



TruMatic:

Stanzen und
Lasern perfekt
kombiniert.

Erfolg durch Kombination.

Inhalt

Erfolg durch Kombination.	2
Gewinn durch Flexibilität.	4
Stanzen mit Köpfchen.	6
Stanzwerkzeuge und -zubehör.	7
TruMatic 3000 fiber	12
TruMatic 6000	16
TruMatic 7000	20
Komponenten, die sich rechnen.	24
Auf Erfolg programmiert.	26
TruServices: Service wie kein anderer.	27

TruMatic Maschinen kombinieren alle Vorteile der Stanz- und Laserbearbeitung. Mit ihnen fertigen Sie ein breites Teilespektrum und lösen selbst anspruchsvollste Aufgaben. Standardkonturen und Umformungen erreicht der Stanzkopf, komplexe Konturen schneidet der Laser.

Bereits 1979 brachte TRUMPF als erster Anbieter die Kombitechnik auf den Markt. Seit 1985 bauen wir unsere eigenen Laser für die industrielle Fertigung und sind damit heute weltweit führend.

TruMatic:
Ihre Vorteile auf einen Blick.

- 1 Mehr Möglichkeiten durch Technologiemix.
- 2 Standardkonturen und Umformungen mit dem Stanzkopf.
- 3 Völlige Konturfreiheit und hochwertige Ergebnisse durch den Laser.
- 4 Herausragende Teilequalität.
- 5 Individuelle Automatisierungslösungen.



TruMatic 3000 fiber

Kompakte Dünnschleibmaschine. Das Multitalent bietet nicht nur wirtschaftliche Dünnschleibbearbeitung, sondern auch etwas Einmaliges: einen Festkörperlaser in einer Kombimaschine.



TruMatic 6000

Robuste Universalmaschine. Sowohl im Mittel- als auch im Großformat meistert dieses produktive Kraftpaket alle Anwendungen bis 8 mm Bleichdicke.



TruMatic 7000

Produktive Highend-Maschine. Dynamisch, kratzerfrei und schnell – dieser Spitzenreiter der Kombitechnik erfüllt höchste Ansprüche an Produktivität und Teilequalität.

Gewinn durch Flexibilität.

Standardkonturen und Umformungen mit dem Stanzkopf.



Stanzen Sie Löcher und fertigen Sie dreidimensionale Konturen wie Laschen, Gewinde oder andere Umformungen. Der elektrohydraulische Stanzkopf bearbeitet Ihre Teile komplett und macht nachgeschaltete Arbeitsschritte meist überflüssig. Weitere Vorteile:

- Flexibel und wirtschaftlich dank 360°-Werkzeugrotation.
- Vielseitig beim Umformen.
- Schnelle Bearbeitung.
- Erstklassige Stanzkonturen.
- Geringer Rüstaufwand.

Völlige Konturfreiheit und hochwertige Ergebnisse durch den Laser.



Hochwertige Außenkonturen und filigrane Innenkonturen schneidet ein Laser einfach am besten. Mit dem schlanken Laserkopf einer TruMatic können Sie sehr nah an oder sogar auf bereits eingebrachten Umformungen schneiden. Controlline hält dabei den Abstand der Schneiddüse zum Blech konstant. Damit realisieren Sie auch ausgefallene Geometrien prozesssicher.

- Laser als flexibles Werkzeug.
- Ausgezeichnete Schnittqualität.
- Bleche bis 8 mm Dicke.
- Filigrane Schneidkonturen.
- Hohe Energieeffizienz des Lasers.

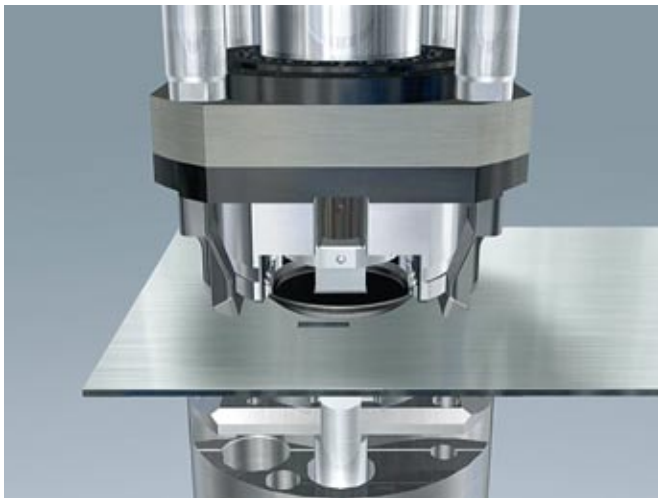
Stabil und zugänglich zugleich.



Das Konstruktionsprinzip aller TruMatic Maschinen ist ein offener C-Rahmen. So sind Maschine und Werkstück von drei Seiten zugänglich. Sie haben ausreichend Freiraum beim Be- und Entladen – ob von Hand oder automatisiert. Die hohe Stabilität der Maschine garantiert zudem Genauigkeit und kratzerarme Werkstücke.

