min⁻¹. Hohe Wirtschaftlichkeit durch produktive Vielfalt. Nicht zuletzt durch den optionalen Einsatz von bis zu vier Kreuzschlitten, die die Komplettbearbeitung hochpräziser Drehteile auch im großen Durchmesserbereich ermöglichen. Hochpräzise deshalb, weil sich auch hier die Spindeltrommel im µm-Bereich positionieren lässt.

Flexibel in der technischen Ausstattung und effizient in der Produktion – die Sechs-Spindel-Drehautomaten der GM-Baureihe bieten für jeden Anwendungsbereich die wirtschaftlichste Lösung, welche die Nebenzeiten minimieren und die Produktivität maximieren.

|2| GM 35-6: Teile bis zu 35 mm Durchmesser |3| GM 42-6: Teile bis zu 42 mm Durchmesser |4| SACO Mehrkantdreh- / Gewindefräseinrichtung

2



3

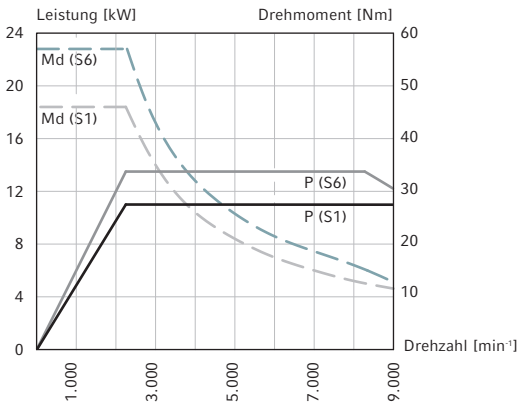


4

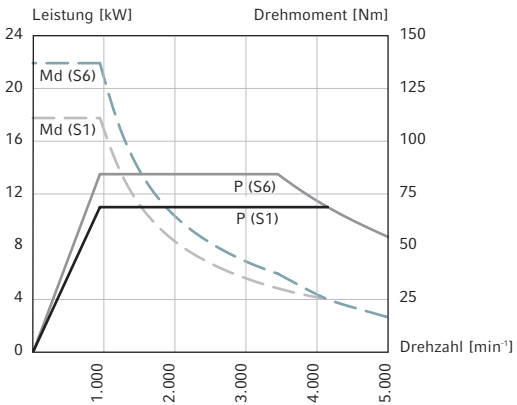


Leistungsdiagramme

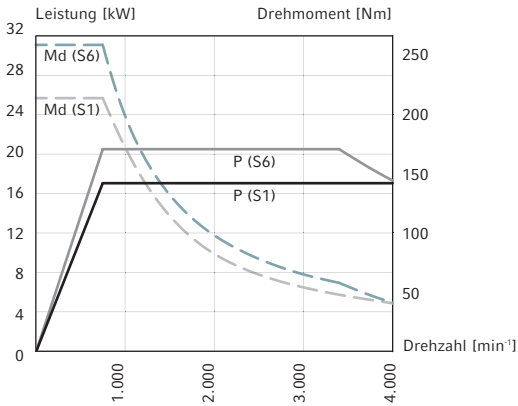
GM 16-6



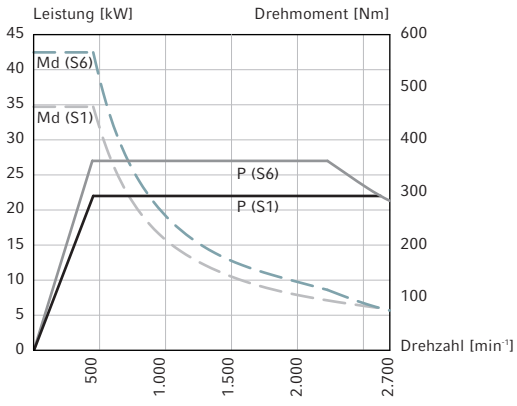
GM 20-6



GM 35-6

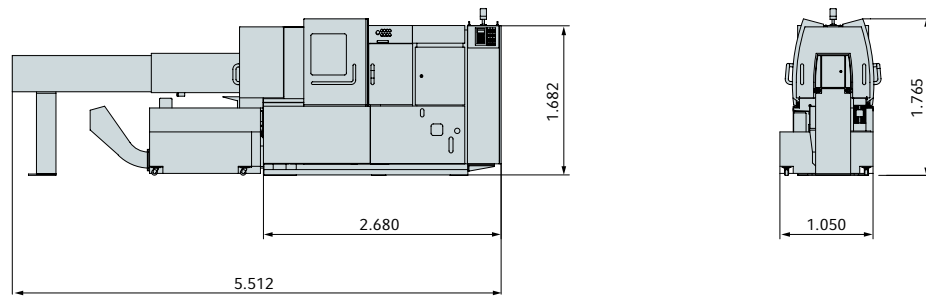


GM 42-6

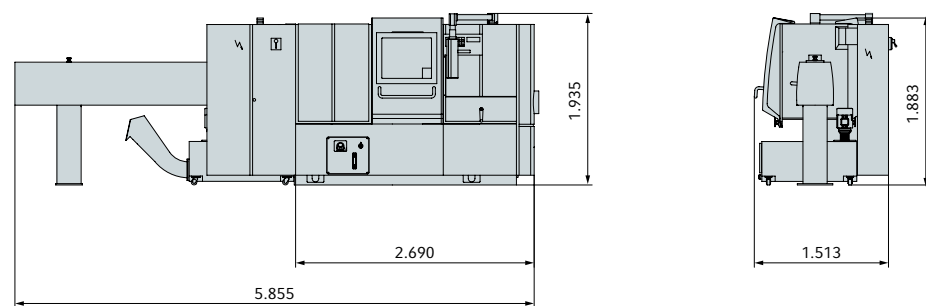


