



DATENKARTE FÜR UNIVERSAL-WERKZEUGFRÄS- U. BOHRMASCHINE

Kostenstelle:

Hersteller: MAHO WERKZEUGMASCHINENBAU
BABEL & CO. 8962 PFROFEN

Type: MH 500 C

Inv. Nr.: M4719

Lieferer: MHG

Fabr. Nr.: 55149
Bauj. 83 geliefert: 83

Trans. Nr.:
Bestell-Nr.: W014286

Maschinendaten:

Ausstattung / Zubehör

Standort: 8 / CD-9

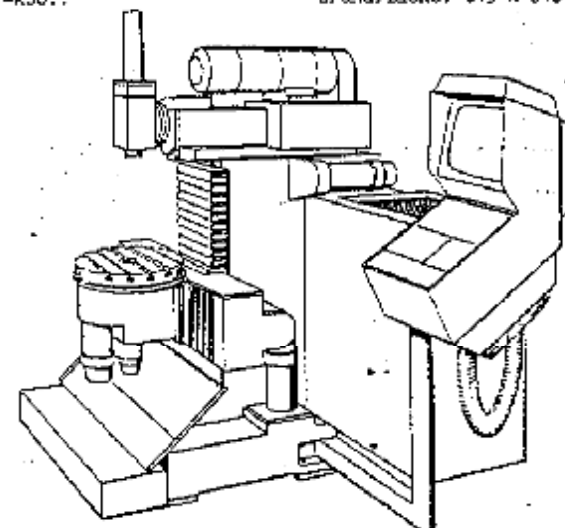
Arbeitsbereich: X / Y / Z-Achse 500/400/300 mm
Hauptantrieb: Gleichstrommotor mit 4 stufigen Vorgelege
Arbeitsspindel: Werkzeugaufnahme ISO 40, hydro-mech. NC-Spannung
Pinolenhub vertikal 50 mm (festsetzbar)
Autom. Vorschübe: 0,2 - 0,5 - 0,12 mm/min
In nur bei Pinolenvorschubgetriebe.
Spindeldrehzahlen: 20 - 4000/min. direkt programmierbar
Vorschubantrieb: Einzelantrieb (Gleichstrom) in X/Y/Z u. B-Achse
Vorschubbereich: in X/Y/Z = 1 - 3000 mm/min, in B = 0,01 - 2 mm/min.
Kleinsten programmierbaren Vorschubwert in
X/Y/Z = 0,1 mm/min, in B-Achse = 0,1 mm/min.
Eilgang: in X/Y/Z = 5 m/min, in B-Achse = 13,5 m/min.
Meßsystem: Photoelektrisch, Auflösung in X/Y/Z-Achse
0,001 mm, in B-Achse 0,001 mm
Steuerung: Bildschirm-Bahnsteuerung CNC 432, mit bediener-
führung, Programmspeicher 34 Kbyte.
Arbeitstisch: a) NC-Rundtisch mit (B-Achse), Ø 400 mm, 5 T-Nuten
14 HT, Abstand 63 mm (bei allen Tischen)
b) Starrer Tisch, 720 x 350 mm, 5 T-Nuten 14 HT
c) Universal-Einbaurundtisch Ø 620 x 350 mm,
5 T-Nuten 14 HT, Direktteilung zweiseitig
Werkstückgewicht: Bei NC-Rundtisch und Universal-Einbaurundtisch
max. 200 kg, bei Starrer Tisch max. 250 kg.

NC-Rundtisch
Starrer Tisch
Universal-Einbaurundtisch
Pinolenvorschubgetr. (vert.)
St. Kopf
Sp. Schutzkabine
Schalllauf-Fräskopf
Elektrisches Handrad

Mach. Gruppe:
Kostenstelle: 6080
GKtegrade: 29.000 DM
besonders geeignet für:

Masch.-Abb.:

Grundfläche: 515 x 610 mm



821216 / 1, 220/500