- Gute Zugänglichkeit der Maschine von drei Seiten.
- Hohe Genauigkeit.
- Kratzerfreie Werkstücke.
- Schnelles Entladen über Teileklappen.
- Modulare Automatisierung.

Stanzen mit Köpfchen.



Die verschleißfreie Stoßführung und der aktive Stempelrückzug sorgen für präzise Ergebnisse und höchste Prozesssicherheit.



Dank 360°-Rotation stanzen Sie in jeder gewünschten Winkellage.

Flexibel und wirtschaftlich dank 360°-Werkzeugrotation.

Der Stanzkopf nimmt immer genau ein Werkzeug auf. Sein großer Vorteil ist, dass er alle Werkzeuge in jede beliebige Winkellage drehen kann – unabhängig von ihrer Form, Größe oder Platzierung im Magazin.

Die Vorteile der 360°-Rotation auf einen Blick:

- Alle Werkzeuge in jeder Winkellage einsetzbar.
- Einfache Programmierung.
- Höhere Materialeffizienz durch flexible Tafelbelegung.
- Weniger Rüstaufwand.
- Geringe Werkzeugkosten.

Stanzwerkzeuge und -zubehör.

Große Auswahl an hochwertigen Stanzwerkzeugen.

Bei TRUMPF erhalten Sie bereits seit 40 Jahren Originalstanzwerkzeuge in Topqualität und noch viel mehr: Wir bieten Ihnen das breiteste Werkzeugspektrum am Markt.

- **Stanzwerkzeuge:** Welche Geometrien oder Trennschnitte Sie auch fertigen, TRUMPF bietet das passende Werkzeug.
 - **Umformwerkzeuge:** Durch plastisches Verformen stellen Sie vielfältige Umformungen her. TRUMPF Umformwerkzeuge ermöglichen die Komplettbearbeitung des Bleches.
 - **Rollwerkzeuge:** Mit der Rollentechnologie erhalten Sie Umformungen und Trennschnitte besonders schnell. Zudem ist dank der 360°-Rotation fast jede Kontur möglich.
 - **Beschriftungs- und Markierwerkzeuge:** Seriennummern, Herstellungsjahr oder Firmenlogo – mit speziellen Werkzeugen beschriften und prägen Sie schnell und wirtschaftlich.
 - **Werkzeuge für Sonderanwendungen:** Auch für spezielle Bearbeitungen wie Entgraten für hervorragende Kantenqualität bieten wir die richtigen Werkzeuge. Für ganz individuelle Anwendungen entwickeln unsere Spezialisten Stanzwerkzeuge exakt nach Ihren Vorgaben. Dank eigener Fertigung und intensiver Tests garantieren wir Ihnen höchste Qualität. Die Lieferung erfolgt binnen weniger Tage.
 - **Stanzzubehör:** Stanzzubehör erleichtert das Rüsten und Warten und steigert damit die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge. Außerdem erzielen Sie mit exakt eingestellten und rechtzeitig geschliffenen Stanzwerkzeugen optimale Ergebnisse.
 - **Integrierte Werkzeugverwaltung:** Mit diesem System behalten Sie Ihre Werkzeuge immer im Blick. Dadurch optimieren Sie Ihren Rüstprozess und den Werkzeugeinsatz.
- Mehr zum Thema Stanzwerkzeuge und -zubehör erfahren Sie unter www.de.trumpf.com*



Rollentgratwerkzeug



Entgrat MultiTool

TruMatic 3000 fiber

Kompakte Dünnsblechmaschine.

Die TruMatic 3000 fiber bietet etwas Einzigartiges bei Kombimaschinen. Sie vereint drei Technologien in einem System: Laserschneiden, -schweißen und Stanzen.

Damit ist sie eine Multiprozessmaschine. Standardkonturen und Umformungen erreichen Sie günstig mit dem Stanzkopf, filigrane Schneidkonturen mit dem Laser. Diesen können Sie auch in einem separaten System für hochwertige Schweißnähte nutzen.

Der integrierte Festkörperlaser TruDisk ist Ihr Spezialist im Dünnsblech. Der Laserstrahl wird einfach über eine Faser geführt, wodurch sich der Laser sehr flexibel aufstellen lässt. TruDisk bietet neben einer hohen Energieeffizienz auch geringe Schnittmeterkosten im Dünnsblech. Im LaserNetwork kann seine Energie von mehreren Stationen genutzt werden.

TruMatic 3000 fiber: Ihre Vorteile auf einen Blick.

- 1 Laserschneiden, -schweißen und Stanzen in einem System.
- 2 Geringe Kosten durch optimale Auslastung des TruDisk Lasers.
- 3 Energieeffizienter Festkörperlaser.
- 4 Kompakte und flexible Aufstellung im LaserNetwork.
- 5 Hohe Teilequalität und Wirtschaftlichkeit im Dünnsblech.



Edelstahl VA, 1,5 mm

Verwendete Technologien: Laserschneiden, Laserschweißen.

