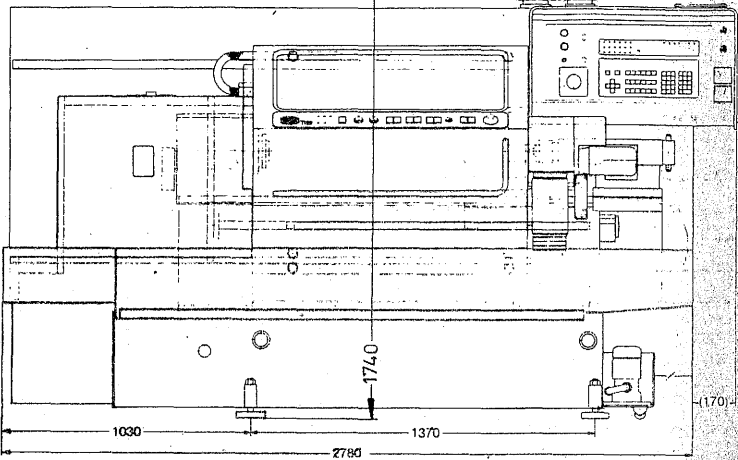


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
 AWF Maschinenkarte für CNC - Drehmaschine																																			
Benennung CNC-Drehmaschine Typ TND 360															Typ TND					Inv.-Nr.															
Hersteller Hermann Traub Maschinenfabrik 7313 Reichenbach/Fils															Maschinen-Nr.					Bestell -Tag/-Nr.															
															Baujahr					Anschaffung					Liefer										
Kennzeichen der Maschine															Unterlagen					Kostenstelle															
Arbeitsbereich															Programmieranw.-Nr. 642 143					Standort															
Umlaufdurchmesser über Bett 360 mm															abgelegt in:					Masch.-Gruppe															
Umlaufdurchmesser über Plan- laufschlitten 160 mm															Betriebsanleit.-Nr. 642 151					Kostenklasse															
Spitzenweite 800 mm															abgelegt in:					Gütegrad															
Futterdurchmesser 200 mm															Ersatzteilverz.-Nr. 642 146																				
Spindelbohrung ohne Spannhohr															abgelegt in:																				
bis Masch.-Nr. 190 52															Grundfläche 2,95 m x 1,75 Fundamentplan siehe Betriebsanleitung 642151																				
ab Masch.-Nr. 191 62																																			
Drehzahlen min. ⁻¹ 63 - 3150																																			
Spindelkopf: Größe 6 DIN 55021																																			
Werkzeugrevolver																																			
Anzahl der Werkzeuge																																			
bis Masch.-Nr. 190 6																																			
ab Masch.-Nr. 191 8																																			
Aufnahme für Außenwerkzeuge: Direktaufnahme 25x25 mm																																			
Aufnahme für Innenwerkzeuge: Diverse Werkzeughalter für max. Ø 32 mm und MK4																																			

HT-Nr. 370

Flächenbedarf 2,78 m ² 1,750 m		Höhe 1,74 m		Gewicht 2700 kg		Ausgestellt: Tag		Name	
Antriebsart Spannung 380/220 V		Stromart 3		YΔ 50 Hz		Gesamtleistungsbedarf 22 kW		Riemen Ketten (s.a. Zubehör)	
Hauptantrieb (Spindel)		Bauknecht RF 11 8/4-75 R		B 5		5,5/9		720/1425	
Hydraulik		Dietz/ABM D 90 S - 4		B 5		1,1		1400	
X u. Z-Achse		SANYO C 400/C 800		Servomot.		4,5Nm		2000	
Kühlmittelpumpe		Brinkm. S 40		-		0,76		2800	
Revolvermotor		ABM SBO-H/2DF 56a-4		B 14/K1		0,06		1360	
Getriebeestellmotor		Bauknecht 42 DLF 4 HR 63U		B 14		0,08		142	
Variatorverstellmotor		ABM SB 1/2 D 71-C 4		B 3		0,37		1400	
Motor für		Motor-Typ und Nr.		Ausführungsform nach DIN 72950		Leistung in kW		Drehzahl min ⁻¹	
Reitstock		Kreuzschlitten							
Aufnahmekegel		Längsweg						930 mm	
bis Masch.Nr. 190 MK 3		Planweg						238 mm	
ab Masch.Nr. 191		Steilkegel SK 30 DIN 2079		Vorschubkraft längs				5000 N	
Pinolenhub		110 mm		Vorschubkraft plan				8000 N	
Pinolen Ø				Bahngeschwindigkeit längs				4000 mm/min.	
bis Masch.Nr. 190 70 mm				Bahngeschwindigkeit plan				4000 mm/min.	
ab Masch.Nr. 191 90 mm				Eilganggeschwindigkeit längs				10000 mm/min.	
Anstellkraft max.		9500 N		Eilganggeschwindigkeit plan				10000 mm/min.	
Zubehör		Bemerkungen							
1 Werkzeugsatz									
1 Ersatzteilverzeichnis									
1 Programmier-u. Bedienungsanweisung									
1 Beschreibung u. Serviceunterlagen									
1 Satz- Stromlaufpläne									
1 Lochstreifen mit Unterprogrammen									