

**Angewandt an sämtliche mechanisch und numerisch gesteuerte Form-oder Langdreher .**

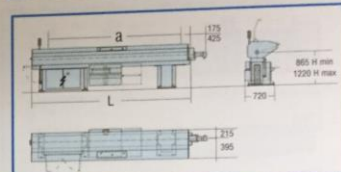
**Haupteigenschaften:**

- Bearbeitungsbereich: Stangen von 8 bis 80 mm.
- U-förmiger Führungskanal mit Stahlmellen in Vulkollan eingebettet bei konstanter Öldurchflutung
- Keine Vibrationen und höchste Laufruhe
- Möglichkeit, Profilmaterial bei max. Drehzahl der Drehmaschine zu verarbeiten.
- Optimale Einstellung der Vorschub- und Rücklaufgeschwindigkeit, je nach Profil und Durchmesser der Stange.
- Axialverschiebevorrichtung
- Funktionen, die über eine CNC-Karte überwacht werden.
- Neues Bedienpult (portabel)
- Bürstenloser Motor



Einfächiges Magazin  
Mod. MP (270 ÷ 320 mm  
je nach Stangendurchmesser)

**Master 880 MP-E**



MOD	33	38	43
L	4000	4500	5000
a Stangenlänge	3300	3800	4300

Durchmesser-Ø 8-80 mm (5/16"-3")  
bereich     Ø 7-65 mm (5/16"-2"1/4)

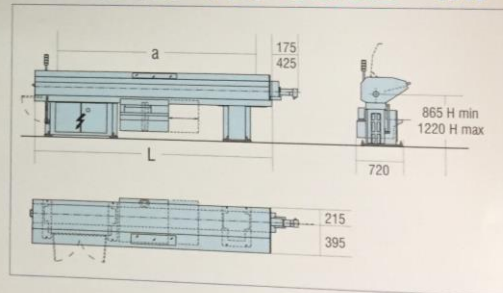
Magazin-  
kapazität     270-320 mm



Stangendurchmesser	Ø 8-80 mm (5/16"-3")    Ø 7-65 mm (5/16"-2"1/4)
Magazinkapazität	270-320 mm (360 Kg max)
Stangenwechselzeit	30 sec. (Stangenlänge 3300 mm) (mod. 33)
Vorschubgeschwindigkeit	150 mm/sec. einstellbar
Rücklaufgeschwindigkeit	950 mm/sec.
Betriebsspannung	230/400 volt
Installierte Gesamtleistung	3 KW
Druckluft	6 bar

Bar diameter	Ø 8-80 mm (5/16"-3")    Ø 7-65 mm (5/16"-2"1/4)
Magazine capacity	270-320 mm (360 Kg max)
Bar change time	30 sec. (for 3300 mm bars) ( mod.33)
Feed speed	150 mm/sec. adjustable
Return speed	950 mm/sec.
Operating voltage	230/400 volt
Total power required	3 KW
Compressed air	6 bar

**Master 880 Verso - MP**



MOD	33	38	43
L	4300	4800	5300
a lunghezza barra-max longueur max des barres	3300	3800	4300