Aufstellpläne

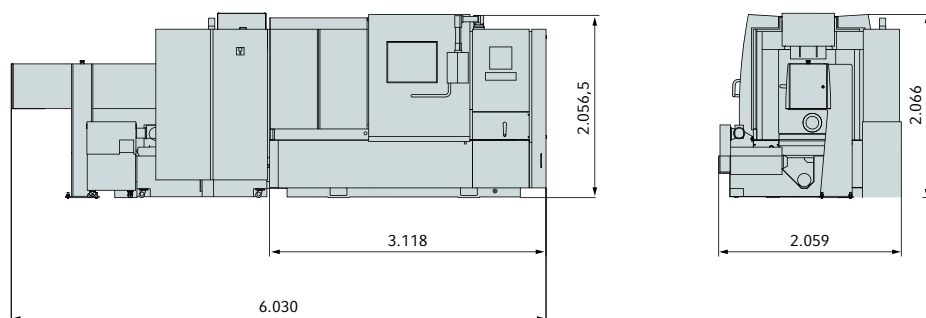
GM 16-6



GM 20-6



GM 35-6 / GM 42-6



Technische Daten

Maschinentyp			GM 16-6	GM 20-6	GM 35-6	GM 42-6
Stangendurchmesser max.	rund	mm	16	20 (25)	35	42
	vierkant	mm	11	14	24	29
	sechskant	mm	14	17	30	36
Spindelkreisdurchmesser		mm	165	180	280	280
Stangenvorschub		mm	80	(125) 100	140	140
Längsschlittenweg		mm	63	86	120	120
Weg des Längsführungsblockes			-	50	100	100
Seitenschlittenweg	Lage 1 + 2	mm	28	42	60	60
	Lage 3 + 6	mm	28	42	52	52
	Lage 4 + 5	mm	28	42	52	52
Kreuzschlittenweg längs		mm	45	50	70	70
Spindeldrehzahlen stufenlos		min ⁻¹	600 – 9.000	420 – 5.000	500 – 4.000	300 – 2.700
Stückzeiten stufenlos		s	0,9 – 50	1,4 – 60	2 – 80	2,4 – 100
Eilgangzeit		s	0,45	0,7	1	1,2
Hauptantriebsleistung		kW	11	11	17	22
Aufstellfläche ohne Stangenführung		mm	4.400 x 1.100	3.700 x 1.500	4.560 x 2.050	4.560 x 2.050
Aufstellfläche mit Stangenführung		mm	5.550 x 1.100	5.800 x 1.500	6.030 x 2.050	6.030 x 2.050
Nettogewicht mit Stangenführung		daN	4.800	6.000	10.150	10.150

