

# Messprotokoll / measuring report

Werkstückname / part name  
Drehtische\_0218

Zeichnungsnummer / drawing number  
5601-408-02-01-020 Rev.Nr. 01



Auftrag / order  
8247390-0020

Lieferfirma / supplier  
112552-01 Heller-600

Prüfer / operator  
Möseneder

Blätter / sheets  
5

Teil-Nr / part-nr  
1

Temp. Werkst. / Masch.  
21.50 22.64

Datum / date  
24. September 2020

Zeit / time  
8:21:15

PRISMO  
116806

Prüfmerkmal testelement	Istwert actual	Sollwert nominal	ob. Tol. up. tol.	un. Tol. low. tol.	Abweichg. deviation	<-- -->
----------------------------	-------------------	---------------------	----------------------	-----------------------	------------------------	---------

## Zentrierbohrung

Durchmesser Zentrierbohrung	220.0191	220.0000	0.0460	0.0000	0.0191	-
<b>Ansatz Mittelbohrung</b>						
DIN Konzentrität Ansatz Mittelbohrung	0.0500	0.0000	0.1000		0.0500	--
Durchmesser Kreis Ansatz Mittelbohrung	266.5773	266.0000	1.0000	0.0000	0.5773	-
Z-Wert Ebene Ansatz Mittelbohrung	33.0427	33.0000	0.1000	0.0000	0.0427	-
DIN Parallelität Ansatz Mittelbohrung	0.0083	0.0000	0.0300		0.0083	--

## Plattenstaerke und Ebenheit

DIN Ebenheit Bezugsflaeche	0.0843	0.0000	0.1000		0.0843	----
Z-Wert_Plattenstaerke_au	-62.9974	-63.0000	0.1000	-0.1000	-0.0026	-
Z-Wert_Plattenstaerke_in	-62.9680	-62.9974	0.0000	-0.1000	-0.0295	--
DIN Ebenheit unten	0.0499	0.0000	0.1000		0.0499	--
DIN Parallelität Drehtischstaerke	0.0214	0.0000	0.1000		0.0214	-

## Anschlagbohrung 1

X-Wert Kreis Anschlagbohrung 1	764.9819	765.0000	0.1000	-0.1000	-0.0181	-
Y-Wert Kreis Anschlagbohrung 1	32.0086	32.0000	0.0200	-0.0200	0.0086	--
Durchmesser Kreis Anschlagbohrung 1	34.0245	34.0000	0.0250	0.0000	0.0245	----
Polarposition Radius Anschlagbohrung 1	765.6513	765.6690	0.1000	-0.1000	-0.0177	-
Z-Wert Ebene Ansatztiefe 1	-15.1223	-15.0000	0.2000	0.1000	0.1223	---

## Anschlagbohrung 2

X-Wert Kreis Anschlagbohrung 2	-764.9640	-765.0000	0.1000	-0.1000	-0.0360	--
Y-Wert Kreis Anschlagbohrung 2	32.0086	32.0000	0.0200	-0.0200	0.0086	--
<b>Durchmesser Kreis Anschlagbohrung 2</b>	<b>34.0251</b>	<b>34.0000</b>	<b>0.0250</b>	<b>0.0000</b>	<b>0.0251</b>	<b>0.0001</b>
Polarposition Radius Anschlagbohrung 2	765.6334	765.6690	0.1000	-0.1000	-0.0356	--
Z-Wert Ebene Ansatztiefe 2	-15.1191	-15.0000	0.2000	0.1000	0.1191	---

## Formzentrierung 1

X-Wert Formzentrierung 1	0.0029	0.0000	0.0200	-0.0200	0.0029	-
Y-Wert Formzentrierung 1	450.0027	450.0000	0.0200	-0.0200	0.0027	-
Durchmesser Formzentrierung 1	125.0378	125.0000	0.0400	0.0000	0.0378	----
Z-Wert Ansatz Formzentrierung 1	-20.0249	-20.0000	0.1000	0.0000	0.0249	---
DIN Parallelität Ansatz Formzentrierung 1	0.0078	0.0000	0.0500		0.0078	-

## Formzentrierung offen 1 Ausgabe bei Tol.Ueb

Werkstückname: Drehtische\_0218

Datum / date: Zeit / time:

Prüfer / operator: Möseneder

5601-408-02-01-020 Rev.Nr. 01

24. September 2020 8:21:15



Prüfmerkmal testelement	Istwert actual	Sollwert nominal	ob. Tol. up. tol.	un. Tol. low. tol.	Abweichg. deviation	<-- -->
----------------------------	-------------------	---------------------	----------------------	-----------------------	------------------------	---------

## Formzentrierung 2

X-Wert Formzentrierung 2	-0.0033	0.0000	0.0200	-0.0200	-0.0033	-
Y-Wert Formzentrierung 2	-449.9837	-450.0000	0.0200	-0.0200	-0.0163	----
Durchmesser Formzentrierung 2	125.0366	125.0000	0.0400	0.0000	0.0366	----

