

<b>Tisch</b>	Arbeitsfläche	355 x 560mm
	T-Nuten	14mm x 3 Stück
	max. Tischbelastung	100kg
<b>Verfahrweg</b>	X-Achse	510mm
	Y-Achse	355mm
	Z-Achse	460mm
	Abstand Tischoberkante - Spindelkopf	63-523mm
	Abstand Tischmittellinie - Führung	252,5 - 607,55mm
<b>Spindel</b>	Spindelkonus	NST Nr. 40
	Drehzahl	<b>20 - 20.000 U/min</b>
	Antrieb	<b>4 Stufen (2 Zahnradgetriebe, 2elektronische Getriebe)</b>
	max. Drehmoment	<b>157Nm</b>
<b>Vorschub</b>	Eilgang X-,Y-,Z-Achse	<b>50.000mm/min</b>
	Eilgang Z. Achse	<b>36.000mm/min</b>
	Schnittvorschub X-,Y-Achse	<b>36.000mm/min</b>
<b>Werkzeuge</b>	Werkzeugspeicher	24
	Werkzeugwahlverfahren	direkte Ansteuerung bi-direktional
	Werkzeughalter	BT (SK) 40
	max. Werkzeugdurchmesser	80mm (125mm, wenn benachbarte Plätze frei)
	max. Werkzeuglänge	300mm
	max. Werkzeuggewicht	8kg
	Werkzeugwechselzeit (Wkzg.-Wkzg.)	1,2 Sekunden
	Werkzeugwechselzeit (Span-Span)	3,2 Sekunden
<b>Motor</b>	Spindelmotor	11,0/7,5kW AC
	Motor für Werkzeugwechsler	400 W AC
	Motor für Zentralschmierung	20 W AC
<b>Palette</b>	Palettenwechselzeit	5,0 Sekunden
<b>Sonstiges</b>	Netzanschluss	<b>25kVA</b> , 200V AC, 3 Phasen
	Luftanschluss	5bar, 290l/min
<b>Maße</b>	Maschinenhöhe	2.979mm max.
	Stellfläche	3.545 x 2.375mm
<b>Gewicht</b>	Maschinengewicht	<b>6.500kg</b>
<b>Steuerung</b>		Fanuc 16iMB