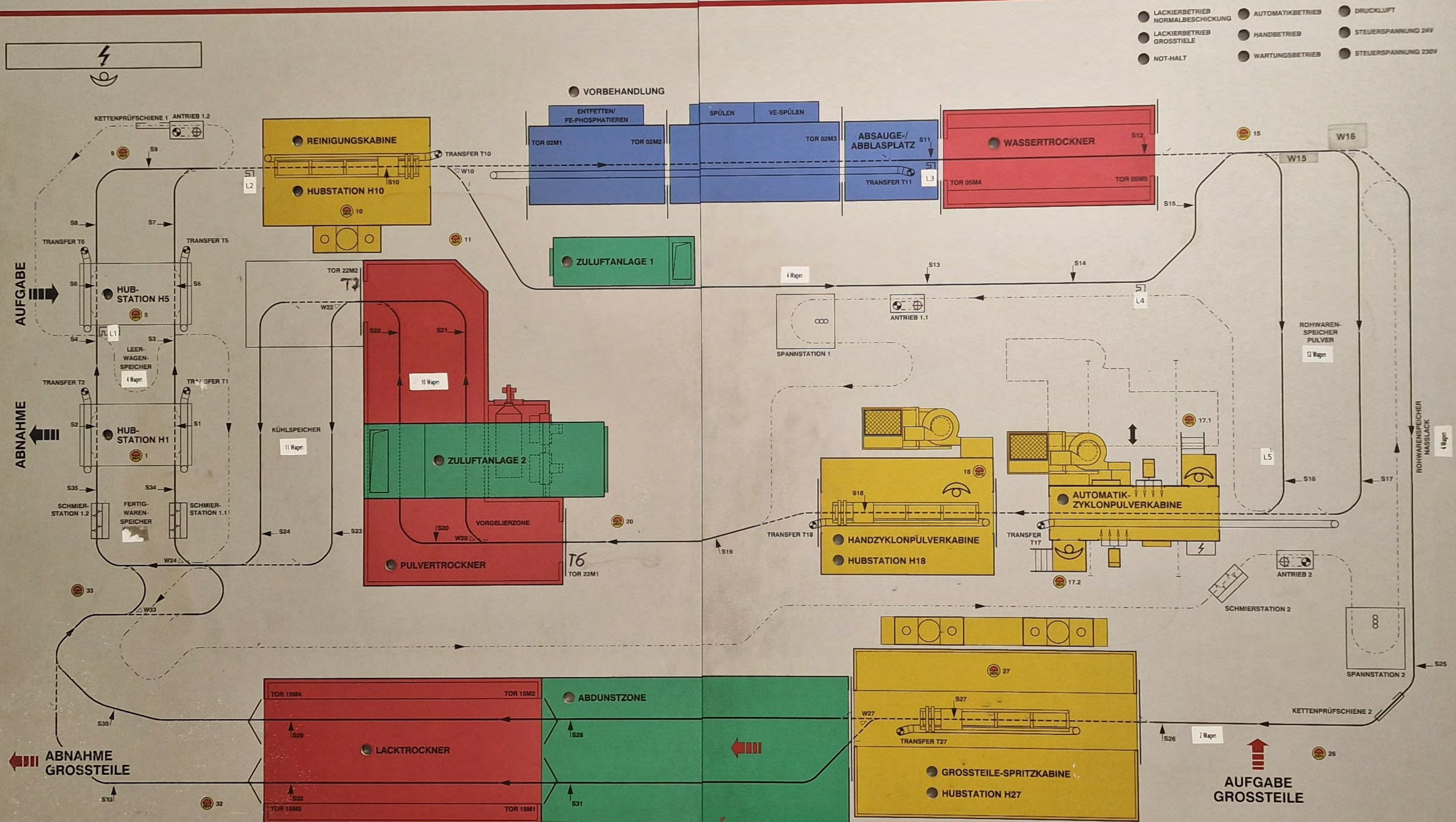


VORBEHANDLUNGS-, NASSLACKIER- U. PULVERBESCHICHTUNGSANLAGE



VBH-, Pulver- und Lackieranlage

ORDNER 1 / 3

Anlagenteil	Auftrags-Nr.	Zeichnungs-Nr.	Pos. -Nr.
Anlagendatenblatt			
Aufstellungsplan	56-853-072	56-853-000-H1/0	1
Sicherheitsplan		56-853-000-X1/0	
Fundamentplan		56-853-000-F1/0 Bl.1+2	
Reinigungskabine	56-853-001	532-322/0	2
VBH	56-853-002	317-096/0	3
	Regelschema	56-853-001-V1/1	
Wassertrockner	56-853-003	220-352/0	4
Zuluftanlage für	56-853-004	-	5
Hallenbelüftung			
Zubehör für	56-853-016	-	
Pos.004, 011, 014			
Handpulverkabine	56-853-005	145-114/0	6
4/3 Schaltschrank	56-853-006	-	
7/3 Erdungskontrollgerät	56-853-007	Fa. ABL	
2/3 Automatikpulverkabine	56-853-008	145-113/0	
Schaltschrank	56-853-009	-	
Pulvertrockner	56-853-010	228-905/0	

~~ORDNER 2 / 3~~

Grossraumspritzkabine	56-853-011	127-489 T1+T2/0	1
Zuluftanlage für	56-853-013	-	
Pos.011, 014			
Abdunstzone	56-853-014	526-737/0	
Lacktrockner	56-853-015	240-140/0	
Schiebetore	56-853-019	Fa. Klein	

3/3	Power & Free Anbauteile	56-853-030 56-853-038	667-2006/0 667-2006-350/0	15
	Hub- u. Senkstationen	56-853-031	619-072/0 619-073/0	16
	Wagenzüge	56-853-032	664-2006/0	17
	Hebezug	56-853-035	Fa. Pfaff	18
	Transfer	56-853-036	611-2013-01(-02)/2	19
	Schaltschrank	56-853-040	-	20

	Inbetriebnahmeprotokolle und Prüfbescheinigungen im Originalordner (mit rotem Punkt)	16
--	--	----