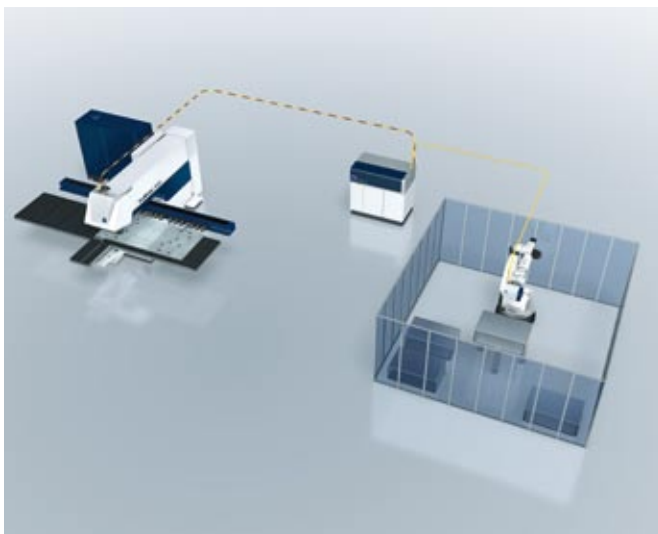


Optionales Performance Paket für maximale Laservorschübe.

Höchstleistungen dank Performance Paket.

Die TruMatic 3000 fiber kann optional mit einem externen Sichtschutz ausgestattet werden, der Teleskoptüren, Schnellzugangstüren und ein großes Sicherheitsfenster umfasst. Entscheidende Vorteile für Sie:

- Sehr gute Zugänglichkeit und hundertprozentige Betriebssicherheit rund um die Uhr.
- Hoch flexibler Sichtschutz ermöglicht eine individuelle Aufstellung der Maschine.
- Maximale Laservorschübe erreichen Sie bei der Bearbeitung von Aluminium und Buntmetallen.



Optimal ausgelastet: ein Laser für zwei Maschinen.

TRUMPF LaserNetwork – immer voll ausgelastet.

Die TruMatic 3000 fiber ermöglicht im LaserNetwork eine optimale Auslastung Ihres TruDisk Lasers. Während die Maschine stanzt, nutzen Sie ihn einfach zum Schweißen. Sie profitieren:

- Gesteigerte Auslastung der Laserquelle.
- Geringere Stückkosten durch reduzierten Stundensatz.
- Günstiger Einstieg ins Laserschweißen.



Technische Daten:

Arbeitsbereich (X x Y)

Kombinierter Stanz-/Laserbetrieb	2175 x 1250 mm ^[1]
Stanzbetrieb	2500 x 1250 mm
Laserbetrieb	2500 x 1250 mm

Leistungen

Laserleistung	3000 W
Max. Blechdicke	4 mm
Max. Stanzkraft	165 kN
Max. Werkstückgewicht	120 kg

Geschwindigkeiten

X-Achse	90 m/min
Y-Achse	60 m/min
Simultan (X und Y)	108 m/min
C-Achse Stanzen	60 Umdreh./min
C-Achse Gewindeformen	180 Umdreh./min
Max. Hubfolge Stanzen (E = 1 mm)	600 1/min
Max. Hubfolge Signieren	1300 1/min



Werkzeuge	
Linearmagazin	18 Werkzeuge bei 2 Pratzen
	17 Werkzeuge bei 3 Pratzen
Anzahl bei Einsatz MultiTool	18–180
MultiTool	5-/10-fach
Werkzeugwechselzeit	2,2–4,4 s
Genauigkeit ^[2]	
Positionsabweichung Pa	± 0,1 mm
Mittlere Positionsstrebweite Ps	± 0,03 mm
TRUMPF CNC-Steuerung	BOSCH PNC-P
Programmierbare Teileklappe	
Max. Teilegröße	300 x 500 mm
Maße ^[3]	
Platzbedarf	6825 x 6325 mm
Höhe	2500 mm

Laserdaten	TruDisk 3001
Max. Leistung	3000 W
Einstellbarer Leistungsbereich in 1%-Schritten	100–3000 W
Wellenlänge	1,03 µm
Faserdurchmesser	100 µm
Tast-Frequenz	100 Hz–10 kHz
Laseraktives Medium	Yb: YAG

^[1] Ohne Nachsetzen.

^[2] Die erzielbare Genauigkeit im Werkstück hängt u. a. von der Art des Werkstücks, seiner Vorbehandlung, der Tafelgröße und der Lage im Arbeitsbereich ab. Nach VDI/DGQ 3441, Messlänge 1 m.

^[3] Circa-Werte. Die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden.

TruMatic 6000

Robuste Universalmaschine.



Kompakt und zuverlässig: der TruFlow Laser.

TruMatic 6000:
Ihre Vorteile auf einen Blick.

- 1 Flexibel in allen Anwendungen bis 8 mm.
- 2 Erhältlich als Mittel- und Großformat.
- 3 Produktives Kraftpaket.
- 4 Teileausschleusen über Teileklappe.
- 5 Umfassendes Automatisierungskonzept.

Mit der TruMatic 6000 erhalten Sie eine besonders vielseitige Maschine mit ausgereifter Laser- und Stanztechnologie. Die Maschine verfügt über einen leistungsstarken Stanzkopf und Laser für garantiert hohe Produktivität.