1



- I1| Bearbeitung mit angetriebenem Werkzeug
 I2| GM-Baureihe: Mehrspindel-Drehautomaten für mittlere und große Losgrößen



Zentrale

DMG Vertriebs und Service GmbH
Gildemeisterstraße 60 · D-33689 Bielefeld
Tel.: +49 (0) 52 05 / 74 - 0
Fax: +49 (0) 52 05 / 74 - 31 90

DMG Europe Holding
Oberes Ried 11 · A-6833 Klaus
Tel.: +43 (0) 55 23 / 6 91 44 - 0
Fax: +43 (0) 55 23 / 6 91 44 - 100

Deutschland

DMG Berlin
Egelpfuhlstraße 42 a · D-13581 Berlin
Tel.: +49 (0) 30 / 35 19 06 - 0
Fax: +49 (0) 30 / 331 20 18
Service Drehen: +49 (0) 3 71 / 815 01 - 26 bis 27
Service Fräsen: +49 (0) 3 71 / 815 01 - 22 bis 24
Service Fax: +49 (0) 3 71 / 815 01 - 10

DMG Chemnitz
Südstraße 1 · D-09221 Neukirchen
Tel.: +49 (0) 3 71 / 81 50 1 - 0
Fax: +49 (0) 3 71 / 81 50 1 - 11

DMG Bielefeld
Gildemeisterstraße 60 · D-33689 Bielefeld
Tel.: +49 (0) 52 05 / 74 - 22 33
Fax: +49 (0) 52 05 / 74 - 22 39
Service Tel.: +49 (0) 52 05 / 74 - 22 22
Service Fax: +49 (0) 52 05 / 74 - 22 19

DMG Frankfurt
Steinmühlstraße 12 d · D-61352 Bad Homburg
Tel.: +49 (0) 61 72 / 49 55 7 - 0
Fax: +49 (0) 61 72 / 49 55 7 - 30
Service Drehen: +49 (0) 61 72 / 49 55 7 - 21
Service Fräsen: +49 (0) 61 72 / 49 55 7 - 20
und +49 (0) 61 72 / 49 55 7 - 27
Service Fax: +49 (0) 61 72 / 49 55 7 - 40

DMG Hilden
Im Hülsefeld 23 · D-40721 Hilden
Tel.: +49 (0) 21 03 / 57 01 - 0
Fax: +49 (0) 21 03 / 57 01 - 40
Service Drehen: +49 (0) 21 03 / 57 01 - 31
Fax: +49 (0) 21 03 / 57 01 - 39
Service Fräsen: +49 (0) 21 03 / 57 01 - 21
Fax: +49 (0) 21 03 / 57 01 - 44

DMG München
Lausitzer Straße 7 · D-82538 Geretsried
Tel.: +49 (0) 81 71 / 81 7 - 51 50
Fax: +49 (0) 81 71 / 81 7 - 51 59
Service Drehen: +49 (0) 81 71 / 81 7 - 51 80
Service Fräsen: +49 (0) 81 71 / 81 7 - 51 70
Service Fax: +49 (0) 81 71 / 81 7 - 51 79

DMG Stuttgart
Riedwiesenstraße 19 · D-71229 Leonberg
Tel.: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 0
Fax: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 20 00
Service Drehen: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 12 10
Service Fräsen: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 12 20
Service Fax: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 22 08

GILDEMEISTER Italiana Deutschland
Riedwiesenstraße 19 · D-71229 Leonberg
Tel.: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 11 51
Fax: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 21 75
Service Mehrspindel-Drehautomaten: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 12 36
Service Lang- und Kurz-Drehautomaten: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 12 37

DMG Trainings-Akademie
Gildemeisterstraße 60 · D-33689 Bielefeld
Tel.: +49 (0) 52 05 / 74 - 25 01
Fax: +49 (0) 52 05 / 74 - 25 02