Kunde: RÖSLER

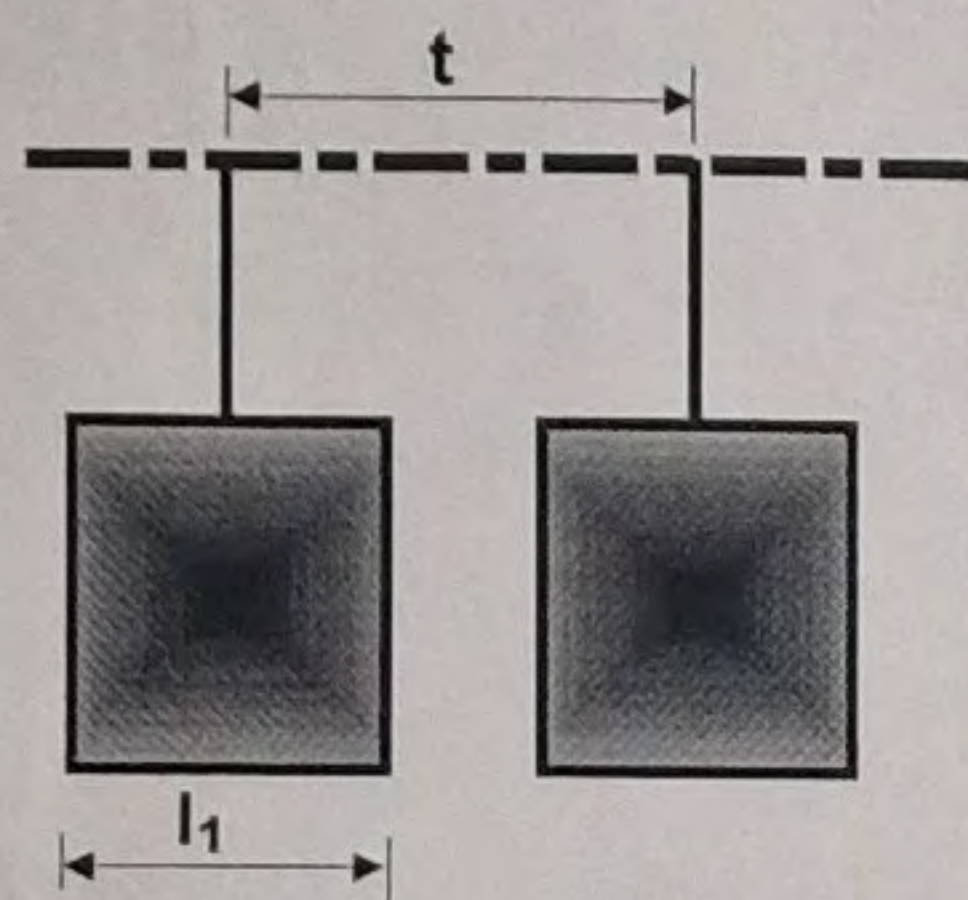
Auftrags-Nr.: 56 - 853

Werkstück

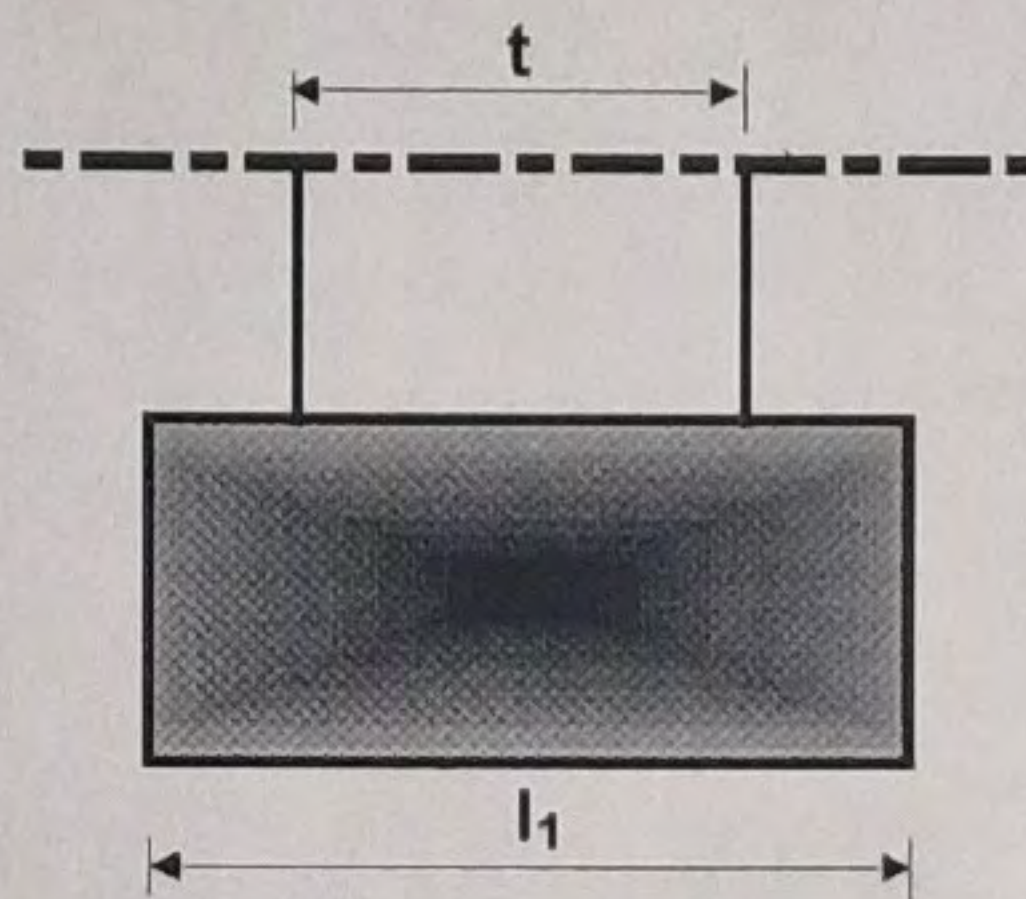
Art der Werkstücke	:	Gleitschliffanlagen					
Länge max. l1	:	500	1300	2000	1500	4500	mm
Breite max. b1	:	1500	1500	1500	1500	1000	mm
Höhe max. h1	:	3200	3200	2000	7500	4500	mm
Gehänge max.	:	1800			6000		kg
Oberfläche	:	30			50 max.		m ²
Werkstückmaterial	:	Stahl					
Wandstärke max.	:	0,01 m					

Anlagenkennwerte

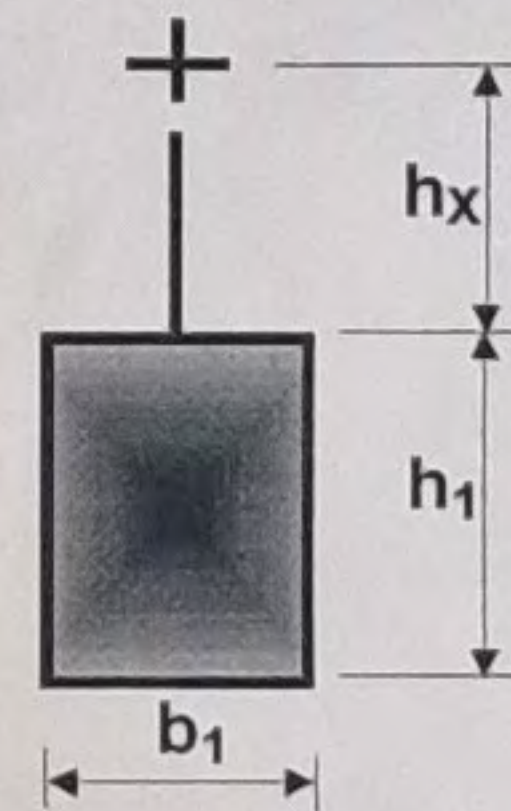
Aufstellungsplan (Zeichnungs-Nr.)	:	56-853-000-H1/0
Anlagenart	:	Naßlack- und Pulveranlage mit Power & Free
Aufhängungsart	:	A, B



A) Einzelaufhängung



B) Doppelaufhängung



Durchgangsquerschnitt b ₂ :	2250/1000/5000 mm
h ₂	: 1750/1750/2500 mm
Durchlaufanlage VT	: 1,3 m / min
Durchsatz max.	: 6000 kg/h
Oberfläche	: 100/80/50 m ² /h

Kundenseitige Energien

Strom	:	230 / 400 V, 50 Hz
Frischwasser	:	4 bar (Stadtwasser, Brunnenwasser)
Druckluft	:	6 bar
Warmwasser	:	90 / 75 C° max. 3 bar
Erdgas	:	10 kWh / m ³
VE-Wasser	:	2 bar

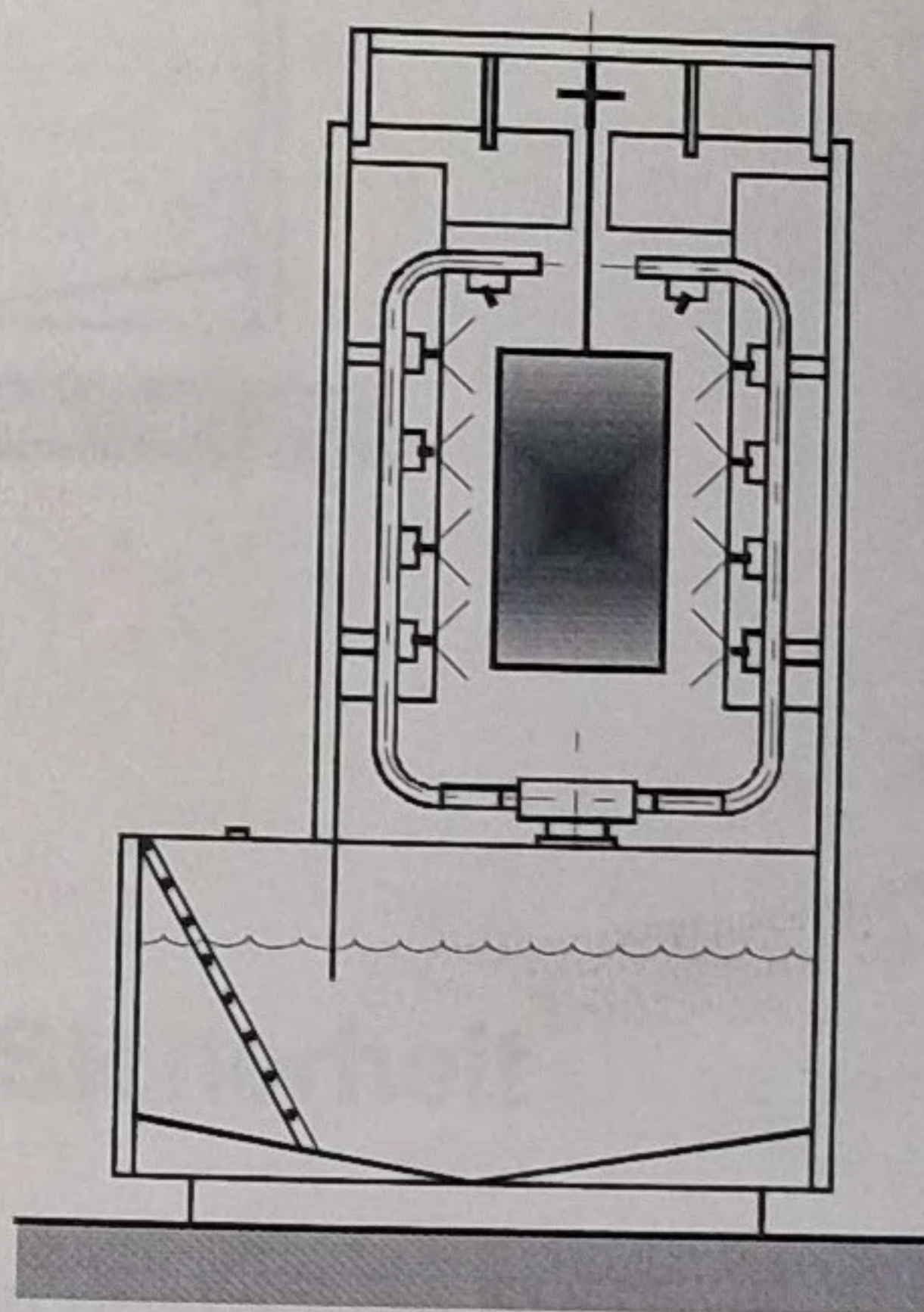
EISENMANN

Fa. RÖSLER

Auftrags Nr. 56 - 853 - 002

Betriebsanleitung für:

Takt-Spritz-Vorbehandlung



Technische Daten

Zeichnungs Nr.	:	317-096/0
Regelschema Nr.	:	56-853-001-V1/1
Zonenanzahl / Kammern	:	3 Zonen / 2 Kammern
Heizmedium	:	HW 90 / 75
Heizleistung	:	150 kW
Abluftmenge	:	6000 m ³ /h
Elektrischer Anschlußwert	:	42 kW
max. Beckeninhalt	:	6,5 m ³
Frischwassermenge	:	500 l/h

