

Nr. des Datenträgers

AWF® Maschinenkarte für Zahnrad- und Wälzfräsmaschine

Kurzzeichen n. DIN

Benennung  
Wälzfräsmaschine / Senkrecht  
Zylinder- / Kegel- Räder

PFAUTER  
CNC-Wälzfräsmaschine

Hersteller  
+ Hermann Pfauter GmbH & Co.

Fabrik-Nr. 27 376

Lieferer  
7140 Ludwigsburg

Baujahr 1990 Anschaffung 1990

Inv.-Nr.  
MK 18560

Bestell  
-Tag/-Nr.

Kennzeichen der Maschine

Diese Wälzfräsmaschine mit automatischer Werkstück-  
Zuführung ist zur Serienherstellung der Werkstücke  
ausgelegt, für die wir die entsprechenden Zeichnungen  
erhalten haben. Unsere Spezialisten für automatische  
Werkstückzuführungen beraten Sie gerne, wenn Sie die  
Maschine zum Fräsen anderer Werkstücke umrüsten wollen.

Zubehör / Sonderanrichtungen

CNC-Bahnsteuerung  
SINUMERIK 3M;  
Automatisches Fräskopf-  
schwenken und -klemmen;  
Elektronisches Handrad;  
Zentrales Kühlschmier-  
stoffsyst. ; Fräser-  
Schnellspanneinrichtung

Kostenstelle

Standort  
Maschinen-Gruppe  
Kostenklasse  
Gütegrad  
Besonders geeignet für  
Gerad- und Schräg-  
zylinderräder

Frässpindel Kegel - ; gr. Fräser-φ 70 mm; gr. Breite 230 mm

größter { Achsenabstand zw. Fräs-  
kleinster { spindel u. Aufspannschindel } ohne Gegenhalter 160 mm

Verstellbarkeit d. Frässpindel: selbst. 170 mm; von Hand 170 mm

Fräschlitten schwenkbar bis +30/-45°; Vorschub in 1. Richtung 2. Richtungen 2

Ausschaltung selbsttätig - v. Hand beides

Tisch φ o. Oerlnne 160 mm; Bohrg. φ 63 mm; Kegel -

Ausschaltung d. Tischbewegung selbsttätig - v. Hand beides

Werkstückspindel f. Kegelräder φ - mm; Bohrg. - mm

Schwenkbarkeit des Werkstückschlittens bis - °

Entfern. v. Teilkegelspitze bis } kl. - mm  
zur äußeren Teilkegelkante } gr. - mm

Zubehör { ~~den Führungsböcken~~ ~~im Gegenhalter zum~~ Aufspanndorn mm

Fräsdorn (Zugdorn) 27 mm

Aufspanndorne φ

Elektr. Schneidöl Kühlpumpe 150 l/min

Lichtbild und Grundflächenmaße



2405mm x 1520mm  
2.01-1/64.873-DEF1/A  
Fundament-Nr. 2.01-2/64.872-D/A Stromlaufplan-Nr. S50 27375-0

Bestell-Nr. AWF 3023 Nachdruck verboten (3.79/5) © 1975 by Ausschub für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Berlin Beuth-Verlag GmbH, Berlin 30

Flächenbedarf 4,89 m² 4,35 m Höhe 2,813 m Gewicht 8000 kg Ausgestellt: Tag 26.7.90 Name Pe

Antriebsart Spannung 380/220 V Stromart YΔ50 Hz Gesamt-l. stungsbedarf 48kVA Riem. Ketten (s. a. Zubehör) Stck.

Motor für  
Siehe Stückliste  
in der Druckschrift  
ELEKTROUNTERLAGEN

Hersteller

Motor-Typ und Nr.

Ausführungsform  
nach DIN 42950

Leistung in kW

Drehzahl min-1

Motor-Inv.-Nr.

Flech-/Kell-Riem. Antrieb  
Schelben-Breite  
Schelben-φ

Stufe-Schaltung  
Motordrehzahl  
Wechselräder

Vorschübe in mm je Umlauf des Aufspannschindel

Werkstoff

Stufe, Schaltung, Motor-  
drehzahl, Wechselräder

Frässpindel-Drehzahlen in min-1

Stirnräder, Schraubenräder bzw. Kegelräder

Axialvorschub (Z-Achse)  
1 bis 1500 mm/min  
0,001 bis 40 mm/WU

Schneckenräder, Radialvorschübe u. Achsialvorsch.

Radialvorschub (X-Achse)  
1 bis 1500 mm/min  
0,001 bis 40 mm/WU

Bemerkungen

Für Abschreibungen dienen die Maschinen-Kostenkarten AWF 3001, 3001b, 3001c; für weitere Änderungen Ergänzungskarte AWF 3044 und Instandhaltungskarte 3094

Rand zum Ankleben von Ergänzungskarten oder Lochstreifen  
(Anleitung für den Gebrauch der AWF-Maschinenkarten: Bestell-Nr. AWF 300b)

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos)  
Ausschub für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Gutleutstr. 163-167, 6 Frankfurt/M., Tel. 0611/2565-340