Mit ihr bearbeiten Sie ganz verschiedene Konturen komplett, exakt und vor allem schnell. Dabei fertigen Sie selbst kleine Stückzahlen wirtschaftlich.

Tausendfach bewährt: der Laser.

Für die TruMatic 6000 stellen wir Ihnen drei TruFlow Laser zur Wahl – mit 2.000, 2.700 oder 3.200 W Leistung. Die TruFlow Laseraggregate sind besonders zuverlässig und wirtschaftlich.

Schnell unterwegs: der Stanzkopf.

Mit kurzen Werkzeugwechselzeiten und hohen Hubzahlen arbeitet der Stanzkopf der TruMatic 6000 sehr schnell. Er stanz mit 900 Hübten pro Minute und signiert mit 2.800 Hübten pro Minute.

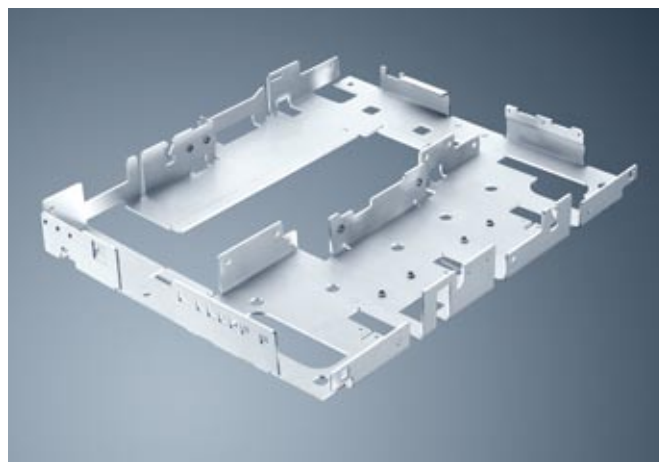
Sicher Entladen.

Ausstanzungen und -schnitte können über zwei sensorüberwachte Klappen sicher und schnell ausgeschleust werden. Dadurch schleusen Sie Teile bis 500 x 500 mm prozesssicher aus und entladen kleine Teile bis 50 x 80 mm direkt. Auf der Laserstation unterstützt ein Ausdrückzylinder das sichere Be- und Entladen.



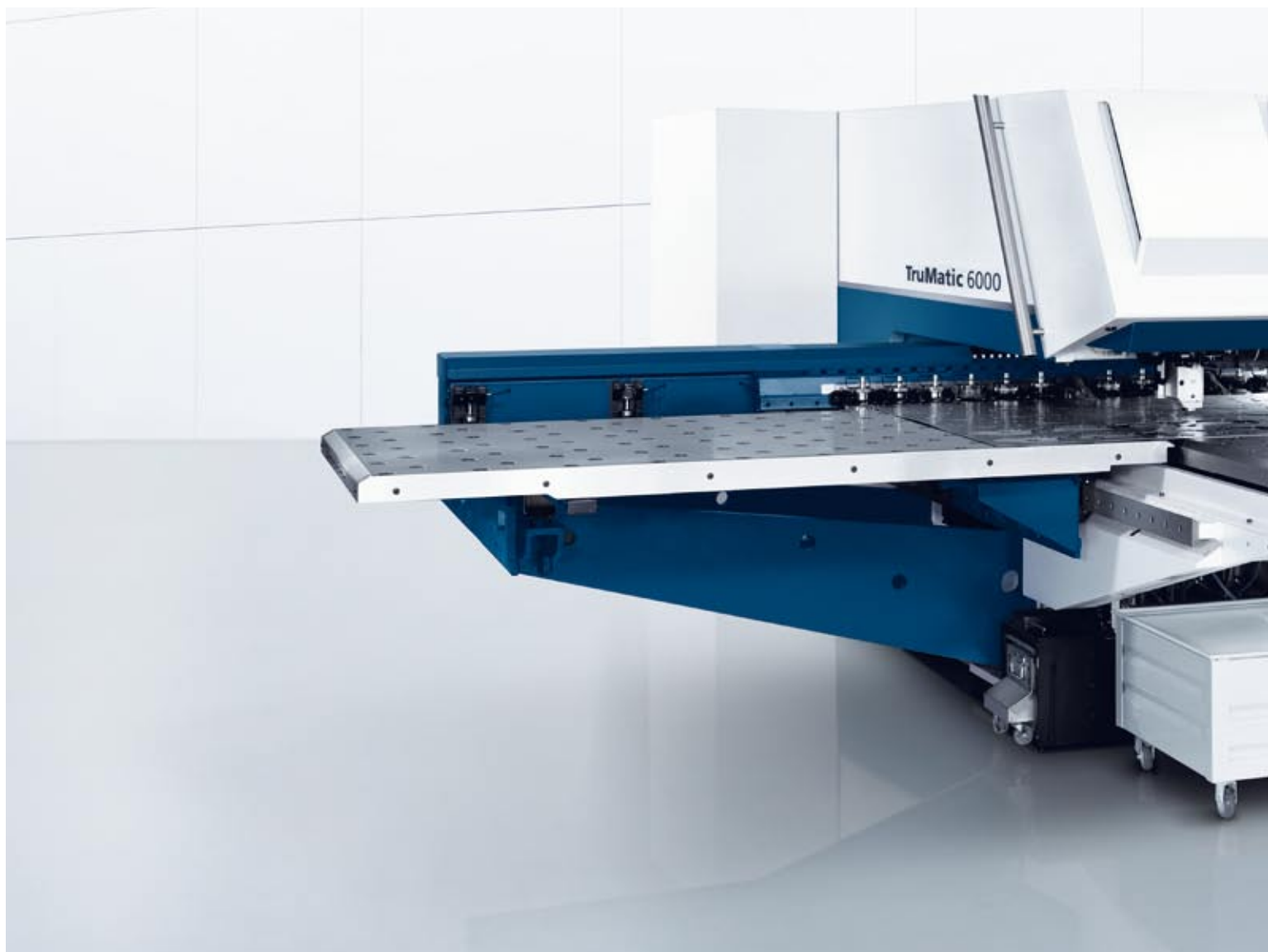
Elektrolytisch verzinkter Baustahl St37 EvB, 1,0 mm