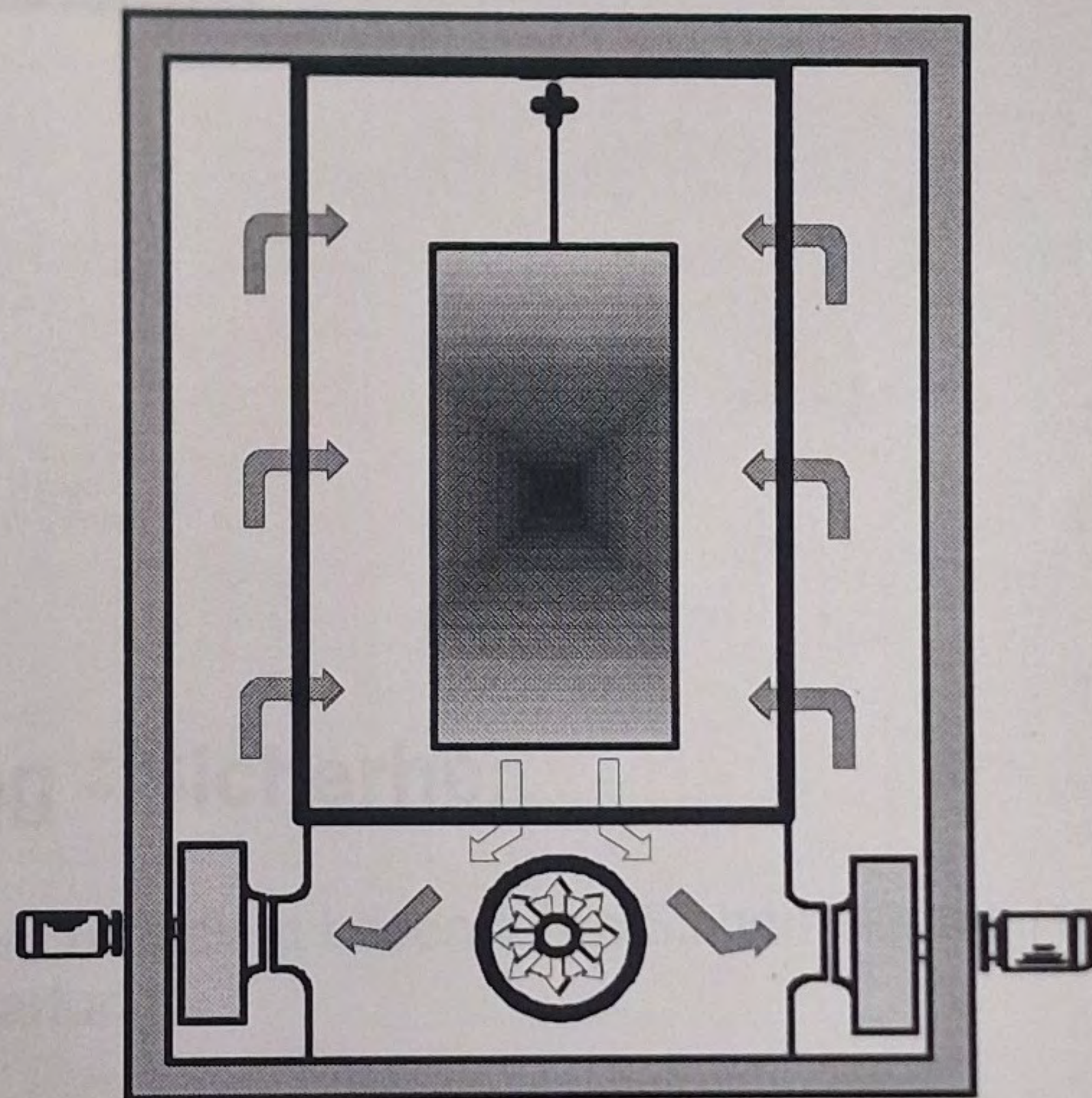
EISENMANN

Fa. RÖSLER

Auftrags Nr. 56 - 853 - 003

Betriebsanleitung für:

Wassertrockner



Technische Daten

Wassertrockner

Zeichnungs-Nr.	:	220-352/0	
Heizmedium	:	Erdgas	
Befuerung	:	direkt	
Heizleistung	:	230	kW
Umlufttemperatur max.	:	120	°C
Abluftmenge min.	:	1150 [120]	m³/h [°C]
Eingebrachte Wassermenge	:	5000	g/h
Abluftmenge effektiv	:	1440 [120]	m³/h [°C]
Elektrischer Gesamtanschlußwert	:	15,3	kW

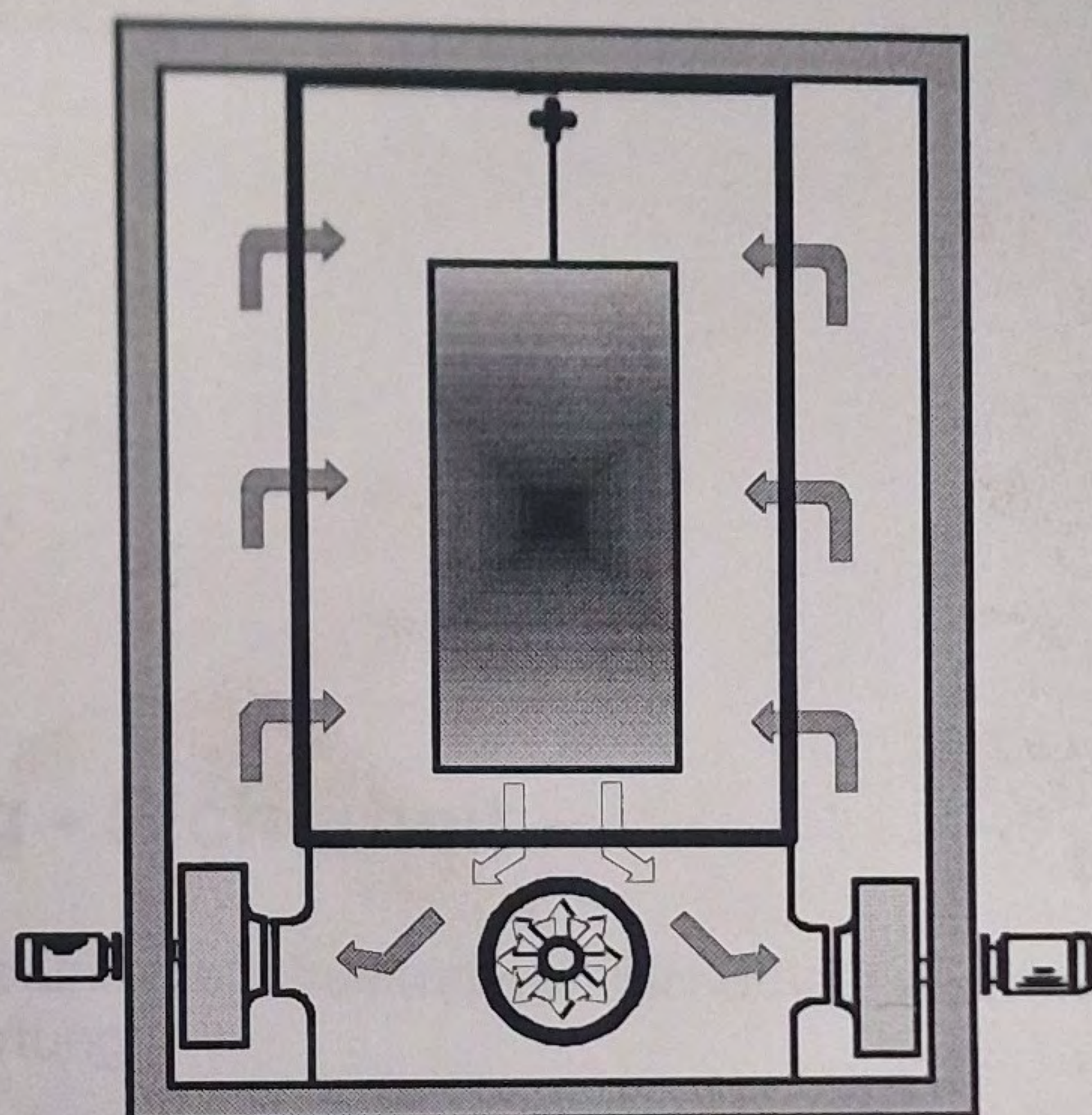
EISENMAN

Fa. RÖSLER

Auftrags Nr. 56 - 853 - 010

Betriebsanleitung für:

Pulvertrockner



Technische Daten

Pulvertrockner

Zeichnungs-Nr.	:	228-905/0	
Heizmedium	:	Erdgas	
Befuerung	:	direkt	
Heizleistung	:	500	kW
Umlufttemperatur max.	:	220	°C
Abluftmenge min.	:	1360 [220]	m³/h [°C]
Höchstzulässige Pulvermenge	:	10000	g/h
Abluftmenge effektiv	:	1800 [220]	m³/h [°C]
Elektrischer Gesamtanschlußwert	:	30,8	kW