DMG Gebrauchtmachines
Lausitzer Straße 7 · D-82538 Geretsried
Tel.: +49 (0) 81 71 / 817 - 826
Fax: +49 (0) 81 71 / 817 - 878

Bielefeld
Gildemeisterstraße 60 · D-33689 Bielefeld
Tel.: +49 (0) 52 05 / 74 - 38 92
Fax: +49 (0) 52 05 / 74 - 38 91

Europa

DMG Austria
Oberes Ried 11 · A-6833 Klaus
Tel.: +43 (0) 55 23 / 6 91 41 - 0
Fax: +43 (0) 55 23 / 6 91 41 - 100

DMG Benelux
– **Niederland**
Wagenselsaen 48 · NL-3903 LA Veenendaal
Tel.: +31 (0) 318 - 55 76 11
Fax: +31 (0) 318 - 52 44 29
Service Drehen: +31 (0) 318 - 55 76 - 24
Service Fräsen: +31 (0) 318 - 55 76 - 33 / -34
Service Fax: +31 (0) 318 - 55 76 - 10

– **Belgium**
Maalbeekweg 45 · B-1930 Zaventem
Tel.: +32 (0) 2 / 7 12 10 - 90
Fax: +32 (0) 2 / 7 12 10 - 99
Service: +32 (0) 2 / 7 12 10 - 94

DMG Czech
Kaštanová 8 · CZ-620 00 Brno
Tel.: +420 545 426 311
Fax: +420 545 426 310
Service: +420 545 426 320
Service Fax: +420 545 426 325

DMG France
4 avenue du Parana, BP 60
F-91942 Courtaboeuf Cedex
Tel.: +33 (0) 1 / 69 28 60 00
Fax: +33 (0) 1 / 69 28 75 50
Service Fax: +33 (0) 1 / 69 28 55 73

– **Lyon**
ZI de Chesnes Le Loup · 13 rue du Morellon
F-38070 Saint Quentin Fallavier
Tel.: +33 (0) 4 / 74 94 53 82
Fax: +33 (0) 4 / 74 94 51 52

– **Haute Savoie**
Espace Scionzier · 520 avenue des Lacs
F-74950 Scionzier
Tel.: +33 (0) 4 / 50 96 41 62
Fax: +33 (0) 4 / 50 96 41 30

DMG Ibérica Barcelona
Pol. Ind. Els Pinetons · Avenida Torre Mateu 2-8
Nave 1 · E-08291 Ripollet · Barcelona
Tel.: +34 / 93 - 5 86 30 86
Fax: +34 / 93 - 5 86 30 91

DMG Ibérica S.L.
Pol. Ind. Olaso Pab. 46
E-20870 Elgoibar · Guipúzcoa
Tel.: +34 94 374 03 50
Fax: +34 94 374 38 62

DMG Italia Bergamo
Via G. Donizetti 138
I-24030 Brembate di Sopra (BG)
Tel.: +39 035 62 28 201
Fax: +39 035 62 28 210
Service Hotline: +39 199 177 811
Service Fax: +39 035 6228 250

DMG Italia Tortona
Via V. Grati 15 · I-15057 Tortona (AL)
Tel.: +39 0131 81 81 61
Fax: +39 0131 81 81 65
Service Hotline: +39 199 177 811
Service Fax: +39 035 6228 250

DMG Italia Ancona
Via dell'Artigianato 36/38
I-60019 Senigallia (AN)
Tel.: +39 071 792 88 83
Fax: +39 071 792 95 92
Service Hotline: +39 199 177 811
Service Fax: +39 035 6228 250

DMG Polska
ul. Fabryczna 7 · PL-63-300 Pleszew
Tel.: +48 (0) 62 / 7428 151
Fax: +48 (0) 62 / 7428 114
Service: +48 (0) 62 / 7428 153

DMG Russland
Nowoholowskaja-Strasse 23/1
RU-109052 Moskau
Tel.: +7 495 225 49 60
Fax: +7 495 225 49 61

DMG Scandinavia
– **Danmark**
Gammelgårdssvej 87 B th · DK-3520 Farum
Tel.: +45 49 12 74 10 · Fax: +45 49 17 77 00
Service: +45 49 12 74 19
Service Fax: +45 49 17 78 00