Verwendete Technologien: Laserschneiden, Stanzen, Durchzug, Rollabsetzen, MultiBend, Doppelbrücke.



Elektrolytisch verzinkter Baustahl St37 EvB, 1,5 mm

Verwendete Technologien: Laserschneiden, Stanzen, MultiBend, Signieren, Gewinde mit Durchzug, Schweißbuckel, Prägen.



TruMatic 6000

Technische Daten:

	TruMatic 6000 Mittelformat	TruMatic 6000 Großformat
Arbeitsbereich (X x Y)		
Kombinierter Stanz-/Laserbetrieb	2500 x 1250 mm	3050 x 1550 mm ^[1]
Stanzbetrieb	2500 x 1250 mm	3050 x 1600 mm
Laserbetrieb	2500 x 1250 mm	3050 x 1600 mm
Leistungen		
Laserleistung	2000 / 2700 / 3200 W	2000 / 2700 / 3200 W
Max. Blechdicke	8 mm	8 mm
Max. Stanzkraft	220 kN	220 kN
Aktiver Niederhalter (in Stufen programmierbar)	4,5 – 20 kN	4,5 – 20 kN
Max. Werkstückgewicht	200 kg	230 kg
Geschwindigkeiten		
X-Achse	90 m/min	90 m/min
Y-Achse	60 m/min	60 m/min
Simultan (X und Y)	108 m/min	108 m/min

Geschwindigkeiten

C-Achse Stanzen

C-Achse Gewindeformen

Max. Hubfolge Stanzen
(E = 1 mm)

Max. Hubfolge Signieren

Werkzeuge

Linearmagazin

Anzahl
bei Einsatz MultiTool

MultiTool

Werkzeugwechselzeit

Genauigkeit^[2]

Positionsabweichung Pa

Mittlere
Positionsstreuung Ps



TruMatic 6000 Mittelformat	TruMatic 6000 Großformat
60 Umdreh./min	60 Umdreh./min
330 Umdreh./min	330 Umdreh./min
900 1/min	900 1/min
2800 1/min	2800 1/min
19 Werkzeuge bei 2 Pratzen	18 Werkzeuge bei 3 Pratzen
19–190	18–180
5-/10-fach	5-/10-fach
0,7–6,5 s	0,7–6,5 s
± 0,10 mm	± 0,10 mm
± 0,03 mm	± 0,03 mm

	TruMatic 6000 Mittelformat	TruMatic 6000 Großformat
TRUMPF CNC-Steuerung	Siemens Sinumerik 840D	Siemens Sinumerik 840D
Programmierbare Teileklappen		
Max. Größe Stanz- und Laserteile	500 x 500 mm	500 x 500 mm
Maße ^[3]		
Platzbedarf	7460 x 7000 mm	7460 x 7900 mm
Höhe	2500 mm	2500 mm
Gewicht	16000 kg	22500 kg
Anschlussleistung der Gesamtanlage		
TruFlow 2000	65 kVA	65 kVA
TruFlow 2700	73 kVA	73 kVA
TruFlow 3200	76 kVA	76 kVA

^[1] Mit Nachsetzen.

^[2] Die erzielbare Genauigkeit im Werkstück hängt u. a. von der Art des Werkstücks, seiner Vorbehandlung, der Tafelgröße und der Lage im Arbeitsbereich ab. Nach VDI/DGQ 3441, Messlänge 1 m.

^[3] Circa-Werte. Die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden.

TruMatic 7000

Produktive Highend-Maschine.

Die TruMatic 7000 kombiniert die Vorteile der Stanz- und Laserbearbeitung besonders wirtschaftlich. Mit ihr produzieren Sie kratzerfreie Kombiteile prozesssicher und schnell. Mit der aktiven Matrize erreichen Sie zusätzlich höchste Flexibilität beim Umformen.

Intelligent automatisiert.