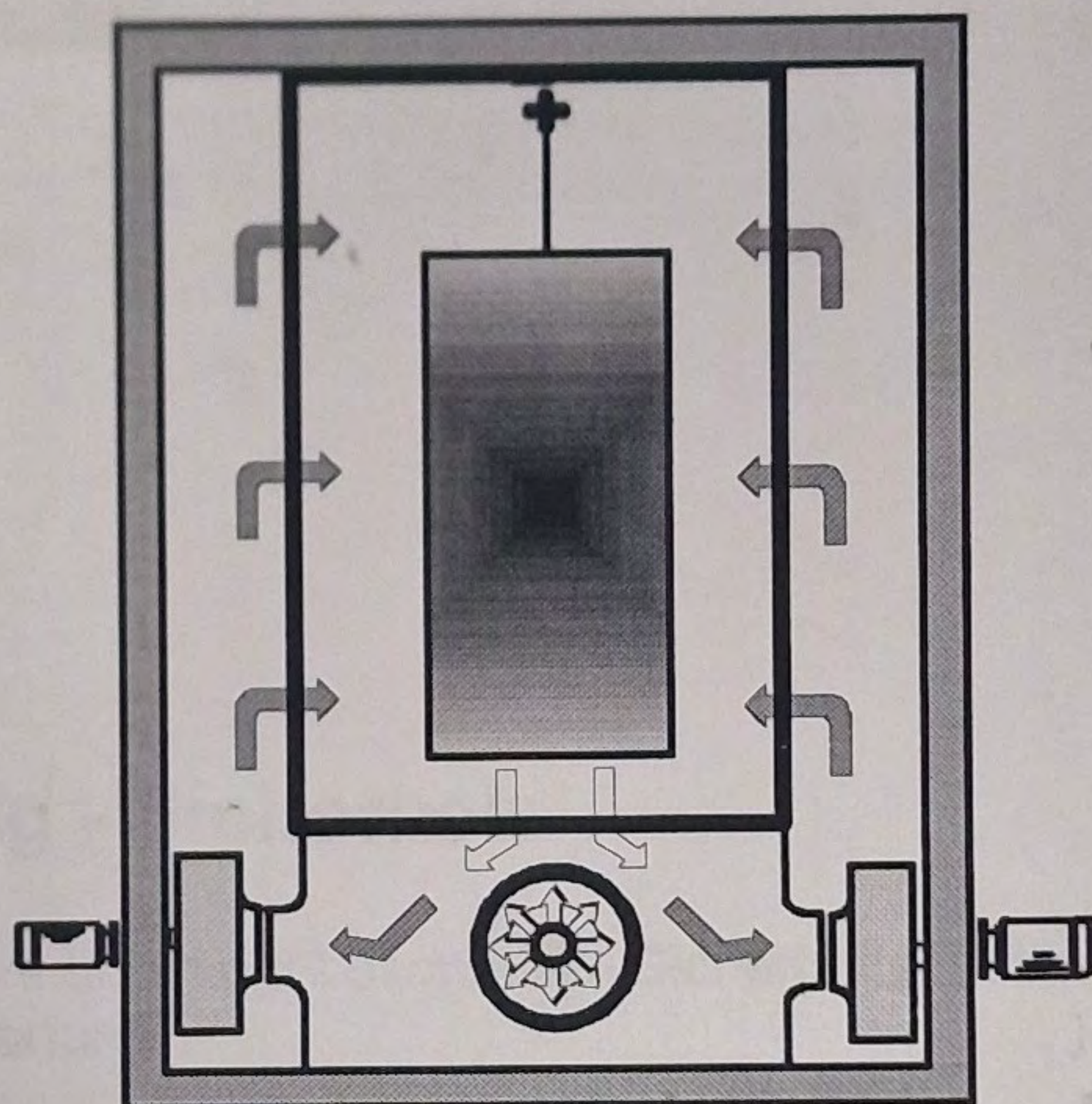
EISENMANN

Fa. RÖSLER

Auftrags Nr. 56 - 853 - 015

Betriebsanleitung für:

Lacktrockner



Technische Daten

Lacktrockner

Zeichnungs-Nr.	:	240-140/0	
Heizmedium	:	Erdgas	
Befuerung	:	direkt	
Heizleistung	:	270	kW
Umlufttemperatur max.	:	120	°C
Abluftmenge min.	:	1150 [120]	m³/h [°C]
Höchstzulässige Lösemittelmenge	:	2700	g/h
Abluftmenge effektiv	:	1440 [120]	m³/h [°C]
Elektrischer Gesamtanschlußwert	:	18,8	kW

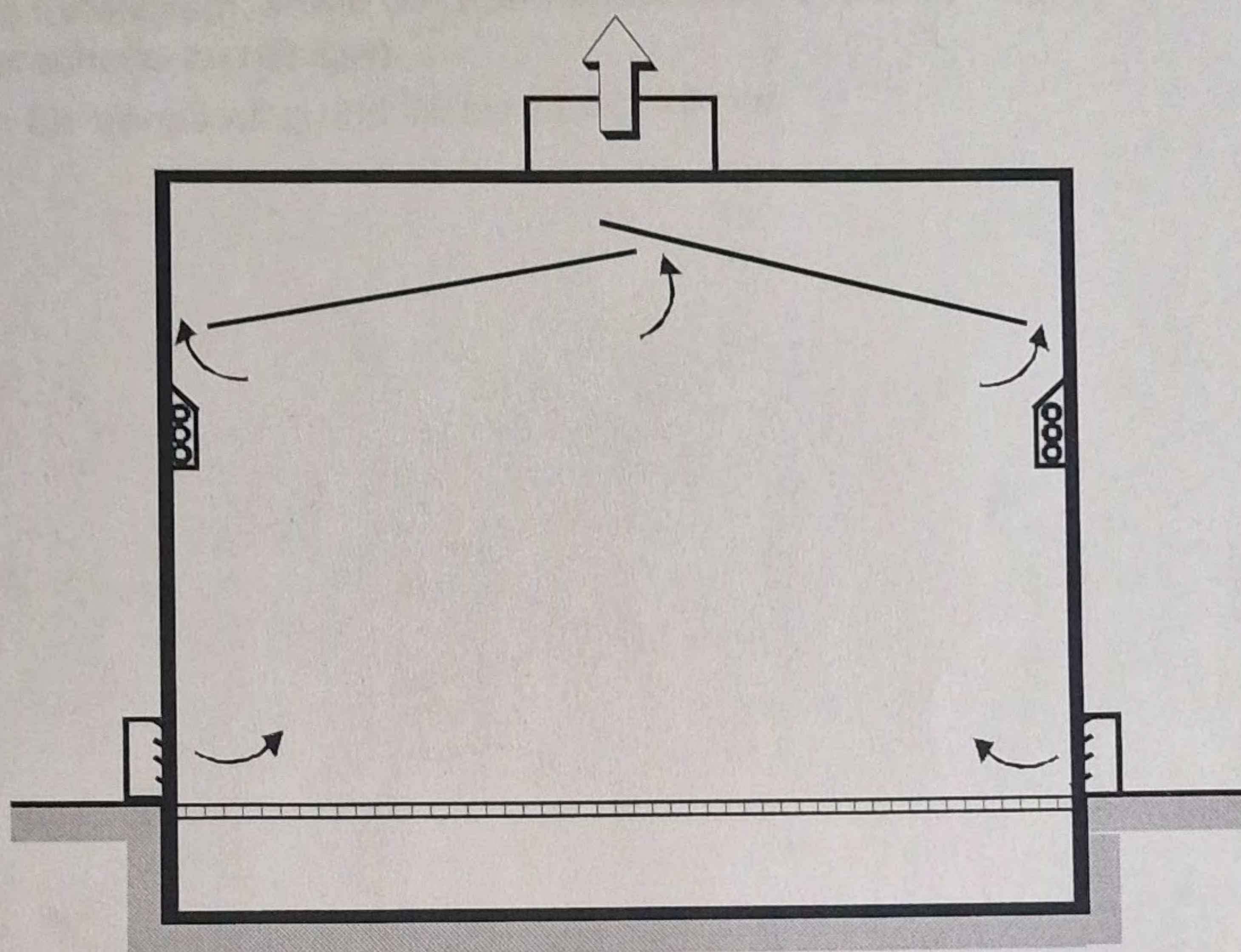
EISENMANN

Fa. RÖSLER

Auftrags-Nr. 56 - 853 - 001

Betriebsanleitung für:

Reinigungskabine



Hohmann
7267

Technische Daten

Zeichnungs Nr.	:	532-322/0	
Kabinengröße	:	6 x 4,5	Länge x Breite in m
Abluftmenge	:	13000	m ³ /h
Elektrischer Anschlußwert	:	5	kW

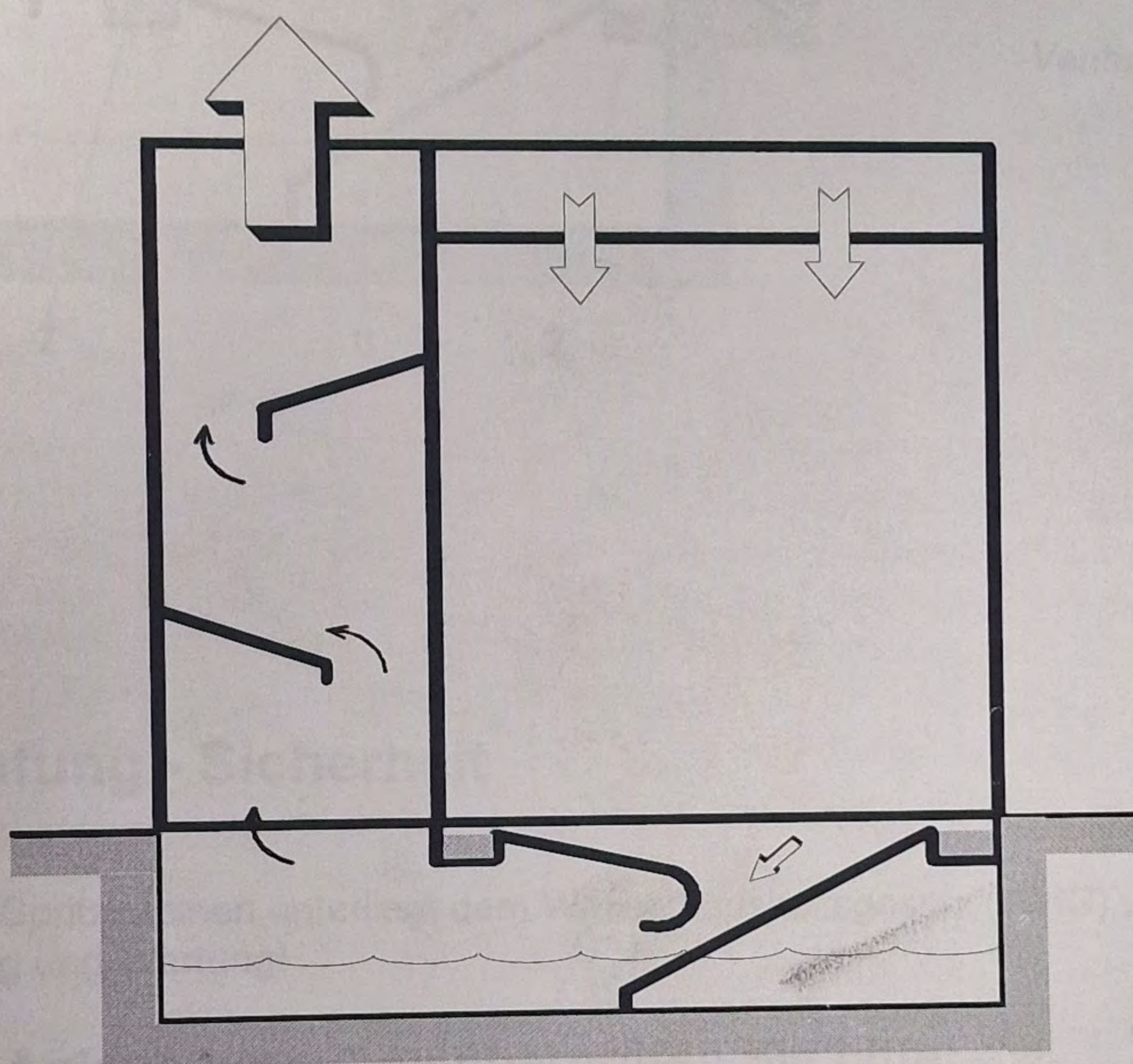
EISENMANN

Fa. RÖSLER

Auftrags Nr. 56 - 853 - 011

Betriebsanleitung für:

Spritzkabine Type 127



Technische Daten

Zeichnungs Nr.	:	127-489 T1+T2/0	
Beckenvolumen	:	8	m ³
Abluftmenge effektiv	:	75000	m ³ /h
Mindestabluftmenge	:	50000	m ³ /h
Beleuchtung	:	10 x 4 x 58	W
Pumpenleistung	:	250	m ³ /h
Zulässige Lösemittelmenge max.	:	10800	g/h
Elektrischer Anschlußwert	:	65	kW

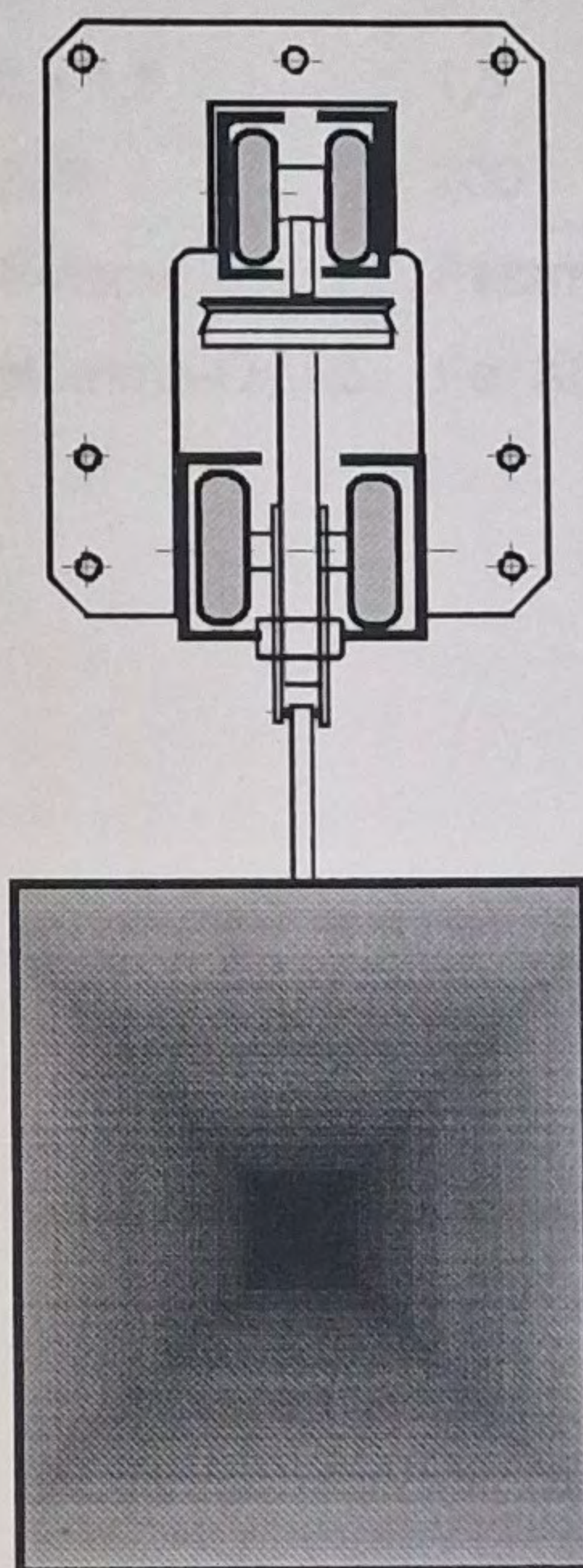
EISENMANN

Fa. RÖSLER

Auftrags - Nr. 56 - 853 - 030

Betriebsanleitung für:

Power & Free 667



Technische Daten

Zeichnungs Nr.	:	667-2006/0	
Nutzlast max.	:	1500	kg
Anzahl der Kettenkreise	:	2	Stück
Antriebe mit konstanter Geschwindigkeit	:	3	Stück
Anzahl der Schmierstationen	:	2	Stück
Elektrischer Gesamtanschlußwert	:	4,5	kW
Umgebungstemperatur max.	:	220	°C

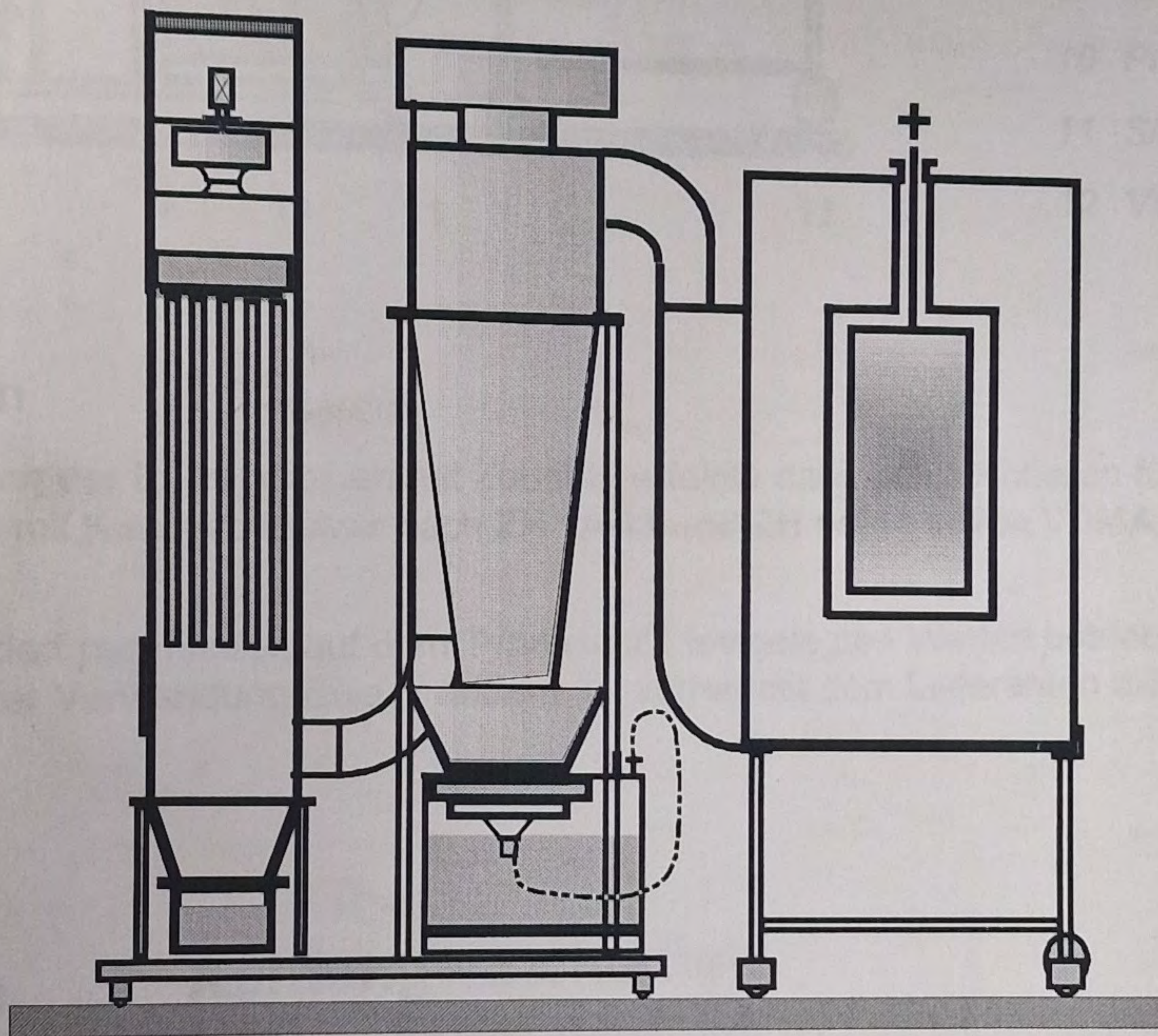
EISENMANN

Fa. RÖSLER

Auftrags - Nr. 56 - 853 - 008

Betriebsanleitung für:

