

9 ANHANG

9-1 SPEZIFIKATIONSLISTE

9-1-1 STANDARD-SPEZIFIKATIONEN

Posten	Beschreibung		Einheit	Kapazität	
				28M	30M
Kapazität	Futtergröße		inch	Ø10	Ø12
	Maximaler Ausschlag		mm	Ø560	Ø560
	Swingbeförderung		mm	Ø500	Ø500
	Standard-Bearbeitungsdurchmesser		mm	Ø336	Ø336
	Maximaler Bearbeitungsdurchmesser		mm	Ø410	Ø410
	Stangenbearbeitungsfähigkeit		mm	Ø77 (Wahlweise Ø102)	Ø77 (Wahlweise Ø102)
	Abstand zwischen Spindel und Revolver-Planfläche		mm	165 - 1.200	165 - 1.200
	Maximale Bearbeitungslänge		mm	1.022	1.005
	Maximales Unterstützungsgewicht (einschließlich Futter)		mm	200 (Futterwerk) 1.000 (Wellenwerk)	
Hauptspindel	Drehzahlbereich	Ohne Futter	min ⁻¹	35 - 3.500	35 - 3.500
		Mit Futter		35 - 3.500	35 - 3.300
	Beschleunigungs- und Verzögerungszeit (with standard chuck 85%)		Sek	3,8	3,1
	Bohrung		mm	Ø88 (Wahlweise Ø112)	Ø88 (Wahlweise Ø112)
	Motorleistung (30 min)		kW	22	26
	Maximale Drehkraft		kpm	44	65
Reitstock	Zentrum		MT	#4	#4
	Reitstockshub (Reitstock/Zentrum)		mm	880/130	880/130
	Maximale Schubkraft		kp	1.000	1.000
Revolver	Werkzeugzahl		Stücke	12	12
	Werkzeuggröße	AD-Drehen	mm	□25	□25
		ID-Drehen		Ø50	Ø50
		Drehbohrer		Ø23	Ø23
		Drehgewindebohrer		(H) M16 (V) M12	(H) M16 (V) M12
		Drehfräser		Ø25	Ø25
	Teilungszeit	Eine Position/ volle Umdrehung	Sek	0,9/2,2	0,9/2,2