Passend zur Maschine ist ein an die hohen Leistungen der TruMatic 7000 angepasster SheetMaster verfügbar. Er ist extrem dynamisch, sicher und flexibel:

- Produktiv durch hohe Dynamik und gleichzeitiges Entladen von bis zu vier Teilen.
- Prozesssicher dank flexibler Saugerpositionierung und zusätzlicher Laserachse.
- Mannloser Betrieb möglich mit Ein-Schneidkopf-Strategie und Düsenwechsler.

TruMatic 7000:
Ihre Vorteile auf einen Blick.

- 1 Höchste Dynamik.
- 2 Kratzerfreie Stanz- und Laserbearbeitung.
- 3 Einzigartige Umformfähigkeit.
- 4 Schnelle Teileklappe zum Ausschleusen von Kombiteilen.
- 5 Produktive und leistungsfähige Automatisierung.



Aktive Matrize: Qualität in neuer Dimension.

Kratzfreie Bearbeitung:

Sie positionieren Ihr Blech beim Stanzen und Umformen ganz ohne Kratzer.

Erweiterte Umformfähigkeit:

Mit dem aktiven Umformhub von unten formen Sie bisher unerreichte Größen und Höhen.

Optimierte Prozesssicherheit:

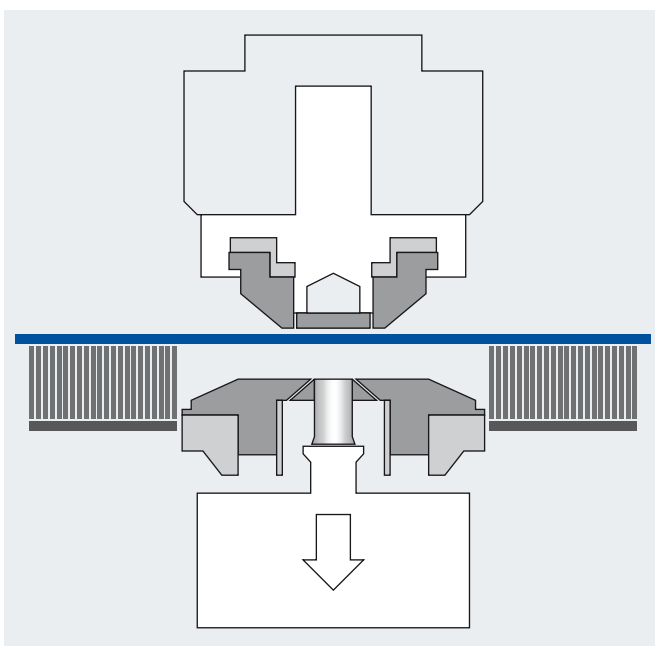
Sie reduzieren die Verhakungsgefahr bei großen Innenausschnitten.

Höhere Materialeffizienz:

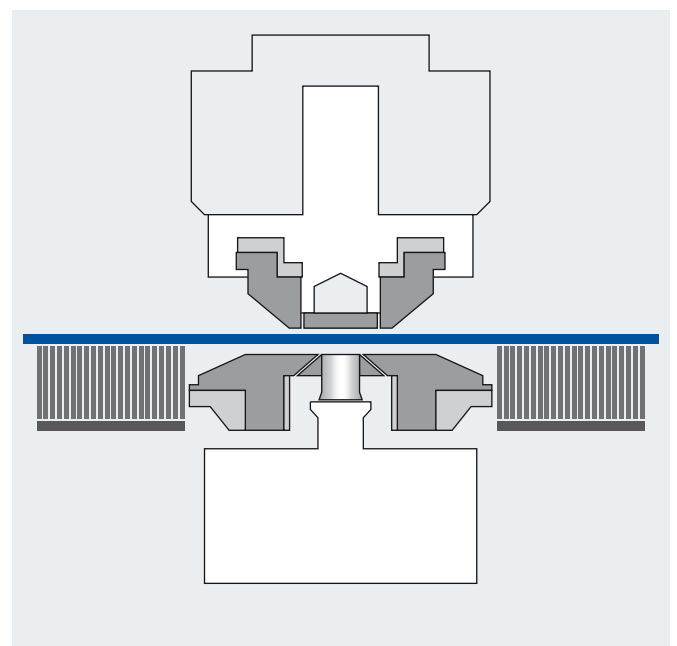
Sie verringern den Pratzentotbereich beim Umformen deutlich und sparen so kräftig Material.

Mehr Bedienerfreundlichkeit:

Ihre Maschine ist leichter zu programmieren, leiser und benötigt weniger Werkzeugwartung.



Kratzfreie Blechpositionierung mit aktiver Matrize.



Blechpositionierung mit herkömmlicher Matrize.



