Nr. des Datenträgers

AWF® Maschinenkarte für Zahnräder-Wälzfräsmaschine

Kurzzeichen n. DIN

Benennung ~~Waagerecht~~ / Senkrecht Zylinder-/Kegel-Räder	PFAUTER CNC-Wälzfräsmaschine	Typ PE 150	Inv.-Nr. MK 18561
Hersteller +	Hermann Pfauter GmbH & Co.	Fabrik-Nr. 27 378	Bestell-Tag/-Nr.
Lieferer	7140 Ludwigsburg	Baujahr 1990 Anschaffung 1990	Liefer

Kennzeichen der Maschine

Diese Wälzfräsmaschine mit automatischer Werkstück-Zuführung ist zur Serienherstellung der Werkstücke ausgelegt, für die wir die entsprechenden Zeichnungen erhalten haben. Unsere Spezialisten für automatische Werkstückzuführungen beraten Sie gerne, wenn Sie die Maschine zum Fräsen anderer Werkstücke umrüsten wollen.

Zubehör / Sondereinrichtungen

CNC-Bahnsteuerung SINUMERIK 3M; Automatisches Fräskopf-schwenken und -klemmen; Elektronisches Handrad; Zentrales Kühlschmier-stoffsystem; Fräser-Schnellspanneinrichtung

Kostenstelle

Standort

Maschinen-Gruppe

Kostenklasse

Gütegrad

Besonders geeignet für

Gerad- und Schräg-zylinderräder

Frässpindel	Kegel – ; gr. Fräser-ϕ	75 mm; gr. Breite	185 mm
größter / kleinster	Achsenabstand zw. Frässpindel u. Aufspannspindel ~~m/ohne Gegenhalter~~		160 mm
			10 mm
Verstellbarkeit d. Frässpindel: selbstt.	170 mm; von Hand		170 mm
Frässchlitten	schwenkbar bis +30/–45 °; Vorschub in 1 Richtung / 2 Richtungen		2
Ausschaltung selbsttätig - v. Hand	beides		
Tisch	ϕ o. Oelrinne 160 mm; Bohrg. ϕ	63 mm; Kegel	–
Ausschaltung d. Tischbewegung selbsttätig - v. Hand	beides		
Werkstückspindel f. Kegelräder	ϕ – mm; Bohrg.		– mm
Schwenkbarkeit des Werkstückschlittens bis			– °
Entfern. v. Teilkegelspitze bis zur äußeren Teilkegelkante	kl.		– mm
	gr.		– mm
Zubehör	~~ϕ der Führungsbüchsen im Gegenhalter zum~~ ~~Aufspannen~~		mm
	Fräsdorn (Zugdorn)		27 mm
Aufspanndorne ϕ			
Elektr. Schneidöl Kühlpumpe	150 l/min		

Lichtbild und Grundflächenmaße



2405mm x 1520mm

Fundamentplan-Nr. 2.01-1/65.274-DEF1/0 2.01-2/64.872-D/A

Stromlaufplan-Nr. S50 27375-0

Bestell-Nr. **AWF 3023** Nachdruck verboten (3.79/5) © 1975 by Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Berlin Beuth-Verlag GmbH, Berlin 30

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos)

Flächenbedarf 6,83 m · 3,21 m	Höhe 2,813 m	Gewicht 8000 kg	Ausgestellt: Tag 26.7.90	Name Pe		
Antriebsart	Spannung 380/220 V	Stromart YΔ 50 Hz	Gesamtleistungsbedarf 48kVA	~~Riemen, Ketten~~ (s. a. Zubehör)		Stck.

Motor für	Hersteller	Motor-Typ und Nr.	Ausführungsform nach DIN 42950	Leistung in kW	Drehzahl min⁻¹	Motor-Inv.-Nr.
Siehe Stückliste in der Druckschrift ELEKTROUNTERLAGEN						

~~Flach-/Keil-Riemen~~ ~~Anzahl~~ ~~Scheiben-Breite~~ ~~Scheiben-ϕ~~ ~~Werkstoff~~

~~Stufe, Schaltung Motor-Wechselräder~~

Vorschübe ~~in mm je Umlauf der Aufspannspindel~~

~~Stufe, Schaltung Motordrehzahl Wechselräder~~

Fräserspindel-Drehzahlen in min⁻¹

150 bis 600

Stirnräder, Schraubenräder bzw. Kegelräder

Axialvorschub (Z-Achse)
1 bis 1500 mm/min
0,001 bis 40 mm/WU

Schneckenräder, Radialvorschübe u. Achsialvorsch.

Radialvorschub (X-Achse)
1 bis 1500 mm/min
0,001 bis 40 mm/wU

Bemerkungen

Rand zum Ankleben von Ergänzungskarten oder Lochstreifen (Anleitung für den Gebrauch der AWF-Maschinenkarten: Bestell-Nr. AWF 300b)

Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Gutleutstr. 163-167, 6 Frankfurt/M., Tel. 0611/2565-340

Für Abschreibungen dienen die Maschinen-Kostenkarten AWF 3001, 3001 b, 3001 c; für weitere Änderungen Ergänzungskarte AWF 3044 und Instandhaltungskarte 3094