

Grunddaten

00

8 Kurzzeichen nach AWF 310

8070

2020

9/86

AWF

Maschinenkarte für

Drehmaschine

Inventar-Nr.

6941

Kostenstelle

8250

151

Internes Kennzeichen

Benennung

Universal-Drehmaschine

Baujahr

1983

Masch.-Gruppe

Liefer-Tag

29.08.83

Bestell-Nr.

62292 AVK/Sr

Kostenstelle

8250

151

Typ

DUE 560/1000

Fabrik-Nr.

1022.0190-06

Liefer-Nr.

35421

Hersteller

Oerlikon-Boehringer GmbH, Göppingen

Inbetriebn.

9/83

WA

80901

Lieferer

Oerlikon-Maschinen

Standort

ZAW

Anschaffungskosten

Technische Daten

Zubehör/Sondereinrichtungen

Besonders geeignet für

Spitzenhöhe über Flachbahn

280 mm

Angetriebener Oberschlitten

Umlaufdurchmesser über Bett

570 mm

Planscheibe

über Support

365 mm

Dreibackenfutter F 315

Bettbreite

360 mm

Setzstock m. Backen u. Rollen

24 Drehzahlen über Räder

11,2 ... 2 240 min⁻¹

Filgang längs u. plan

60 Längsvorschübe

0,063 ... 56 mm/U

Positionsanzeige

60 Planvorschübe

0,0315 ... 28 mm/U

60 Metr. Gewindesteigungen

0,25 ... 224 mm

60 Zollgewinde Gänge auf 1"

112 ... 0,125 Gg/inch

Spindelkopf DIN 55022 Größe 8

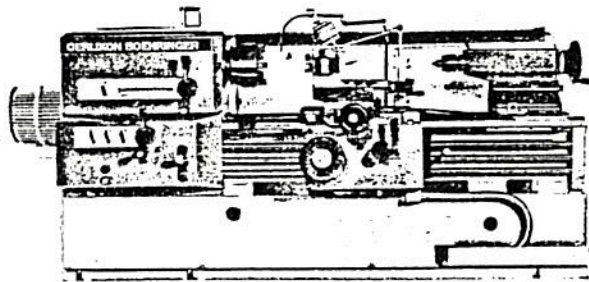
Durchm. der Spindelbohrung

62 mm

Genauigkeit nach DIN 8605

Zeichnungs-Nr.

Lichtbild und Grundflächenmaße



EM 12348

Fundamentplan-Nr.

Stromlaufplan-Nr.

Best.-Nr. AWF 3002-M

Nachdruck verboten (7.83)

© 1980 by Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V., Berlin

Beuth-Verlag GmbH, Berlin 3

Maße / Gewicht

Flächenbedarf

3,5 m x 1,4 m

Höhe

m

Gewicht

2780 kg

Ausgestellt: Tag

11/83

Name:

(AVK/Sr) pe

Antrieb

Gesamtanschlußwert

kVA

Gesamtleistungsbedarf

kW

Spannung

500 V

Frequenz

50 Hz

* Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart
Hauptantrieb	BBC	SQUX 160 1,4AG	12348	B5	0,86	15	23	1460	IP 54
Filgang									
Kühlmittelpumpe									

Angaben zum Umweltschutz

Lärmpegel

80 dB(A)

Emissionswerte

Bemerkungen

Geometrisch überholt bei Fa. Mayer u. OH 2000

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos).

Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorf Straße 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (061 96) 4 86 41.

REXIM Ein Begriff für Qualität

**VHM-Zerspanungswerkzeuge
Minimalmengenschmierung
Schleifen und Polieren**

Geometrische Überholung

bei Fa. Mayer u. Ott

Scherndorf Mai/2000

Best. N. 82/4500462704

REXIM
Werkzeug GmbH

Gleitstr. 29 · 75433 Maulbronn-Schmie
Postfach 80 · D-75430 Maulbronn
Tel. 07043/9227-0 · Fax 07043/9227-46
www.rexim.de · mail: rexim@rexim.de