Technische Daten:

	TruMatic 7000 Mittelformat	TruMatic 7000 Großformat
Arbeitsbereich (X x Y)		
Kombinierter Stanz-/Laserbetrieb	2500 x 1250 mm	3050 x 1550 mm ^[1]
Stanzbetrieb	2500 x 1250 mm	3050 x 1550 mm
Laserbetrieb	2500 x 1250 mm	3050 x 1550 mm
Leistungen		
Laserleistung	2700 / 3200 / 4000 W	2700 / 3200 / 4000 W
Max. Blechdicke	8 mm	8 mm
Max. Stanzkraft	220 kN	220 kN
Aktiver Niederhalter (in Stufen programmierbar)	4,5 – 20 kN	4,5 – 20 kN
Max. Werkstückgewicht	220 kg	280 kg
Geschwindigkeiten		
X-Achse	100 m/min	100 m/min
Y-Achse	60 m/min	60 m/min
Simultan (X und Y)	116 m/min	116 m/min

Geschwindigkeiten

C-Achse Stanzen

C-Achse Gewindeformen

Max. Hubfolge Stanzen
(E = 1 mm)

Max. Hubfolge Signieren

Werkzeuge

Linearmagazin

Anzahl
bei Einsatz MultiTool

MultiTool

Werkzeugwechselzeit

Genauigkeit^[2]

Positionsabweichung Pa

Mittlere
Positionsstreuung Ps

^[1] Mit Nachsetzen.

^[2] Die erzielbare Genauigkeit im Werkstück hängt u. a. von der Art des Werkstücks, seiner Vorbehandlung, der Tafelgröße und der Lage im Arbeitsbereich ab.
Nach VDI/DGQ 3441, Messlänge 1 m.

^[3] Circa-Werte. Die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden.



TruMatic 7000 Mittelformat	TruMatic 7000 Großformat
330 Umdreh./min	330 Umdreh./min
330 Umdreh./min	330 Umdreh./min
1200 1/min	1200 1/min
2800 1/min	2800 1/min
22 Werkzeuge bei 3 Pratzen	21 Werkzeuge bei 4 Pratzen
22 – 220	21 – 210
5-/10-fach	5-/10-fach
0,3–2,8 s	0,3–2,8 s
± 0,10 mm	± 0,10 mm
± 0,03 mm	± 0,03 mm

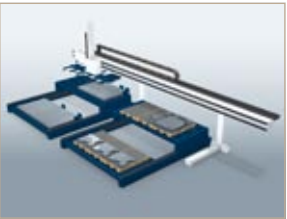
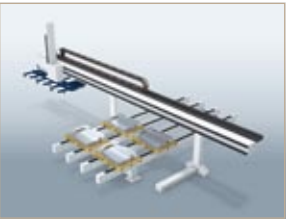
	TruMatic 7000 Mittelformat	TruMatic 7000 Großformat
TRUMPF CNC-Steuerung	Rexroth IndraMotion MTX	Rexroth IndraMotion MTX
Programmierbare Teileklappen		
Max. Größe Stanz- und Laserteile	500 x 500 mm	500 x 500 mm
Maße^[3]		
Platzbedarf	8000 x 6700 mm	8070 x 7650 mm
Höhe	2500 mm	2500 mm
Gewicht	24100 kg	24100 kg
Leistungsaufnahme		
Mittlere Leistungsaufnahme	16 – 70 kW	16 – 70 kW
Standby-Betrieb	ca. 1 kW	ca. 1 kW
Anschlussleistung der Gesamtanlage		
TruFlow 2700	73 kVA	73 kVA
TruFlow 3200	76 kVA	76 kVA
TruFlow 4000	87 kVA	87 kVA

Automatisierung:

Komponenten,
die sich rechnen.

Wirtschaftlicher und effizienter produzieren mit Automatisierung.

- Alles aus einer Hand – es gibt keine Schnittstellenprobleme.
- Optimierter Materialfluss und gesteigerte Prozesssicherheit erhöhen die Produktivität.
- Mannarmer Mehrschichtbetrieb bis zu 24 h am Tag erweitert die Kapazität.
- Schonendes Materialhandling steigert die Materialeffizienz.
- Übersichtliche Lagerung ermöglicht schnellen Materialzugriff und spart Platz.

	SheetMaster	Wagensysteme	SortMaster Pallet	SortMaster Box
				
Mögliche Maschinen:				
TruMatic 3000 fiber	■	■	■	■
TruMatic 6000	■	■	■	■
TruMatic 7000	■	■	■	■

SheetMaster – Schnelles und prozesssicheres Be- und Entladen, Ab stapeln und Sortieren.

Wagensysteme – Verdoppelung der Be- und Entladekapazitäten durch flexible Lager- und Sortiermöglichkeiten für Rohmaterial und Fertigteile. Verfügbar sind Lösungen mit Fahrschienen oder Zahnriemenantrieb.

SortMaster Pallet – Sortieren und Stapeln von Fertigteilen auf bis zu sechs Europaletten.

SortMaster Box – Sortieren von Fertigteilen in vier standardisierte, stapelbare Behälter.

GripMaster – Schnelles, prozesssicheres Entsorgen und Ab stapeln des Restgitters parallel zum Beladevorgang.

ShearMaster – Hauptzeitparallele Zerkleinerung des Restgitters für niedrige Prozesskosten in der Fertigung.

ToolMaster – Rüstet in weniger als neun Sekunden und erweitert die Kapazität um bis zu 70 Werkzeugplätze.