## Formzentrierung wurde 180 Grad verdreht

X-Wert Kreis Formzentrierung verdreht 2	0.0033	0.0000	0.0200	-0.0200	0.0033	-
Y-Wert Kreis Formzentrierung verdreht 2	449.9837	450.0000	0.0200	-0.0200	-0.0163	----
Z-Wert Ansatz Formzentrierung 2	-20.0143	-20.0000	0.1000	0.0000	0.0143	---
DIN Parallelität Ansatz Formzentrierung 2	0.0054	0.0000	0.0500		0.0054	-

## Formzentrierung offen 2 Ausgabe bei Tol.Ueb

(1)

## Zentrieransatz\_1\_Formz(1)

X-Wert Zentrieransatz 1_Formz(1)	149.9997	150.0000	0.0200	-0.0200	-0.0003	-
Y-Wert Zentrieransatz 1_Formz(1)	-0.0040	0.0000	0.0200	-0.0200	-0.0040	-
Durchmesser Zentrieransatz 1_Formz(1)	60.0161	60.0000	0.0300	0.0000	0.0161	-

## Passestieftb1\_1\_Formz(1)

X-Wert Passestieft1 1_Formz(1)	-0.0017	0.0000	0.0200	-0.0200	-0.0017	-
Y-Wert Passestieft1 1_Formz(1)	22.5076	22.5000	0.0200	-0.0200	0.0076	--
Durchmesser Passestieft1 1_Formz(1)	6.0075	6.0000	0.0120	0.0000	0.0075	-

## Passestieftb2\_1\_Formz(1)

X-Wert Passestieft2 1_Formz(1)	0.0080	0.0000	0.0200	-0.0200	0.0080	--
Y-Wert Passestieft2 1_Formz(1)	-22.4924	-22.5000	0.0200	-0.0200	-0.0076	--
Durchmesser Passestieft2 1_Formz(1)	6.0079	6.0000	0.0120	0.0000	0.0079	--
Z-Wert Zentrieransatz 1_Formz(1)	-15.0152	-15.0000	0.0500	0.0000	0.0152	--
Planlauf Zentrieransatz 1_Formz(1)	0.0034	0.0000	0.0500		0.0034	-

## Zentrieransatz\_2\_Formz(1)

X-Wert Zentrieransatz 2_Formz(1)	-149.9957	-150.0000	0.0200	-0.0200	-0.0043	-
Y-Wert Zentrieransatz 2_Formz(1)	-0.0029	0.0000	0.0200	-0.0200	-0.0029	-
Durchmesser Zentrieransatz 2_Formz(1)	60.0168	60.0000	0.0300	0.0000	0.0168	-

## Passestieftb1\_2\_Formz(1)

X-Wert Passestieft1 2_Formz(1)	0.0073	0.0000	0.0200	-0.0200	0.0073	--
Y-Wert Passestieft1 2_Formz(1)	-22.4911	-22.5000	0.0200	-0.0200	-0.0089	--
Durchmesser Passestieft1 2_Formz(1)	6.0078	6.0000	0.0120	0.0000	0.0078	--

## Passestieftb2\_2\_Formz(1)

Werkstückname: Drehtische\_0218

Datum / date: Zeit / time:

Prüfer / operator: Möseneder

5601-408-02-01-020 Rev.Nr. 01

24. September 2020 8:21:15



Prüfmerkmal testelement	Istwert actual	Sollwert nominal	ob. Tol. up. tol.	un. Tol. low. tol.	Abweichg. deviation	<-- -->
X-Wert Passstieft2 2_Formz(1)	-0.0238	0.0000	0.0200	-0.0200	-0.0238	-0.0038
Y-Wert Passstieft2 2_Formz(1)	22.5145	22.5000	0.0200	-0.0200	0.0145	---
Durchmesser Passstieft2 2_Formz(1)	6.0075	6.0000	0.0120	0.0000	0.0075	-
Z-Wert Zentrieransatz 2_Formz(1)	-15.0162	-15.0000	0.0500	0.0000	0.0162	--
Planlauf Zentrieransatz 2_Formz(1)	0.0060	0.0000	0.0500		0.0060	-

(2)

## Zentrieransatz\_1\_Formz(2)

X-Wert Zentrieransatz 1_Formz(2)	149.9917	150.0000	0.0200	-0.0200	-0.0083	--
Y-Wert Zentrieransatz 1_Formz(2)	0.0152	0.0000	0.0200	-0.0200	0.0152	---
Durchmesser Zentrieransatz 1_Formz(2)	60.0171	60.0000	0.0300	0.0000	0.0171	-

## Passstieftb1\_1\_Formz(2)

X-Wert Passstieft1 1_Formz(2)	0.0084	0.0000	0.0200	-0.0200	0.0084	--
Y-Wert Passstieft1 1_Formz(2)	22.5036	22.5000	0.0200	-0.0200	0.0036	-
Durchmesser Passstieft1 1_Formz(2)	6.0082	6.0000	0.0120	0.0000	0.0082	--