Pulverkabine aus Glas
mit Einzelzyklon



Technische Daten für Zyklonbetrieb

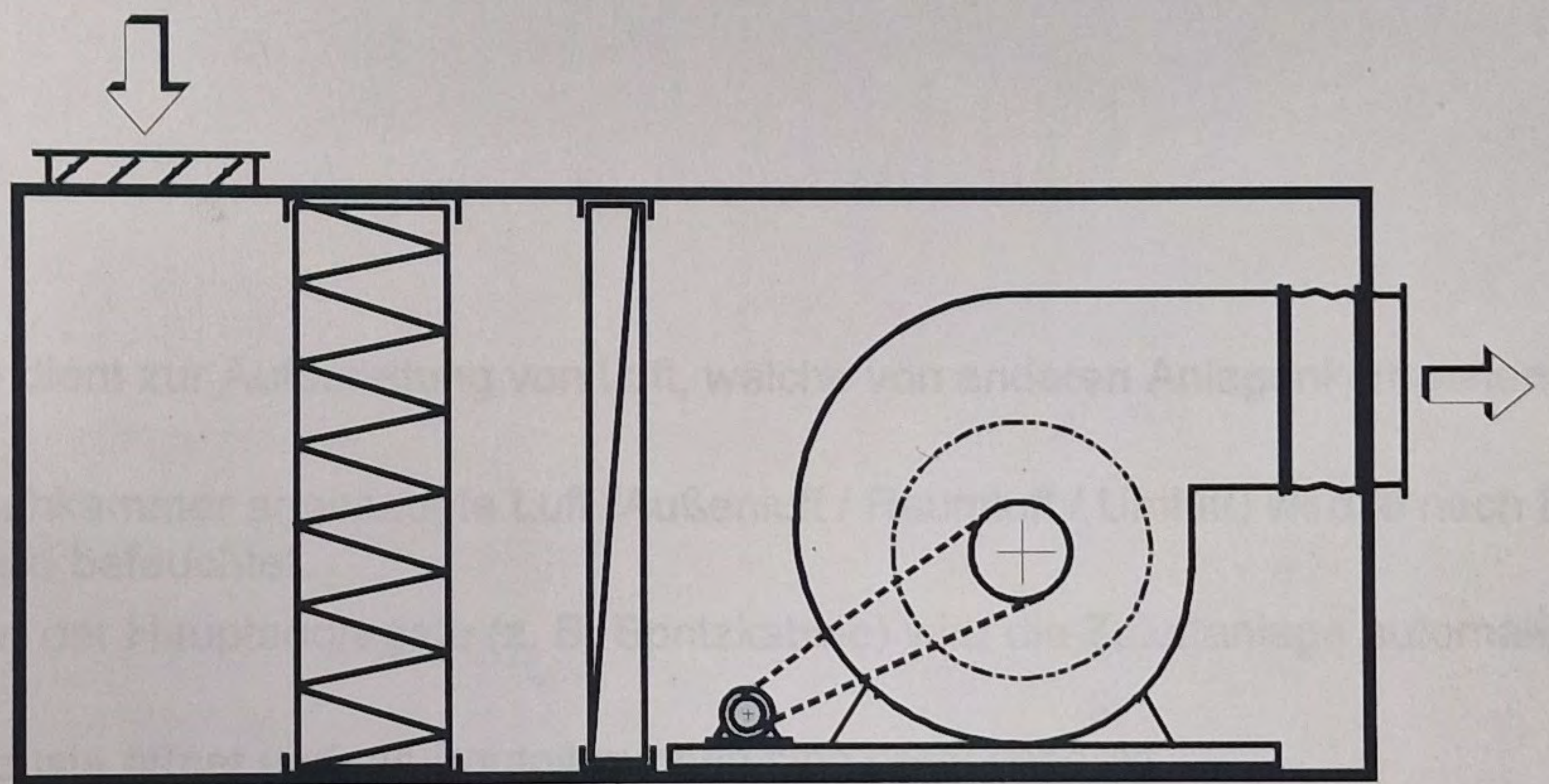
Zeichnungs-Nr.	:	145-113/0	
Abluftmenge	:	15000	m ³ / h
Mindestabluftmenge	:	13500	m ³ / h
Motorleistung (Pulverkabine)	:	30	kW
Gesamt-Pulverausstoßmenge max.	:	2250	g / min bei ungeprüftem Pulver
Anzahl der Sprühpistolen max.	:	8	Stück
Beleuchtung	:	2 x (2 x 58)	W
Verfahrmotor	:	1 x 0,37	kW

EISENMANN

Fa. RÖSLER

Auftrags-Nr. 56 - 853 - 004

Betriebsanleitung für: Zuluftanlage für Hallenbelüftung



Technische Daten

Zuluftmenge	:	18500 / 12333	m ³ /h
Luftaufwärmung	:	-15 / +22	°C
Elektrischer Anschlußwert	:	9	kW
Heizleistung - Lufterhitzer	:	234	kW
Heizmedium	:	PWW 90 / 75	°C
Vorfilterqualität	:	EU 4	

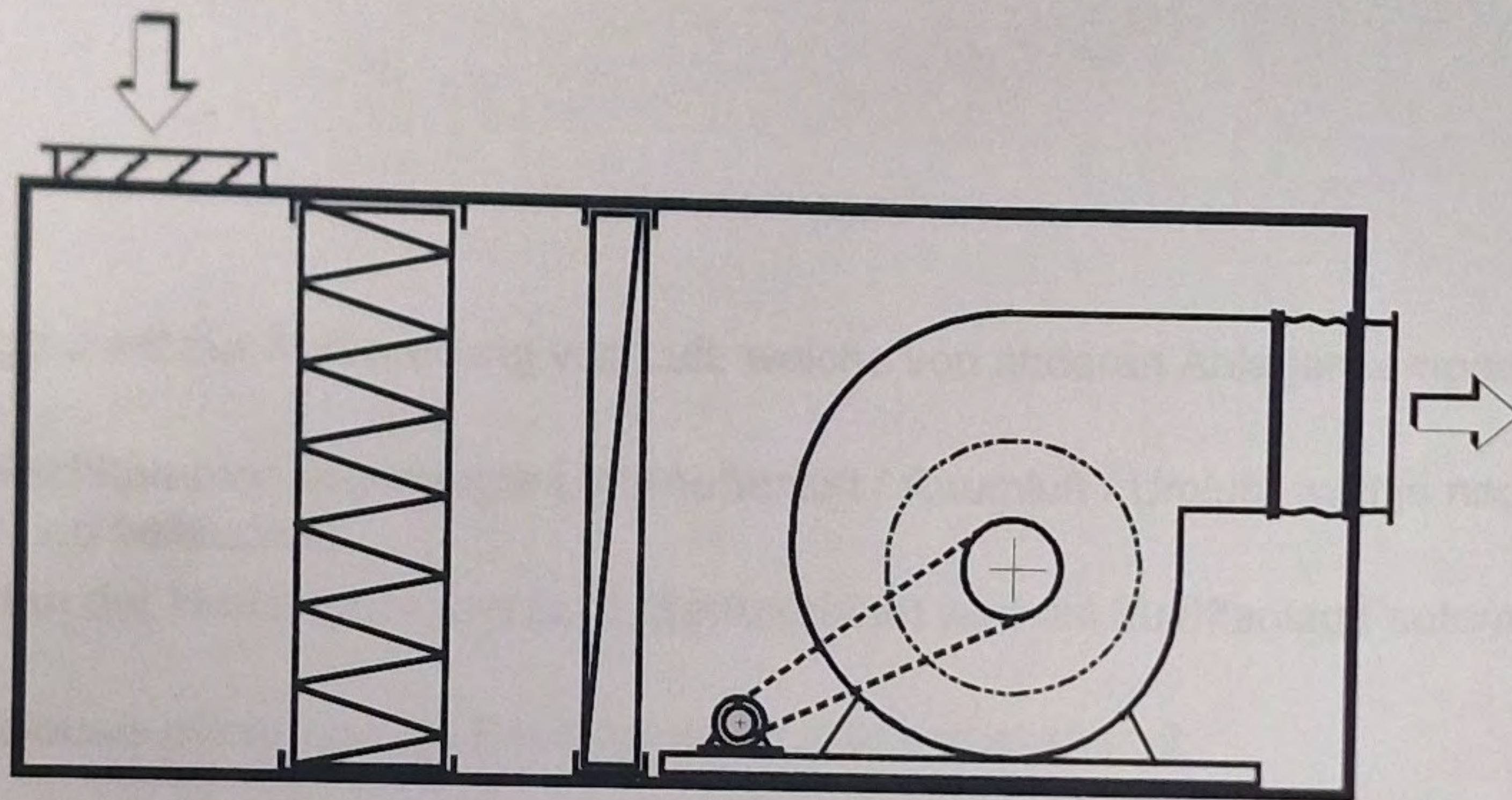
EISENMAN

Fa. RÖSLER

Auftrags-Nr. 56 - 853 - 013

Betriebsanleitung für:

Zuluftanlage



Technische Daten

Zuluftmenge	:	75000 / 50000	m³/h
Luftaufwärmung	:	-15 / +22	°C
Elektrischer Anschlußwert	:	35	kW
Heizleistung - Lufterhitzer	:	948	kW
Heizmedium	:	PWW 90 / 75	°C
Vorfilterqualität	:	EU4	

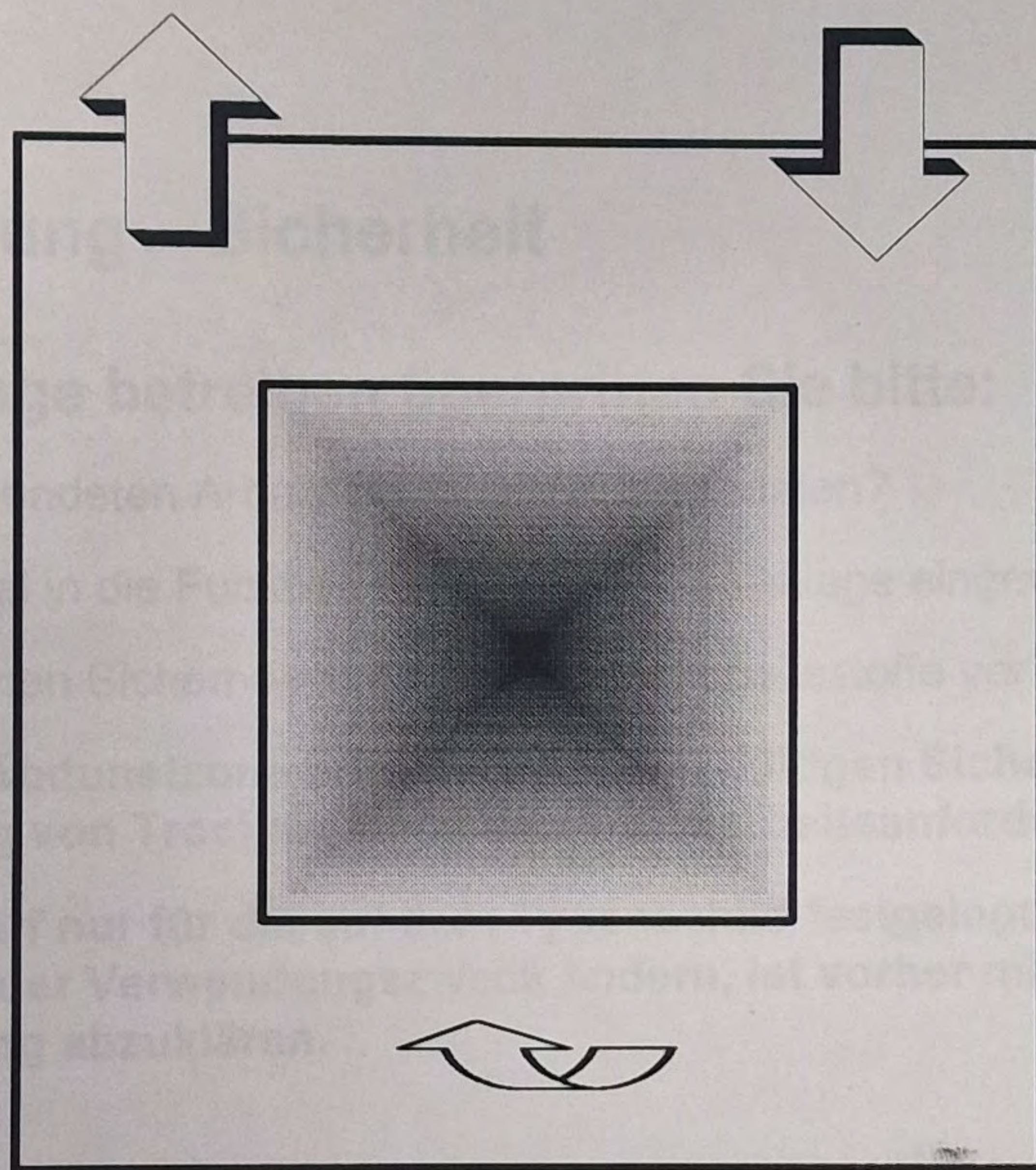
EISENMANN

Fa. RÖSLER

Auftrags-Nr. 56 - 853 - 014

Betriebsanleitung für:

Abdunstzone
Frisch- / Abluft



Technische Daten

Zeichnungs Nr.	:	526-737/0	
Frischlufthmenge	:	5000	m ³ /h
Ablufthmenge effektiv	:	5000	m ³ /h
Mindestabluftmenge	:	1000	m ³ /h
Zulässige Lösemittelmenge max.	:	2690	g/h
Elektrischer Anschlußwert	:	2,55	kW

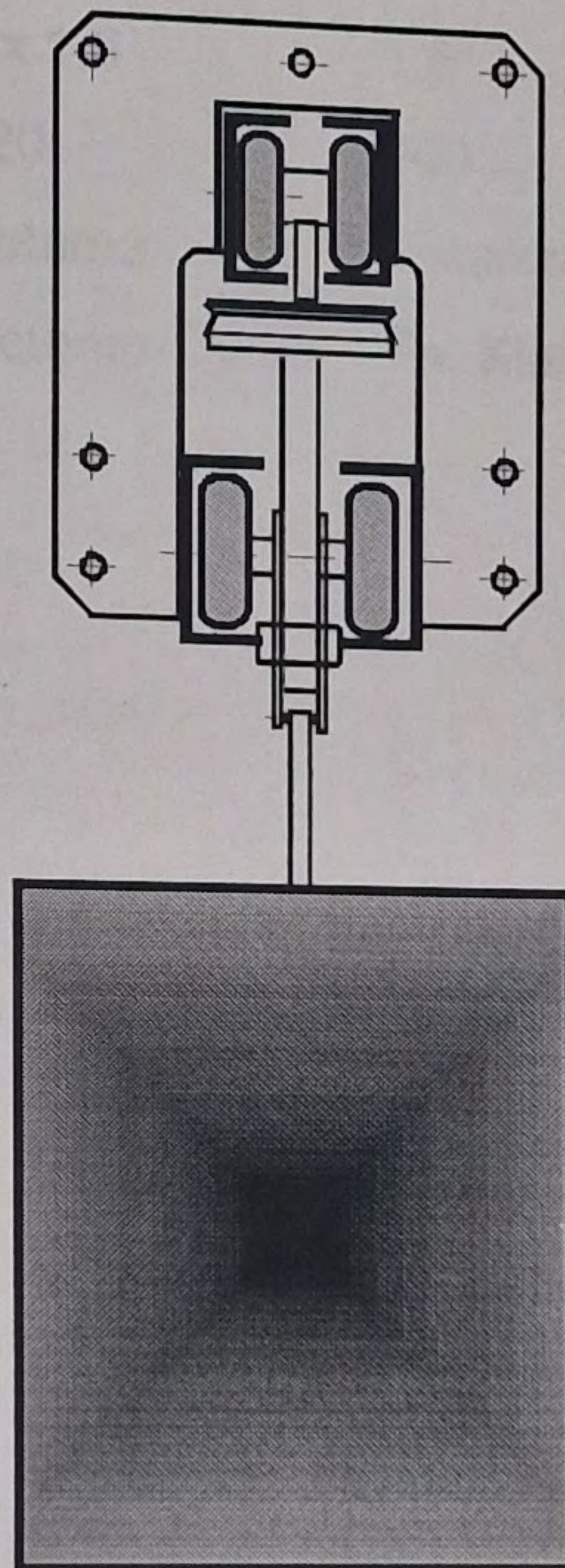
EISENMANN

Fa. RÖSLER

Auftrags - Nr. 56 - 853 - 030

Betriebsanleitung für:

Power & Free 667



Technische Daten

Zeichnungs Nr.	:	667-2006/0	
Nutzlast max.	:	1500	kg
Anzahl der Kettenkreise	:	2	Stück
Antriebe mit konstanter Geschwindigkeit	:	3	Stück
Anzahl der Schmierstationen	:	2	Stück
Elektrischer Gesamtanschlußwert	:	4,5	kW
Umgebungstemperatur max.	:	220	°C



Technische Daten

Strang Nr.	:	Strang 1	Strang 2
Kettenlänge	m	457	238
Kettenteilung	mm	500	500
Mitnehmerteilung	mm	1000	1000
Kettengeschwindigkeit	m/min	10,5	10,5
Spanngewicht	Stück	4	4
Antriebsleistung	kW	2 x 1,5	1,5
Umgebungstemperatur	°C	220	200
Ketten - Erstschmierung	:	Petamo	Petamo
Ketten - Nachschmierung	:	Hotemp-Oy 95	Fa. Klüber

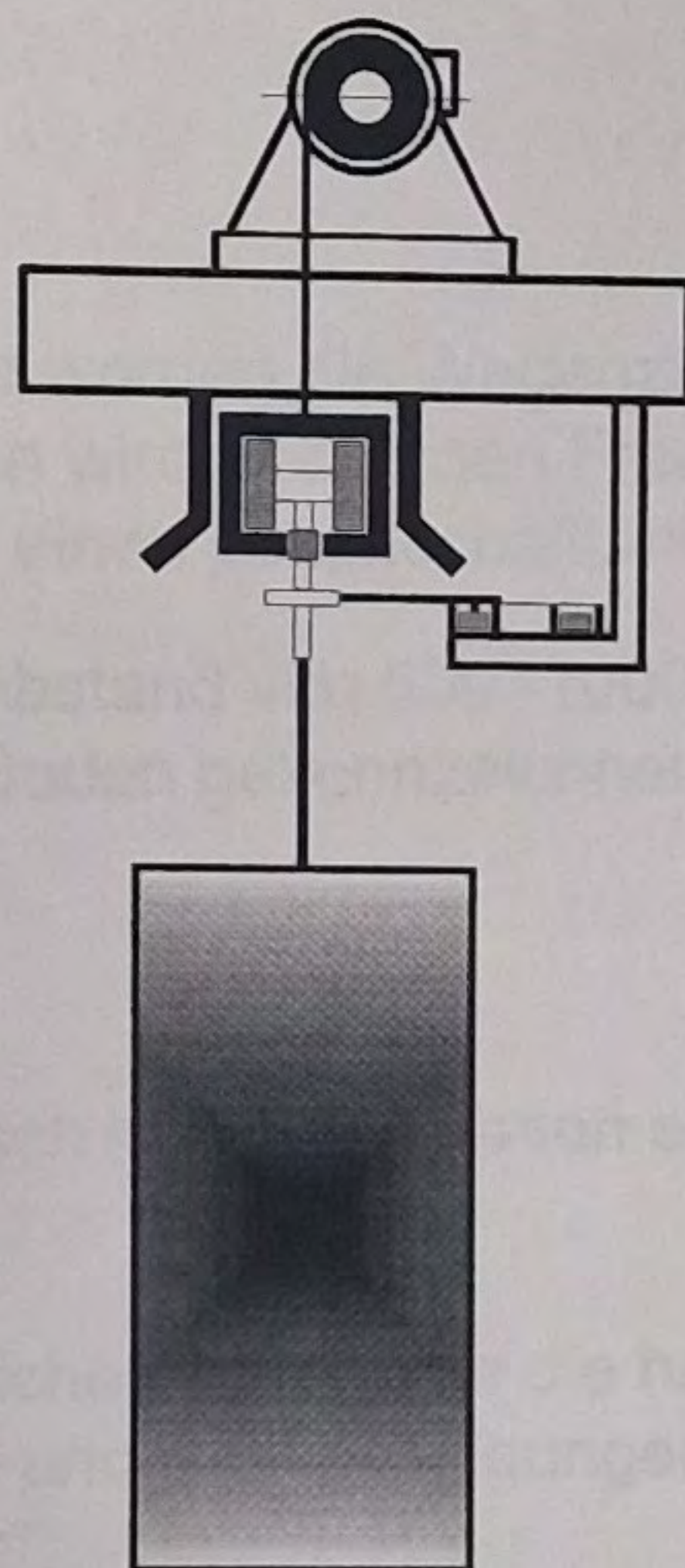
EISENMANN

Fa. RÖSLER

Auftrags Nr. 56 - 853 - 031

Betriebsanleitung für:

Hub- und Senkstation
ungeführt



Technische Daten

		Hubstation I	Hubstation II
Zeichnungs-Nr.	:	619-072/0	619-073 T1 und T2 /0;2
Transfer - Zeichnungs-Nr.	:	611-338/2	611-2011/2
		611-339/2	
Hubhöhe	mm :	3000	3000
Hubgeschwindigkeit	m/min :	3 / 12	3 / 12
Hubschienenlänge	mm :	2 x 1175	4005
Nutzlast	kg :	1500	1500
Elektrischer Anschluß	kW :	4,0	4,0
Transfergeschwindigkeit	m/min :	2 - 12	2 - 10
Power&Free - System	:	667-222	667-222

