

MASCHINENDATEN

DE 1 P2

ARBEITSBEREICH

Min. Fusskreisdurchmesser	34 mm
Max. Kopfkreisdurchmesser	700 mm
Max. Schlittenhub	250 mm
nähere Angaben siehe Griff 6/D und E	
Max. Einspannlänge	570 (1170) mm
nähere Angaben siehe Griff 6/D und E	
Max. Werkstückgewicht	300 kg
inklusive Aufspannmittel	
Min. Zähnezahl	10
Max. Zähnezahl	600
Min. Teilung	MOD 0,5 ; DP 48
Max. Teilung	MOD 7 ; DP 3.5
Min. Eingriffswinkel	10°
Max. Eingriffswinkel	45°
Max. Schrägungswinkel	± 30°
Einschränkungen bei Modul x Zähnezahl < 34	

Flankenmodifikation

 Kopf-/Fuss-Rücknahme
Höhenballigkeit
Breitenballigkeit

SCHLEIFSCHNECKENABMESSUNGEN

Min. Durchmesser	270 mm
Max. Durchmesser	400 mm
Breite	84/104 mm

DREHZAHLEN, VORSCHÜBE, ZUSTELLUNGEN

Drehzahlen der Schleifschnecke	
-beim Schleifen	1100 - 1650 min ⁻¹
Werkstückvorschub	
-pro Umdrehung, stufenlos	0,6 - 3,0 mm
Automatische Zahntiefenzustellung	
-pro Arbeitshub, schrittweise	0,01 - 0,08 mm
-total	1,2 mm
Automatischer Scheibenrückzug	
zum Werkstückwechsel	50 mm
Shiften (Nutzung der Scheibenbreite)	
-von Hand, im Maximum	80 mm

Bemerkungen :

bis :

Bestell-Nr. ab : 61370

Erstellt :