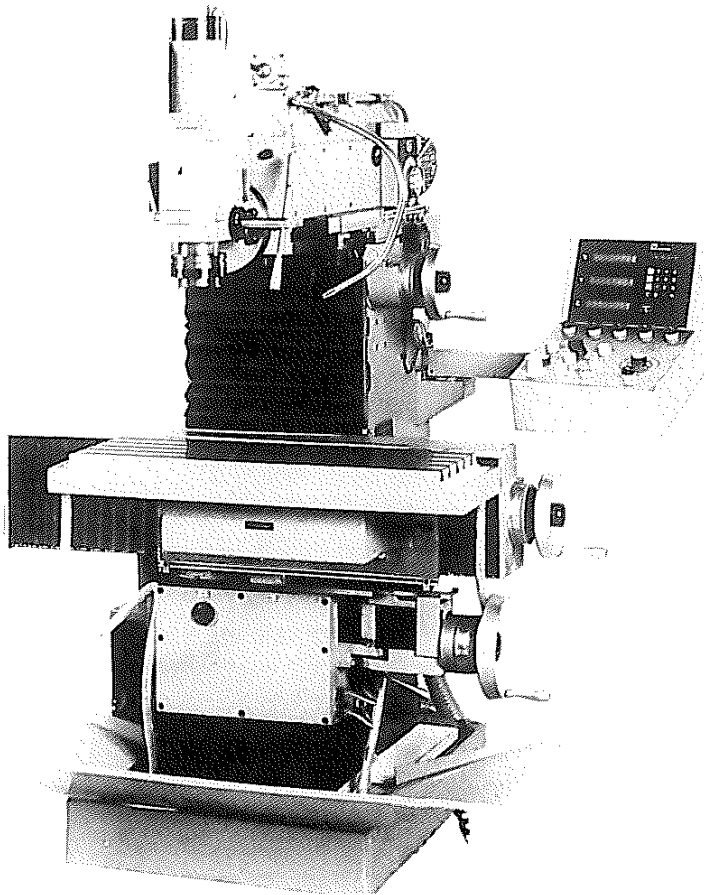


# STANKO Universal-Werkzeugfräsmaschine

## Modell SMK 25/32 Digital, SMK 25/32 Digital S5



Lieferbar als: Digital (2000 min<sup>-1</sup>)  
Digital S5 (3150 min<sup>-1</sup>)

### Normalzubehör:

- 1 komplette elektrische Ausrüstung 220/380 V
- 1 starrer Winkeltisch
- 1 Zentralschmierung
- 1 Kühlmittleinrichtung
- 1 Spänefangwanne
- 1 Spritzwasser- und Späneschutzschild
- 1 Gegenlager
- 1 Meßdorn
- 1 Spannzangenfutter mit 9 Spannzangen (Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20 mm)
- 3 Reduzierhülsen ISO 40 auf MK mit Austreiberschlitze
- 4 Kurzfräsdorne
- 1 Horizontalfräsdorn 22 mm Ø
- 1 Horizontalfräsdorn 27 mm Ø
- 1 Horizontalfräsdorn 32 mm Ø
- 1 Werkzeugeinstellblock
- 4 Werkstückspannpratzen
- 1 Satz Maschinenwerkzeuge
- 1 Satz technische Unterlagen

### Sonderzubehör:

- Innenschleifgerät
  - Schnelllauf-Frässpindel
  - Teilapparat
  - Universalaufnahme
  - Dreibackenfutter
  - Zweibackenfutter
  - Planscheibe
  - Rundtisch
- Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage

## BESONDERE MERKMALE

**Einsatz:** ist hervorragend in der gesamten zerspanenden Industrie, in Lehrwerkstätten, Werkzeug- und Formenbau, Produktion, Reparaturabteilungen und Berufsschulen einsetzbar. Die Maschine kann mit ihrem reichhaltigen Standard- und Sonderzubehör sowohl für Einzelteillfertigung, wie auch für die Produktion verwendet werden.