## Passstieftb2\_1\_Formz(2)

X-Wert Passstieft2 1_Formz(2)	0.0024	0.0000	0.0200	-0.0200	0.0024	-
Y-Wert Passstieft2 1_Formz(2)	-22.5039	-22.5000	0.0200	-0.0200	0.0039	-
Durchmesser Passstieft2 1_Formz(2)	6.0083	6.0000	0.0120	0.0000	0.0083	--
Z-Wert Zentrieransatz 1_Formz(2)	-15.0053	-15.0000	0.0500	0.0000	0.0053	----
Planlauf Zentrieransatz 1_Formz(2)	0.0028	0.0000	0.0500		0.0028	-

## Zentrieransatz\_2\_Formz(2)

X-Wert Zentrieransatz 2_Formz(2)	-150.0016	-150.0000	0.0200	-0.0200	0.0016	-
Y-Wert Zentrieransatz 2_Formz(2)	0.0116	0.0000	0.0200	-0.0200	0.0116	---
Durchmesser Zentrieransatz 2_Formz(2)	60.0148	60.0000	0.0300	0.0000	0.0148	-

## Passstieftb1\_2\_Formz(2)

X-Wert Passstieft1 2_Formz(2)	0.0071	0.0000	0.0200	-0.0200	0.0071	--
Y-Wert Passstieft1 2_Formz(2)	-22.4961	-22.5000	0.0200	-0.0200	-0.0039	-
Durchmesser Passstieft1 2_Formz(2)	6.0081	6.0000	0.0120	0.0000	0.0081	--

## Passstieftb2\_2\_Formz(2)

X-Wert Passstieft2 2_Formz(2)	0.0101	0.0000	0.0200	-0.0200	0.0101	---
Y-Wert Passstieft2 2_Formz(2)	22.5036	22.5000	0.0200	-0.0200	0.0036	-
Durchmesser Passstieft2 2_Formz(2)	6.0079	6.0000	0.0120	0.0000	0.0079	--
Z-Wert Zentrieransatz 2_Formz(2)	-15.0158	-15.0000	0.0500	0.0000	0.0158	--
Planlauf Zentrieransatz 2_Formz(2)	0.0029	0.0000	0.0500		0.0029	-

## Passbohrung(1)

## Passbohrung 10H7

X-Wert Passbohrung1(1)	118.3274	118.3300	0.0300	-0.0300	-0.0026	-
------------------------	----------	----------	--------	---------	---------	---

Werkstückname: Drehtische\_0218

Datum / date: Zeit / time:



Prüfer / operator: Möseneder

5601-408-02-01-020 Rev.Nr. 01

24. September 2020 8:21:15

Prüfmerkmal testelement	Istwert actual	Sollwert nominal	ob. Tol. up. tol.	un. Tol. low. tol.	Abweichg. deviation	<-- -->
Y-Wert Passbohrung1(1)	31.7041	31.7000	0.0300	-0.0300	0.0041	-
Durchmesser Passbohrung1(1)	10.0148	10.0000	0.0150	0.0000	0.0148	---
Polarposition_Passbohrung1(1)	122.5011	122.5026	0.0300	-0.0300	-0.0015	-

-----Ausg.\_bei\_Tol\_Ueb-----2  
 Befestigungsbohrungen für Welle

-----Ausg.\_bei\_Tol\_Ueb-----  
 Gewinde Formseite

Messelement ausserhalb des Messbereiches 1(1)  
 X-Lage = 725 Y-Lage = 60

Messelement ausserhalb des Messbereiches 1(2)  
 X-Lage = 725 Y-Lage = -60

Messelement ausserhalb des Messbereiches 1(3)  
 X-Lage = 720 Y-Lage = -42.5d

Messelement ausserhalb des Messbereiches 1(19)  
 X-Lage = 750 Y-Lage = -100

Messelement ausserhalb des Messbereiches 1(20)  
 X-Lage = 750 Y-Lage = -130

Messelement ausserhalb des Messbereiches 1(21)  
 X-Lage = 725 Y-Lage = -35

Messelement ausserhalb des Messbereiches 1(22)  
 X-Lage = 725 Y-Lage = 30

Formgewinde bei Formzentrierung1 \_\_\_\_\_Ausg.\_bei\_Tol.\_Ueberschreitung

Naechste Reihe(1)

Naechste Reihe(2)

Naechste Reihe(3)

Naechste Reihe(4)

=====2

Formgewinde bei Formzentrierung2 \_\_\_\_\_Ausg.\_bei\_Tol.\_Ueberschreitung

Naechste Reihe2(1)

Naechste Reihe2(2)

Naechste Reihe2(3)

Naechste Reihe2(4)

Werkstückname: Drehtische\_0218

Datum / date: Zeit / time:

Prüfer / operator: Möseneder 5601-408-02-01-020 Rev.Nr. 01

24. September 2020 8:21:15



Prüfmerkmal	Istwert	Sollwert	ob. Tol.	un. Tol.	Abweichg.	
testelement	actual	nominal	up. tol.	low. tol.	deviation	<-- -->

Folgende Pruefmerkmale sind noch zu Pruefen:

- Unterseite und Gewinde am Umfang kompl.
- Sämtliche Gewindedurchm. und Gewindetiefen
- Passbohrungen Gewinde Ausnehmungen unten kompl.