– **Sverige**
Sidensvansvägen 8 · S-192 55 Sollentuna
Tel.: +46 850 38 38 00
Fax: +46 850 38 38 90

– **Norge**
Anollveien 7 · Postboks 13 64 · N-1401 Ski
Tel.: +47 64 91 48 80
Fax: +47 64 91 48 90

DMG Schweiz
Lagerstrasse 14 · CH-8600 Dübendorf
Tel.: +41 (0) 44 / 8 24 48 - 48
Fax: +41 (0) 44 / 8 24 48 - 24
Service: +41 (0) 44 / 8 24 48 - 12
Service Fax: +41 (0) 44 / 8 24 48 - 25

DMG Turkey
GSD Techno Plaza Atatürk Caddesi
Nazmi Ilker Sokak No: 8
TR-34852 Zümrütevler Maltepe · Istanbul
Tel.: +90 216 457 48 55
Fax: +90 216 457 48 56

DMG UK
Unitool House, 151 Camford Way
Sundon Park · GB Luton LU3 3AN
Tel.: +44 (0) 15 82 - 57 06 61
Fax: +44 (0) 15 82 - 59 37 00
Service Fax: +44 (0) 15 82 - 44 55 38

DMG Gebrauchtmachines CZ s.r.o.
Areal ZD Zálesí · CZ-763 41 Biskupice u Luhačovic
Tel.: +420 577 / 136 268 · Fax: +420 577 / 136 273

Asien

DMG Asia Pacific Pte Ltd
6 Kian Teck Way · Singapore 628754
Tel.: +65 66 60 66 88
Fax: +65 66 60 66 99
Service Hotline: +65 66 60 66 66
Service Fax: +65 66 60 66 67

DMG Asia Pacific Representative Office
3/F IDM Building · 155 N. Armstrong Avenue
Moonwalk Paranaque City · Philippines
Tel.: +63 2 824 4481 · Fax: +63 2 824 9600

DMG Vietnam Representative Office
Unit #201C, V-Tower · 649 Kim Ma
Ba Dinh District · Hanoi · Vietnam
Tel.: +84 4 766 59 24, +84 4 766 59 25
Fax: +84 4 766 59 26

DMG (Thailand) Co., Ltd.
23 / 82, Sorachai Building · 21st Floor
Sukhumvit 63 Road · Kwang Klongton Nua
Khet Watthana Bangkok · 10110 Thailand
Tel.: +66 2 71 43 13 8
Fax: +66 2 71 43 13 9

DMG (Malaysia) Sdn Bhd
No. 57 Jalan Pentadbir U1/30 · Seksyen U1
Hicom-Glenmarie Industrial Park
40150 Shah Alam · Selangor · Malaysia
Tel.: +603 55 69 / 52 82
Fax: +603 55 69 / 52 86

DMG Taiwan
No. 12-3, Industrial 33rd Road · Industrial Park
Taichung City · Taiwan R.O.C.
Tel.: +886 4 / 23 55 - 64 90
Fax: +886 4 / 23 55 - 65 05

DMG India
– **Bangalore**
Hosto Centre · 43 Millers Road
Bangalore 560 052 · India
Tel.: +91 80 / 41 13 12 81, +91 80 / 22 28 65 57
Fax: +91 80 / 22 25 69 38, +91 80 / 22 35 47 51

– **New Delhi**
407 · Ansals Majestic Tower · Vikaspuri
New Delhi 110018 · India
Tel.: +91 11 / 415 867 61
Fax: +91 11 / 415 867 60

DMG Shanghai
178 Yin Du Road (West)
Shanghai 201612 · P.R. China
Tel.: +86 21 6764 8876 · Fax: +86 21 6764 9033

DMG Beijing (Sales Office)
Room 1605 · Tower B
Beijing Global Trade Center
No. 36 North Third Ring Road East
Dongcheng District
Beijing 100013 · P.R. China
Tel.: +86 10 5825 6006 · Fax: +86 10 5825 6007