**Positionsanzeige:** Heidenhain 3-Achsen Digitalanzeige

**Schmierung:** Zentralschmierung für Führungsbahnen und Getriebe.

**Führungsbahnen:** Flachführungen geschliffen, Tischführungsbahnen und vertikale Führungen mit Faltenbalg-Abdeckung.

**Hauptantrieb:** Drehstrom-Bremsmotor.

**Vorschubantrieb:** Gleichstromantrieb Achszuschaltung über Kupplung.

**Werkzeugspannung:** automatisch (hydro-mechanisch).

**Vertikalfräskopf:** mit Abschwenkvorrichtung.

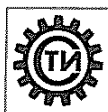


**STANKO**  
Werkzeugmaschinen

# UNIVERSAL-WERKZEUGFRÄSMASCHINE

Technische Daten		SMK 25/32 Digital	SMK 25/32 Digital S5
<b>Tischaufspannfläche:</b>	mm	800×320	
<b>Anzahl der T-Nuten:</b>		5	
<b>Nutenbreite:</b>	mm	14 H 7	
<b>Abstand der T-Nuten:</b>	mm	50	
<b>Verfahrweg:</b>			
X-Achse (längs)	mm	400	
Y-Achse (quer)	mm	320	
Z-Achse (vertikal)	mm	440	
<b>Abstand Vertikalspindel zur Tischaufspannfläche:</b>			
min.	mm	15	
max.	mm	490	
<b>Abstand Horizontalspindel zur Tischaufspannfläche:</b>			
min.	mm	45	
max.	mm	595	
<b>Werkzeugaufnahme:</b>	ISO	40	
<b>Spindeltriebsleistung:</b>	kW	3,0	
<b>Anzahl der Spindeldrehzahlen:</b>		18	
<b>Drehzahlbereich:</b>			
a) Modell SMK 25/32 Digital	min. <sup>-1</sup>	40–2000	
b) Modell SMK 25/32 Digital S5	min. <sup>-1</sup>	63–3150	
<b>Stufensprung:</b>		1,25	
<b>Pinolenhub:</b>	mm	60	
<b>Vorschubbereich:</b>	mm/min.	10–1000	
<b>Eilgang aller Achsen:</b>	mm/min.	1800	
<b>Vorschub-Antriebs-Leistung:</b>	kW	2,2	
<b>Vorschubkraft:</b>	N	7500	
<b>Drehmoment:</b>			
Horizontalspindel	Nm	230	
Vertikalspindel	Nm	82	
<b>Gesamtleistung:</b>	kW	5,87	
<b>Betriebsspannung:</b>	V	380	
<b>Steuerspannung:</b>	V	110	
<b>Frequenz:</b>	Hz	50	
<b>Abmessungen:</b>			
Länge	mm	1685	
Breite	mm	1655	
Höhe	mm	1890	
<b>Gewicht, ca.</b>	kg	2200	

Änderungen technischer Einzelheiten bleiben vorbehalten



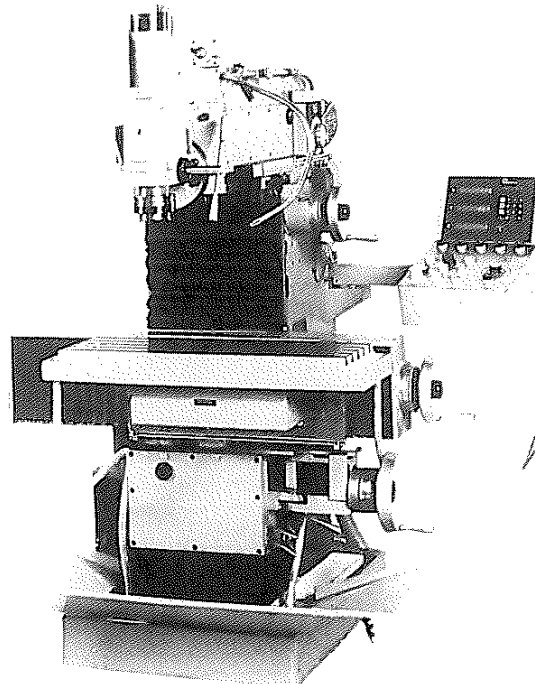
**STANKO**  
Werkzeugmaschinen

STANKO Unternehmensverwaltung GmbH  
Auf der Kaule 23  
51427 Bergisch Gladbach (Refrath)  
Postfach 30 03 50  
51413 Bergisch Gladbach