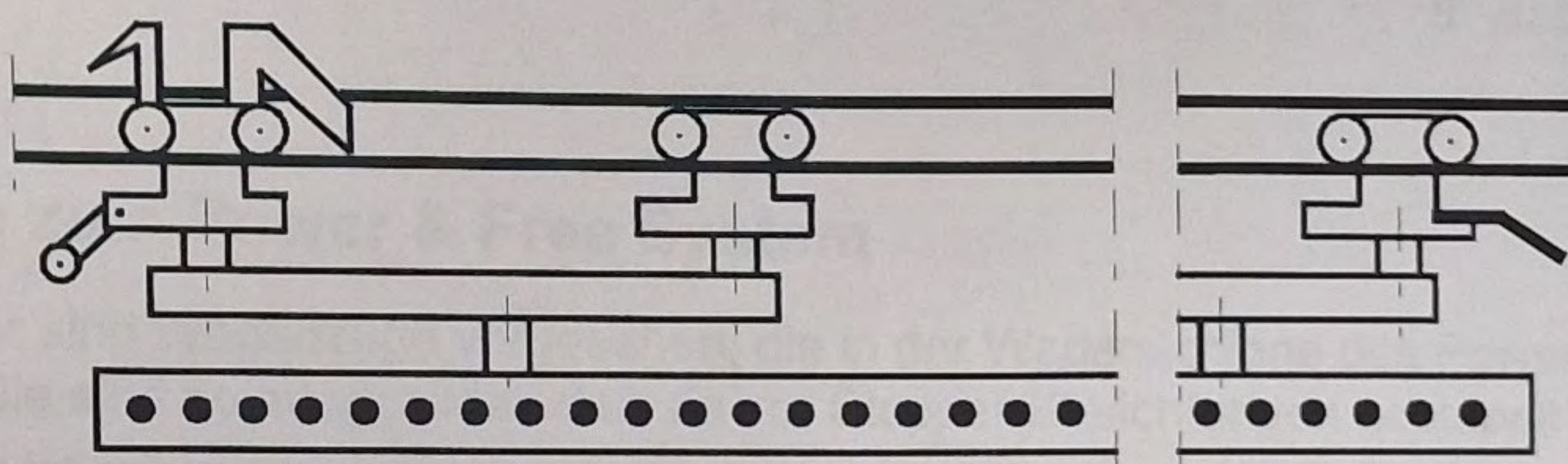
EISENMANN

Fa. RÖSLER

Auftrags-Nr. 56 - 853 - 032

Betriebsanleitung für:

Wagenzug 664



Technische Daten

Zeichnungs Nr.	:	664-2006/0	
Anzahl der Wagen	:	20	Stück
Anzahl der Laufwerke	:	6	Stück
Wagenlänge gesamt	:	3,135	m
Stapelabstand längs	:	3400	mm
Stapelabstand quer	:	750	mm
Nutzlast	:	1500	kg
Umlufttemperatur max.	:	220	°C

Schmierung:

Schmierbereich 1	:	Laufwerke, Trag- und Führungsrollen
Schmierbereich 2	:	Traversenlager

		Erstschmierung /	Nachschrnerung
Schmierbereich 1	mit Schmierstation	Petamo	Hotemp OY 95
Schmierbereich 2	mit Fettpresse	Klüber Alfa BHR 53	Klüber Alfa BHR 53

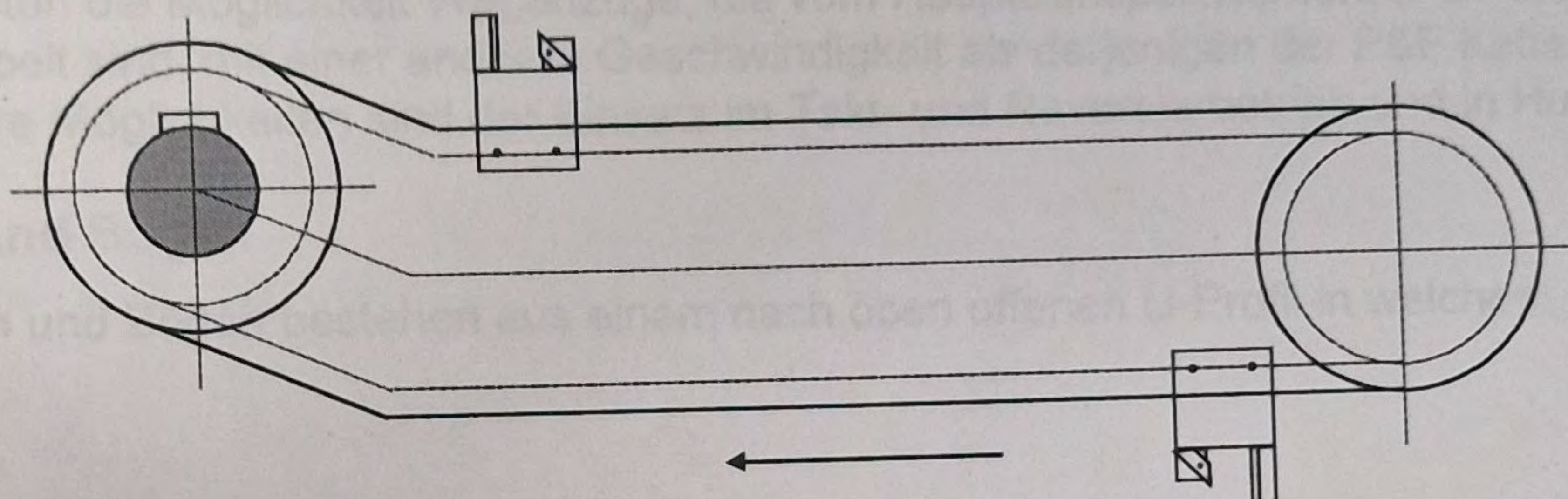
EISENMANN

Fa. RÖSLER

Auftrags-Nr. 56 - 853 - 036

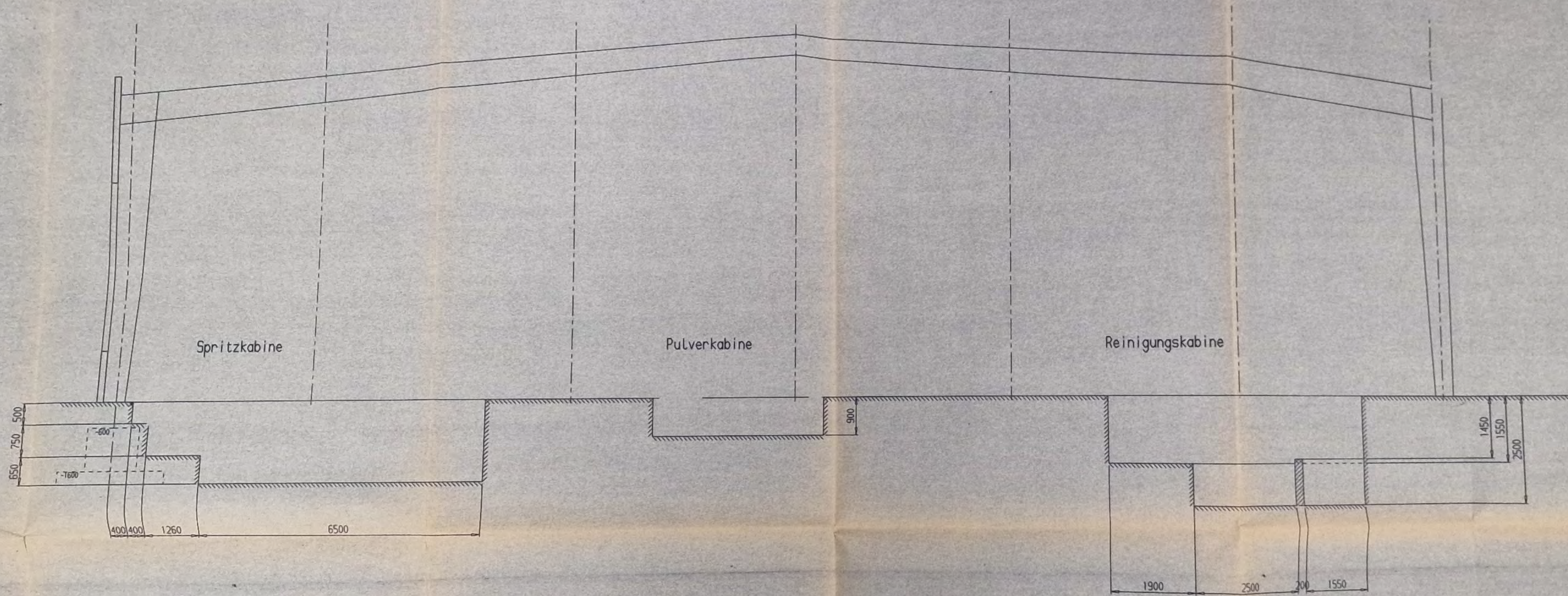
Betriebsanleitung für:

Transfer 611



Technische Daten

		Transfer I	Transfer II
Zeichnungs-Nr.	:	611-2013-01/2	611-2013-02/2
Antriebsleistung	kW	0,22 / 0,4	0,37
Transfergeschwindigkeit ca. m/min (mit einstellbarem Geschwindigkeitsbereich)	:	1 - 3 / 10	2 - 10
Mitnehmerabstand	mm	4200	4400
Mitnehmerzahl	Stück	5	6
Wagenzug im Transfer	Stück	2	2



Teile Code-Weiche		Attribut 1		Attribut 2		Attribut 3		Attribut 4		Attribut 5		Attribut 6			
Entstanden aus: .						Zuständig: HASLER				Tel.: 2544		Ber.: VTM			
c				.	.	g				.	.				
b				.	.	f				.	.				
a				.	.	e				.	.				
Änderung				Datum		Name		d							
Maßstab 1:50				Datum		Name		EISENMANNN BÖBLINGEN · HOLZGERLINGEN							
		Gez.		22-04-98		HASLER									
		Gepr.		22.9.98		Hasler									
Benennung FUNDAMENTPLAN SCHNITTE								Zeichnung-Nr.							
								56-853-000-F1						/0	
Firma / Auftr.-Nr.								ROESLER / 56-853				Blatt-Nr.: 2		Blattzahl: 2	
								Index: #				Artikel Nr.: .			