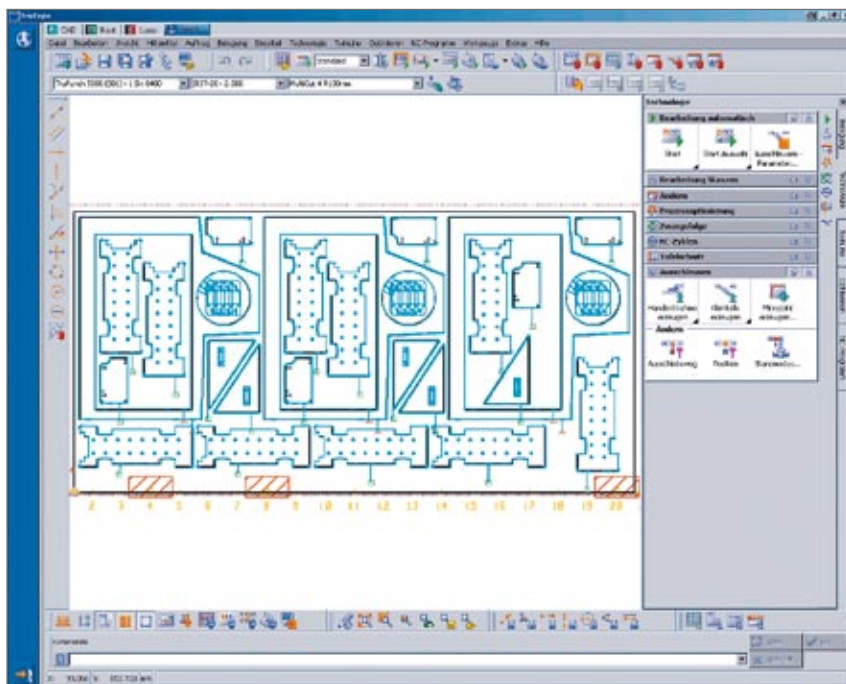
TruStore – Modular erweiterbares Regal- und Lagersystem für Ordnung und optimale Raumausnutzung.

Lagerlösungen von Stopa – Für spezielle Anforderungen bieten wir Ihnen zusammen mit unserem Kooperationspartner Stopa auch ganz individuelle Lagerlösungen an.

GripMaster	ShearMaster	ToolMaster	TruStore	Stopa Lagerlösungen
				
■			■	■
■	■	■	■	■
■	■	■	■	■

Software:

Auf Erfolg
programmiert.



Mit der Programmiersoftware TruTops Punch nutzen Sie die Produktivitätsmöglichkeiten der TruMatic Maschinen voll aus. Automatismen ermöglichen eine schnelle und effiziente Programmierung, Schachtelungen können optimal an Ihre Bedürfnisse angepasst werden und die Resttafelverwaltung sorgt für eine bessere Materialnutzung. Hinzu kommt eine einfache und anwenderfreundliche Bedienung, inklusive komfortabler Simulationsmöglichkeiten.

TruTops Punch: Ihre Vorteile auf einen Blick.

- Bei hoher Prozesssicherheit schnellstmöglich ablaufende NC-Programme.
- Volle Kontrolle über die Teilebearbeitung/Prozessparameter.
- Integration in das TRUMPF Gesamtkonzept von der Konstruktion bis zur Fertigungsplanung.
- Ergonomisches und effizientes Bedienkonzept.

TruServices:

Service wie kein
anderer.

Rund um den Lebenszyklus Ihres Systems.



Welche TRUMPF Technologie Sie auch nutzen, Sie bekommen immer die optimale Dienstleistung. Und dank der preisgekrönten TRUMPF Ersatzteillostik sind sämtliche Teile in kürzester Zeit bei Ihnen. Mit TRUMPF Leasing erhalten Sie individuelle Finanzierungslösungen schnell und unbürokratisch. Unsere Servicetechniker sind hervorragend ausgebildet und im Bedarfsfall immer erreichbar. Mit einer Servicevereinbarung können Sie darüber hinaus die optimale Verfügbarkeit Ihrer

Maschine sicherstellen. Sollten sich Ihre Anforderungen ändern, bieten wir flexible Erweiterungsmöglichkeiten und technische Innovationen, die Ihre Maschine noch besser machen. Einen Wissensvorsprung verschafft Ihnen unser breites Schulungsangebot mit erfahrenen Referenten und hohem Praxisanteil.

Mehr zum Thema Dienstleistungen erfahren Sie unter www.de.trumpf.com

Die TRUMPF Gruppe gehört zu den weltweit führenden Herstellern von Fertigungstechnik und industriellen Lasern. Technische und wirtschaftliche Lösungen für unsere Kunden stehen seit 1923 im Mittelpunkt unseres Handelns. Als Technologieführer liefert Ihnen TRUMPF alles aus einer Hand: Maschinen, Automatisierung, Lagertechnik und Dienstleistungen.

TRUMPF ist zertifiziert nach ISO 9001:2008
(nähere Informationen unter www.trumpf.com/qualitaet)

Ident-Nr. 0372731-7,5-10-11-F – Änderungen vorbehalten