

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

- Verstellung des Kreuzsupports
- in der horizontalen Längsachse (X-Achse) mm 1000
 - in der Vertikalachse (Y-Achse) mm 500

Verstellung des Spindelstocks

- in der horizontalen Querachse (Z-Achse) mm 600

Arbeitsraum

- Senkrecht-Aufspanntisch a)
- Aufspannfläche mm 500 x 181
 - Anzahl der Führungs-Nuten 1

Arbeitsspindeln

- Werkzeugaufnahme ISO 50 b)
- Pinolenhub der Vertikal-Arbeitsspindel mm 100
- Spannkraft des Werkzeugspanners ISO-Typ B Spannzapfen N c)

Drehzahlen und Vorschübe

- Arbeitsspindel-Drehzahlen, d)
- direkt programmierbar U/min 50 - 2500

Vorschübe, direkt programmierbar e)

- in den Achsen X, Y, Z mm/min 0,1 - 2000

Eilgang

- in den Achsen: X,Z m/min 6
- Y m/min 4

Elektrische Ausrüstung

- Spannung V 220/380 e)
- Frequenz Hz 50/60 e)
- Gesamtanschlußwert der Maschine kVA 45 e)