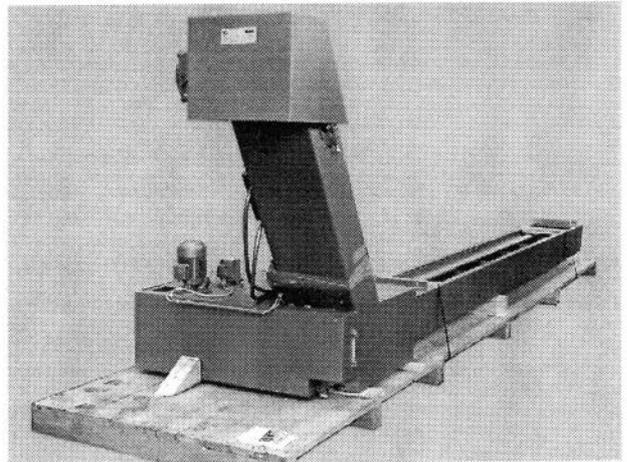
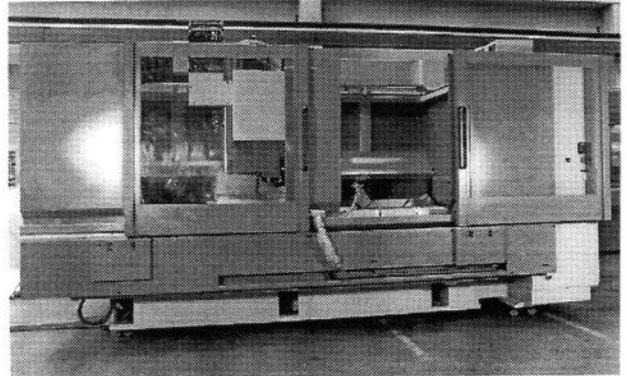


4.2 Versand, Transport

4.2.1 Versand

Für den Versand werden die Bearbeitungszentren teilweise demontiert, mit Rostschutzmittel behandelt und standardmäßig in 3 bzw. 4 Transporteinheiten (Maschine, Späneförderer incl. Kühlmittelbehälter, Steuerungsbedienpult und eventuell Hydraulikaggregat und / oder Kabinenteile) verschickt.

Optionen und Zubehör sind abhängig von Größe und Gewicht entweder den üblichen Transporteinheiten beigelegt oder extra verpackt (siehe Lieferschein).



Die Betriebsanleitungen für die Maschine sind dem Steuerungsbedienpult beigelegt.

Versanddaten Inland	BA 18 BA 18-2	BA 25 A3 BA 25-2 A3	BA 35 BA 35-2	BA 40 X=5850
Maschine (BxTxH) Maschine mit Dach Gewicht				9,5 x 3,05 x 4,05 m ca. 25000 kg
Späneförderer (BxTxH) - mit Spaltfilter (BxTxH) Gewicht (max)				10,5 x 2,2 x 2,0 m 1200 kg
Hydraulik (BxTxH) Gewicht				
Kabinenteile (BxTxH) Gewicht				
Bedienpult (BxTxH) Gewicht				1,6 x 1,0 x 0,9 m ca. 140 kg
Option: Papierbandfilter (BxTxH) Gewicht				1,1 x 1,0 x 1,3 m ca. 270 kg

Der Versand erfolgt generell mit abgebautem Bedienpult; eine weitere Verringerung der angegebenen Maße ist nur durch die aufwendige Demontage von Maschinenteilen möglich.

Angebotsgegenüberstellung:

Fertigungseinr. f. Vorderachsmittelst, Abt .0476

gvodam2

Firma	
Angebotsdatum	
Angebotsnummer	
Maschinentyp	
Arbeitsbereich:	
Längshub x - Achse	mm
Verikalhub y-Achse	mm
Querhub z-Achse	mm
Vorschubkraft:	
x-Achse 40% ED	N
y-Achse 40% ED	N
z-Achse 40% ED	N
Vorschubgeschwindigk.	mm/min
Eilganggeschwindigk.	mm/min
Werkzeugmagazin	
Bohrkopfmagazinplätze	
Hauptantriebmotor	kW
Drehmoment a.d. Spindel	Nm
Bohrkopfabmessung	mm
Bohrkopfwechselzeit	s
Drehzahlbereich	U/min
Werkstückstörkreis	mm
Palettenwechselzeit	s
Palettengröße	mm
Maschinensteuerung	
Speicherkapazität	
Gesamtleistung	kW
Maschinengewicht	Kg

Heckler&Koch
27.04.95
BA 95/0191 I
BA 40 4750
4750
630
630
15000
15000
15000
25000
25000
60
-
36
950
-
-
20 - 5000
-
-
-
Sinumerik840 C
50
21500