

TNC 42

TNC 65

Arbeitsbereich

max. Drehlänge	mm	450
Spindeldurchlaß der Arbeitsspindel	mm	42/65
Durchmesser im vorderen Lager	mm	110
Standardspannzange	DIN 6343	48/66
max. Spanndurchmesser	mm	42/60

Hauptantrieb

Drehstrommotor, stufenlos programmierbar		
Leistung	kW	18,5
Spindeldrehzahl max.	min ⁻¹	5600/4000
Bereich konstanter Leistung		1:5,2
Drehmoment	Nm	170/230

Vorschubantriebe

X-Achse Schlitten S1 und S2

Eilgang/Bahngeschwindigkeit	m/min	15
Vorschubweg	mm	140
Vorschubkraft bei 100% ED	N	5000
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x5

Z-Achse Schlitten S1 und S2

Eilgang/Bahngeschwindigkeit	m/min	30
Vorschubweg	mm	450
Vorschubkraft bei 100% ED	N	8000
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x10

Y-Achse Schlitten S1

Eilgang/Bahngeschwindigkeit	m/min	6
Vorschubweg	mm	±35
Vorschubkraft bei 100% ED	N	8000
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	25x5

TNC 42
TNC 65
Werkzeugträger W1 und W2

Werkzeugaufnahmen/Werkzeugträger für Zylinderschaft DIN 69 880	Anzahl	14 (10)/10(14) Ø25x48/Ø30x55 (30x55)/(25x48)
Meißelquerschnitt	mm	16x16 (20x20)/20x20 (16x16)
Span-zu-Span-Zeit nach VDI 2852 bei Schaltung zur Nachbarstation	s	1,2
Schaltzeit: eine Station	s	0,6
über 5 Stationen	s	1,5

Gegenspindel
(in Z-Richtung numerisch gesteuert verfahrbar)

max. Drehzahl	min ⁻¹	5600/4000
max. Spanndurchmesser	mm	42/65
Drehstrommotor stufenlos programmierbar		
Leistung	kW	11
Bereich konstanter Leistung		1:8
Drehmoment	Nm	150/210
Eilgang/Bahngeschwindigkeit	m/min	30
Vorschubweg	mm	520
Vorschubkraft bei 100% ED	N	6000
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x20

Hydraulik

Systemdruck	bar	70
Behälterinhalt	l	18

Kühlschmierung

Pumpendruck	bar	12
Behälterinhalt mit Späneförderer	l	275

		TNC 42	TNC 65
Anschlußleistung	kW	39	
Gewicht			
Maschine mit Gegenspindel und Schaltschrank	kg	4800	
Abmessungen			
Länge x Breite x Höhe (ohne Zusatzeinrichtung)	mm	4250/2076/1917	
Geräuscentwicklung			
Gemessen nach Betriebsbedingungen gemäß DIN EN 12415 Anhang D	db(A)	75/73	
Umgebungsbedingungen			
zulässige Grenzwerte			
Temperatur	Grad, Celsius	5 - 40	
Luftfeuchtigkeit	%	max. 70	

Zusatzeinrichtungen

TNC 42

TNC 65

✓ **Numerisch gesteuerte Dreh- und Positionier-
einrichtung (C-Achse) für die Arbeitsspindel**

max. Drehzahl	min ⁻¹	100
Drehmoment bei 100%	Nm	140/200
Elektrische Auflösung	Grad	0,001

✓ **Numerisch gesteuerte Dreh- und Positionier-
einrichtung (C-Achse) für die Gegenspindel**

max. Drehzahl	min ⁻¹	100
Drehmoment bei 100%	Nm	100/140
Elektrische Auflösung	Grad	0,001

✓ **Antrieb für Werkzeuge der Werkzeugträger 1 und 2**

Angetriebene Werkzeuge pro Werkzeugträger		14(10)/10(14)
max. Drehzahl	min ⁻¹	8000 (4000)/4000 (8000)
Leistung bei 100 % ED	kW	1,5
Leistung bei 15 % ED	kW	4
Drehmoment bei 15 % ED	Nm	4 (12,4)/12,4 (4)

✓ **Werkstückabführung durch die Gegenspindel**

max. Drehzahl der Gegenspindel	min ⁻¹	5600/4000
max. Werkstückdurchmesser	mm	38/56