

Menge	Sach-Nr.	Benennung	Einzelpreis -DEM-	Gesamtpreis -DEM-
-------	----------	-----------	----------------------	----------------------

1 700210 CWK 400 D Sinumerik 840 D

**Grundausrüstung:**

- \* Palettenaufspannfläche 400x400 mm mit Gewindebohrungen nach DIN 55201
- \* NC-Drehtisch
- \* Palettenwechsel mit drehbarem Spannplatz
- \* Ständerlängsverstellung (x) = 650 mm
- \* Support-Senkrechtverstellung (y) = 650 mm
- \* Tischquerverstellung (z) = 650 mm
- \* Störkreisdurchmesser 700 mm
- \* Motorspindel, Drehzahl 10000 U/min  
Hauptantriebsleistung 31 kW (40% ED)  
Drehmoment 200 Nm (40 % ED)
- \* Werkzeugaufnahme, Steilkegel DIN 69871 - AD40
- \* Werkzeugkettenmagazin 60 Plätze
- \* Innere Kühlmittelzuführung:  
Kühlmittel durch die Spindelmitte zentrisch Form AD;  
Kühlmitteldruck am Druckbegrenzungsventil 10 bar;  
Kühlmittelbehälter mit 550 l Fassungsvermögen;  
Rückspülfilter
- \* Äußere Kühlmittelzuführung:  
Kühlmittel über Düsen um die Spindel  
Fördermenge der Pumpe ca. 50 l/min
- \* Späneförderer, Kratzer mit Vakuumpalmsieb,  
Abwurfhöhe 1050 mm
- \* Komplette geschlossene Arbeitsraumverkleidung nach UVV
- \* Anschluß am Kühlmittelbehälter für die Option Spülpistole am Spannplatz
- \* vorbereitet zum nachträglichen Anbau eines tragbaren elektronischen Handrades (in der Handbedientafel)
- \* Werkzeugstandzeit- oder Stückzahlüberwachung
- \* Stückzahlzähler auf dem NC-Bildschirm
- \* Betriebsstundenanzeige
- \* 40 Nullpunktverschiebungen pro Achse
- \* Betriebsspannung 400 V / 50 Hz
- \* Dialogsprache deutsch
- \* Farbgebung: Lichtgrau RAL 7035,  
Mausgrau RAL 7005, Rubinrot RAL 3003
- \* 1 Stück Dokumentation in deutscher Sprache

Bei Bestellung der Optionen entfallen die entsprechenden Positionen der Grundausrüstung.

2 710010 Rechteckpaletten 400x500mm  
anstelle quadratischer Paletten  
(Mehrpreis pro Stück)

Menge	Sach-Nr.	Benennung	Einzelpreis -DEM-	Gesamtpreis -DEM-
1	710235	Arbeitsspindeldrehzahlbereich (15000) Motorspindel n <sub>max</sub> = 15000 U/min mit Hohlenschaftkegel DIN 69893-HSK-A63 mit Sicherheitsarbeitsraumschutz		
1	710300	Turmmagazin mit 240 Speicherplätzen in 4 Türmen incl. Speichererweiterung des Anwenderspeichers auf 1,5 Mbyte RAM Werkzeugabmessungen -max. Durchmesser (bei freien Nachbarplätzen) 160 mm -max. Durchmesser (bei belegten Nachbarplätzen) 80 mm -max. Auskraglänge 350 mm -max. Werkzeugmasse 10 kg -max. Kippmoment 10 Nm (an der Griffstelle des Basishalters) -max. Gesamtgewicht aller Werkzeuge je Turm 200 kg		
1	101025	Kühlmittelanlage nach Kundenforderung Kühlmittelaggregat mit Vakuumrotationsfilter 30/40/50 bar, schaltbar über M-Befehl 900 Liter Inhalt, freistehend		
1	158274	Spülpistole am Spannplatz		
1	152469	Visiport pneumatisch betriebene, rotierende Sichtscheibe in der Arbeitsraumschutztür an der Hauptbedienstelle		
1	420040	Meßtaster Renishaw und steuerungsseitiger Einsatz des Meßtasters einschließlich Option Sach.-Nr. 420030		
1	720050	Werkzeugbruchkontrolle mittels Pneumatikzylinder mit integriertem Meßsystem		
1	451645	<del>Ferndiagnose</del> Mit dieser Funktion können Maschine und Steuerung durch Servicedienststellen ferngewartet werden.		

— 6-fach - Rundspeicher  
mit 6 zusätzlichen Paletten  
inkl. Palettenfolgebetrieb

Menge	Sach-Nr.	Benennung	Einzelpreis -DEM-	Gesamtpreis -DEM-
-------	----------	-----------	----------------------	----------------------

Die Steuerung ist mit einem Einsteck-Modem incl. der Bedien- und Übertragungssoftware ausgerüstet. Der Anschluß an das Telefonnetz wird vom Betreiber der Maschine ausgeführt.

1	151221	1 Satz Aufstellelemente untergossen (Nicht im Leistungsumfang enthalten sind das Einbringen der Bohrungen 100 mm Durchmesser sowie das Aus.- bzw. Untergießen der Fundamenteile)		
---	--------	---	--	--

Wir bitten um Ihren Auftrag, den wir sorgfältig ausführen werden.

HECKERT  
Werkzeugmaschinen GmbH