DMG Xi'an (Sales Office)
Room 207 · Unit C
Zhi Cheng Commercial Building
No. 17 Gao Xin Si Road · Shan Xi Province
Xi'an 710075 · P.R. China
Tel.: +86 29 8833 5706 · Fax: +86 29 8833 5705

DMG Chongqing (Sales Office)
No. 35 · Yu Zhou Road
Shi Qiao Pu · Si Chuan Province
Chongqing 400039 · P.R. China
Tel.: +86 23 6888 0145 · Fax: +86 23 6888 0146

DMG Shenyang (Sales Office)
Room 2017 · The Royal Fortune Hotel
No. 17 · Bei Er Dong Lu
Tie Xi District
Shenyang 110025 · P.R. China
Tel.: +86 24 2511 4263
+86 24 2511 2648
Fax: +86 24 2511 4253

DMG Guangdong
1st Floor · Juhe International Machine
Mould Metal Town · Jinxia Yilong Rd.
Changan Town · Dongguan City
Guangdong 523852 · P.R. China
Tel.: +86 769 8188 5988
Fax: +86 769 8188 5981
Service Fax: +86 769 8188 5982

DMG Korea
Seoul
Suite 606 · Daeryung Techno Town 6-cha
493-6, Gasan-dong · Geumcheon-gu
Seoul · Korea · 153-774
Tel.: +82 (0) 2 2113 9300
Fax: +82 (0) 2 2113 9333

DMG Nippon K.K.
Yokohama
2-15-1, Fukuura · Kanazawa-Ku,
Yokohama 236-0004 · Japan
Tel.: +81 (0) 45 / 7 91 - 34 00
Fax: +81 (0) 45 / 7 91 - 34 01

DMG Australia Pty Ltd
Unit 3, 25 Howleys Road
Notting Hill · Victoria 3168 · Australia
Tel.: +61 3 / 85 404 600
Fax: +61 3 / 85 404 601

DMG Training Academy Asia
Located at DMG Asia Pacific Pte Ltd
6 Kian Teck Way · Singapore 628754
Tel.: +65 66 60 66 45 · Fax: +65 66 60 66 99

DMG Training Academy Asia
Located at DMG Technology Trading
(Shanghai) Co., Ltd.
178 Yin Du Road (West)
201612 Shanghai · P.R. China
Tel.: +86 (21) 6764 88 76
Fax: +86 (21) 6764 94 47

DMG Used Machine Division
6 Kian Teck Way · Singapore 628754
Tel.: +65 66 60 66 63
Fax: +65 66 60 66 99

Amerika

DMG Chicago Inc.
1665 Penny Lane
Schaumburg, IL 60173 · USA
Tel.: +1 (847) 781 - 0277
Fax: +1 (847) 781 - 0388
Service Fax: +1 (847) 781 - 0377

DMG Charlotte Inc.
13509 South Point Blvd.
Charlotte, NC 28273 · USA
Tel.: +1 (704) 583 - 1193
Fax: +1 (704) 583 - 1149
Service Fax: +1 (704) 583 - 1466

DMG Los Angeles Inc.
5552 Cerritos Ave., Suite F
Cypress, CA 90630 · USA
Tel.: +1 (714) 527 - 4981
Fax: +1 (714) 527 - 4986

DMG Canada Inc.
165 Admiral Blvd.
Mississauga, ON L5T 2T3 · Canada
Tel.: +1 (905) 795 - 2891
Fax: +1 (905) 795 - 0393

DMG México S.A. de C.V.
Boulevard Díaz Ordaz No. 124
Colonia Santa María · Monterrey
Nuevo León 64650 · México
Tel.: (+52) 81 / 8378 - 2900
Fax: (+52) 81 / 8378 - 6652

DMG Brazil
Rua Dr. Luiz Miglino · 173
05711-000 São Paulo · Brazil
Tel.: (+55) 11 / 3742 - 5000
Fax: (+55) 11 / 3773 - 8855

DMG Used Machine Division
1665 Penny Lane
Schaumburg, IL 60173 · USA
Tel.: +1 (847) 781 - 0277
Fax: +1 (847) 781 - 0388