Telefon: 0 22 04/2 00 10  
Telefax: 0 22 04/6 30 89  
Teletex: 2204401 = Stanko

# UNIVERSAL-WERKZEUGFRÄSMASCHINE

Modell SMK 25/32; Digital / S5 / TNC 135



**DM 36.850,-**  
SMK 25/32 Digital

**DM 39.740,-**  
SMK 25/32 Digital S5

**DM 41.820,-**  
SMK 25/32 TNC 135

## Technische Daten

		SMK 25/32
<b>Tischaufspannfläche:</b>		800 x 320
<b>Anzahl der T-Nuten:</b>		5
<b>Nutenbreite:</b>	mm	14 H 7
<b>Abstand der T-Nuten:</b>	mm	50
<b>Verfahrweg:</b>		
X-Achse (längs)	mm	400
Z-Achse (waagrecht)	mm	320
Y-Achse (vertikal)	mm	440
<b>Abstand Vertikalspindel zur Tischaufspannfläche:</b>		
min.	mm	15
max.	mm	490
<b>Abstand Horizontalspindel zur Tischaufspannfläche:</b>		
min.	mm	45
max.	mm	595
<b>Werkzeugaufnahme:</b>	ISO	40
<b>Spindeltriebsleistung:</b>	kW	3,0
<b>Anzahl der Spindeldrehzahlen:</b>		18
<b>Drehzahlbereich:</b>		
a) Modell SMK 25/32 Digital/TNC 135	min. /	40 – 2000
b) Modell SMK 25/32 Digital S5	min. /	63 – 3150
<b>Stufensprung:</b>		1,25
<b>Pinolenhub:</b>	mm	60
<b>Vorschubbereich:</b>	mm/min.	10 – 1000
<b>Eilgang aller Achsen:</b>	mm/min.	1800
<b>Vorschub-Antriebs-Leistung:</b>	kW	2,2
<b>Vorschubkraft:</b>	N	7500
<b>Drehmoment:</b>		
Horizontalspindel	Nm	230
Vertikalspindel	Nm	82
<b>Gesamtleistung:</b>	kW	5,87
<b>Betriebsspannung:</b>	V	380
<b>Steuerspannung:</b>	V	110
<b>Frequenz:</b>	Hz	50
<b>Abmessungen:</b>		
Länge	mm	1685
Breite	mm	1655
Höhe	mm	1890
<b>Gewicht, ca.</b>	kg	2200

Anderungen technischer Einzelheiten bleiben vorbehalten

## Normalzubehör:

- 1 komplette elektrische Ausrüstung 220/380 V
- 1 Maschinenleuchte 24 V
- 1 starrer Winkeltisch
- 1 Zentralschmierung
- 1 Kühlmittleinrichtung
- 1 Spänefangwanne
- 1 Spritzwasser- und Späneschutzschild
- 1 Gegenlager
- 1 Meßdorn
- 1 Spannzangenfutter mit 9 Spannzangen (3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20 mm)
- 3 Reduzierhülsen ISO 40 auf MK mit Austreiberschlitze
- 4 Kurzfräsdorne
- 1 Horizontalfräsdorn 22 mm
- 1 Horizontalfräsdorn 27 mm
- 1 Horizontalfräsdorn 32 mm
- 1 Werkzeugeinstellblock
- 4 Werkstückspannpratzen
- 1 Satz Maschinenwerkzeuge
- 1 Satz technische Unterlagen

## Besondere Merkmale:

- Heidenhain Digitalanzeige oder Steuerung
- Ausführung „S5“ mit erhöhter Drehzahl und Siemens Simatic „S5“
- Flachführungen geschliffen
- Zentralschmierung für Führungsbahnen und Getriebe
- Hauptantrieb über Drehstrombremsmotor
- Elektromagnetkupplungen zur Vorschubübertragung
- Hydraulisch-mechan. Achsklemmung
- Abschwenkvorrichtung für den Vertikalkopf
- Hydraulische Werkzeugspannung

STANKO-Maschinenhandels GmbH  
Auf der Kaule 23 · 51427 Bergisch Gladbach-Refrath

Telefon: (0 22 04) 2 00 10  
Telefax: (0 22 04) 6 30 89



**STANKO**  
Werkzeugmaschinen